

## Fiche technique | Référence: 250-604/000-006

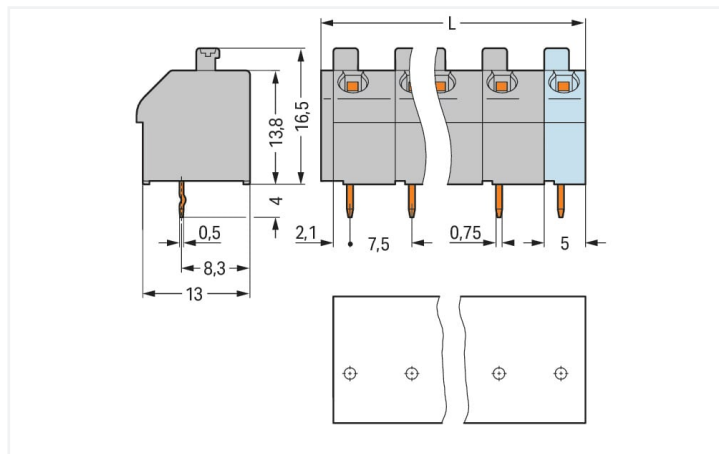
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 7,5 mm; 4 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm<sup>2</sup>; bleu

<https://www.wago.com/250-604/000-006>



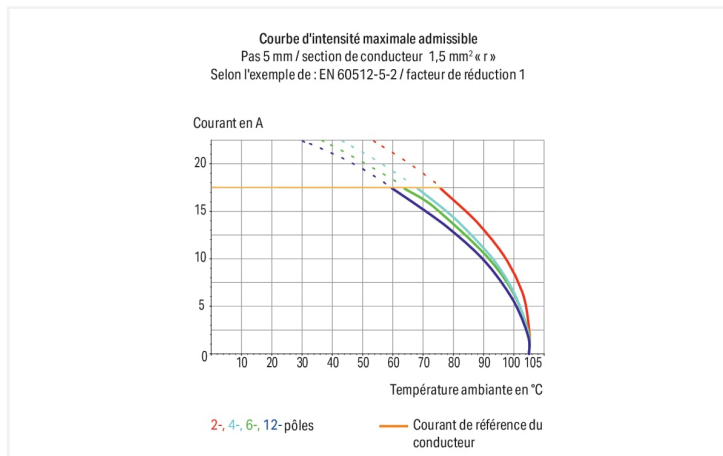
Couleur: ■ bleu

Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 5 \text{ mm} + 1,5 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 250 pas de 7.5 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 250-604/000-006, assure une connexion facile et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 630 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 17.5 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 9 à 10 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 29 x 20,5 x 13 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,5 mm<sup>2</sup> à 1,5 mm<sup>2</sup>. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier bleu en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, d'une section de 0,5 x 0,75 mm et d'une longueur de 4 mm, sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

Impression directe  
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.  
autres nombres de pôles  
Autres couleurs  
Borniers de couleurs panachées

## Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	17,5 A	17,5 A	17,5 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

## Données de raccordement

Points de serrage	4
Nombre total des potentiels	4
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

### Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 14 AWG
Conducteur souple	0,75 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 18 ... 16 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 1 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 1 mm <sup>2</sup>
Remarque (Section de conducteur)	Conducteur souple 0,75 ... 1,5 mm <sup>2</sup> (I max. 4 A) Conducteur souple 0,5 mm <sup>2</sup> (I max. 2 A)
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	4

## Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	29 mm / 1.142 inch
Hauteur	20,5 mm / 0.807 inch
Hauteur utile	16,5 mm / 0.65 inch
Profondeur	13 mm / 0.512 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,2 (+0,1) mm

### Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	bleu
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,112 MJ
Poids	4,8 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

### Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	160 (40) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918304283
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1132097
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
250-604/000-006



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
250-604/000-006



### Données CAE

EPLAN Data Portal  
250-604/000-006



ZUKEN Portal

250-604/000-006



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
250-604/000-006



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
250-604/000-006



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



#### Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée

#### Réf.: 210-647

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

### 1.1.3 Repérage

#### 1.1.3.1 Bande de repérage



**Réf: 210-332/750-020**

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur inter-lignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

### 1.1.4 Tester et mesurer

#### 1.1.4.1 Accessoire de test

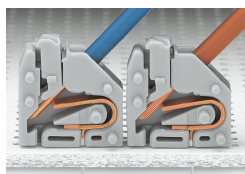


**Réf: 210-136**

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

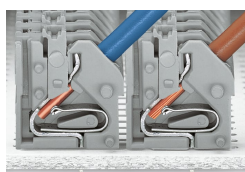
## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



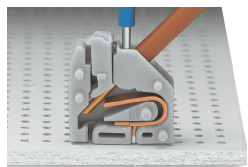
Insertion pour raccorder les conducteurs rigides.  
Connexion fil souple, connexion avec poussoir manipulation, Série 250 – pas de 3,5 mm

### Raccorder le conducteur

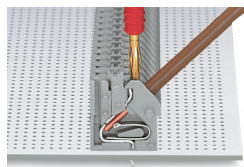


Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

## Tester

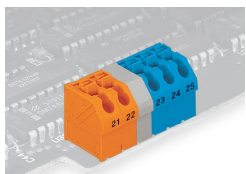


Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm ... 3,5 mm.

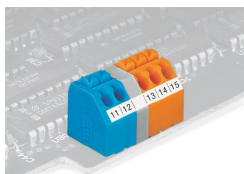


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

## Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande