

## Fiche technique | Référence: 254-452/000-004

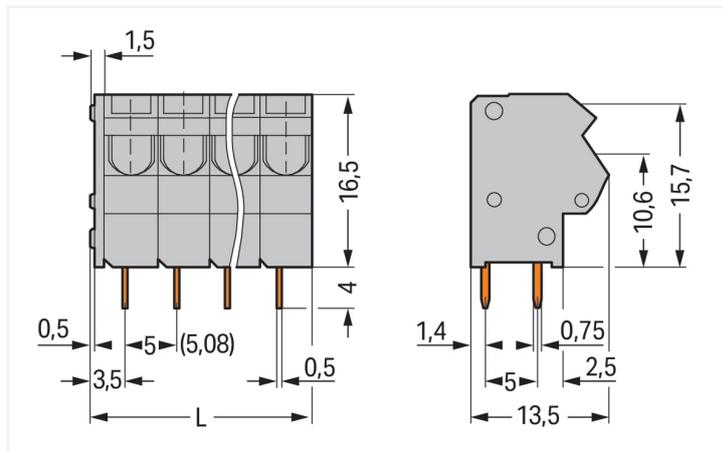
Borne pour circuits imprimés; 2,5 mm<sup>2</sup>; Pas 5/5,08 mm; 2 pôles; PUSH WIRE®; 2,5 mm<sup>2</sup>; noir

<https://www.wago.com/254-452/000-004>



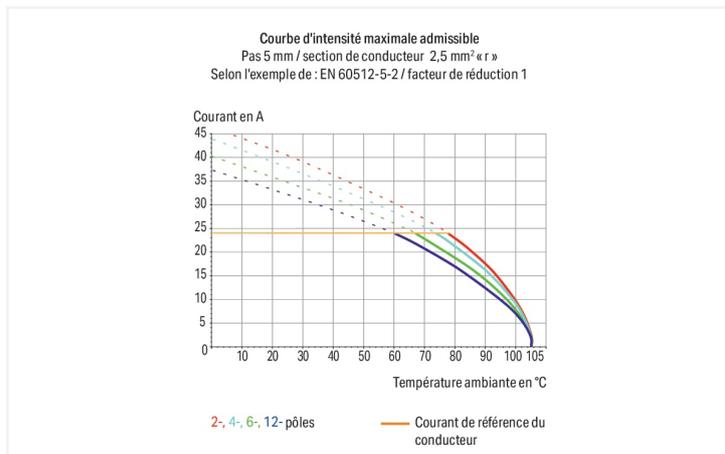
Couleur: ■ noir

Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 1,5 \text{ mm}$



### Borne pour circuits imprimés série 254 avec PUSH WIRE®

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 254-452/000-004) la priorité est donnée à une connexion plus rapide et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 24 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 10 à 12 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie PUSH WIRE®. La manière la plus rapide de brancher un conducteur est notre borne enfichable PUSH WIRE® éprouvée. Ce type de connexion utilise la résistance au pliage du conducteur pour surmonter la force de serrage du contact à ressort. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 11,5 x 19,7 x 13,5 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,5 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier noir en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,5 x 0,75 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

## Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

## Données de raccordement

Points de serrage	2
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

### Connexion 1

Technique de connexion	PUSH WIRE®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,5 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	2

## Données géométriques

Pas	5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch
Largeur	11,5 mm / 0.453 inch
Hauteur	19,7 mm / 0.776 inch
Hauteur utile	15,7 mm / 0.618 inch
Profondeur	13,5 mm / 0.531 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

### Contactes circuits imprimés

Contactes circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,041 MJ
Poids	2,4 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

### Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	420 (105) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143741620
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154033
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
254-452/000-004



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
254-452/000-004



### PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
254-452/000-004

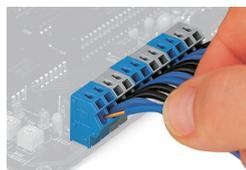


Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
254-452/000-004



## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides



Connecter les conducteurs avec extrémité soudée – Ouvrir le point de serrage à l'aide d'un outil de manipulation.

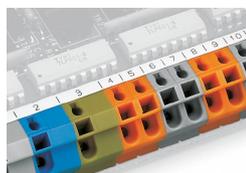


Déconnecter le conducteur.

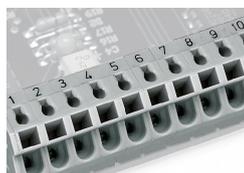


Connexion/Déconnexion des conducteurs – Conducteurs avec embouts d'extrémité

## Repérage



Repérage par bandes adhésives  
Bandes de marquage



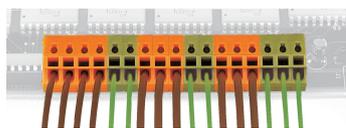
Repérage par impression réalisée directement en usine

## Tester

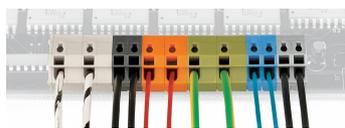


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm

## Application



Formation de groupes par différentes couleurs de boîtiers



Formation de groupes par différents pas et couleurs de boîtiers



Exemple d'application — Bornes d'alimentation