

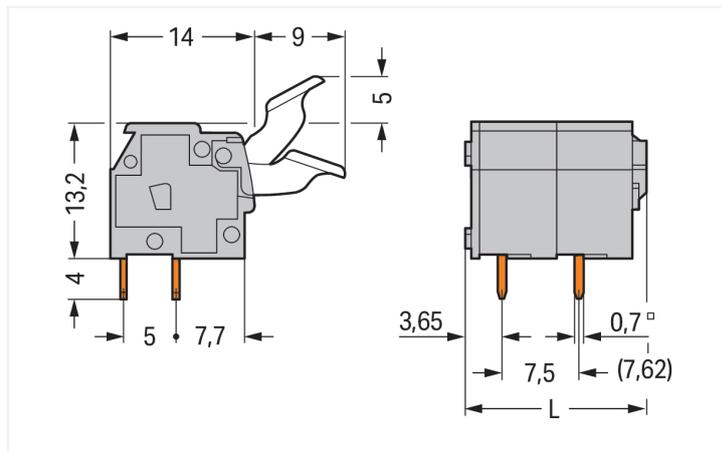
## Fiche technique | Référence: 255-502/333-000

Borne pour circuits imprimés; poussoir manuel; 2,5 mm<sup>2</sup>; Pas 7,5/7,62 mm; 2 pôles;  
CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 2,50 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/255-502/333-000>

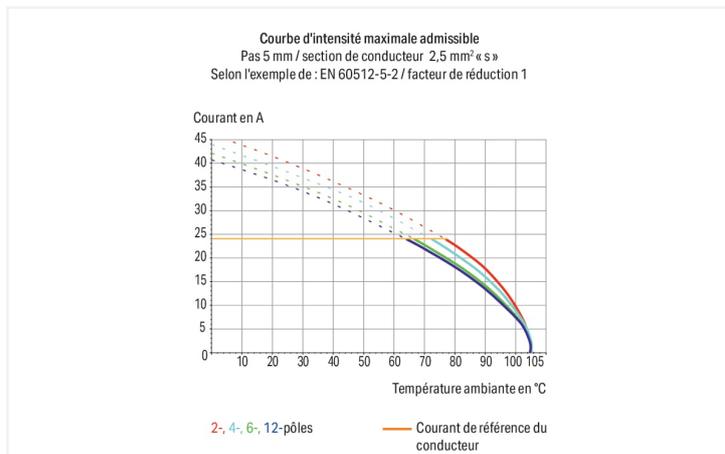


Couleur: ■ gris



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 2,9 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 255 pas de 7.5 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 255-502/333-000, permet un branchement rapide et sûr. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation diverses. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 630 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 24 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 5 et 6 mm. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont 17,9 x 22,2 x 23 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par poussoir manuel. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 90° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm sur une longueur de 4 mm. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.

### Remarques

Variantes pour Ex i :

Borniers de couleurs panachées

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Variantes pour Ex e II et Ex i

Autres couleurs

## Données électriques

| Données de référence selon          | IEC/EN 60664-1 |       |        |
|-------------------------------------|----------------|-------|--------|
| Overvoltage category                | III            | III   | II     |
| Pollution degree                    | 3              | 2     | 2      |
| Tension de référence                | 500 V          | 630 V | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 6 kV           | 6 kV  | 6 kV   |
| Courant de référence                | 24 A           | 24 A  | 24 A   |

| Données d'approbation selon | UL 1059 |   |       |
|-----------------------------|---------|---|-------|
| Use group                   | B       | C | D     |
| Tension de référence        | 300 V   | - | 300 V |
| Courant de référence        | 15 A    | - | 10 A  |

| Données d'approbation selon | CSA   |   |       |
|-----------------------------|-------|---|-------|
| Use group                   | B     | C | D     |
| Tension de référence        | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence        | 15 A  | - | 10 A  |

## Données de raccordement

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Points de serrage            | 2 |
| Nombre total des potentiels  | 2 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux           | 1 |

| Connexion 1  |  |
|--|--|
| Technique de connexion   | CAGE CLAMP®                                  |
| Type d'actionnement  | poussoir manuel                              |
| Conducteur rigide  | 0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 25 ... 12 AWG |
| Conducteur souple  | 0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>                 |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>                 |
| Remarque (Section de conducteur)                                       | 12 AWG : THHN, THWN                          |
| Longueur de dénudage   | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch               |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 90 °   |
| Nombre de pôles  | 2  |

## Données géométriques

|                                    |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| Pas                                | 7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch |
| Largeur                            | 17,9 mm / 0.705 inch         |
| Hauteur                            | 22,2 mm / 0.874 inch         |
| Hauteur utile                      | 18,2 mm / 0.717 inch         |
| Profondeur                         | 23 mm / 0.906 inch           |
| Longueur de la broche à souder     | 4 mm                         |
| Dimensions broche à souder         | 0,7 x 0,7 mm                 |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 (+0,1) mm                |

## Contacts circuits imprimés

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2                            |

### Données du matériau

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | gris   |
| Groupe du matériau isolant         | I  |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)   |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0   |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )   |
| Surface du contact                 | Étain  |
| Charge calorifique                 | 0,084 MJ   |
| Poids                              | 3,1 g  |

### Conditions d'environnement

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

### Données commerciales

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Product Group            | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01                               |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01                               |
| ETIM 9.0                 | EC002643                                  |
| ETIM 8.0                 | EC002643                                  |
| Unité d'emb. (SUE)       | 280 (70) pce(s)                           |
| Type d'emballage         | Carton                                    |
| Pays d'origine           | CH  |
| GTIN                     | 4044918661300                             |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000                               |

### Conformité environnementale du produit

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



| Homologation                            | Norme   | Nom du certificat |
|---|---------|-------------------|
| UR<br>Underwriters Laboratories<br>Inc. | UL 1059 | E45172            |

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
255-502/333-000



## Documentation

### Informations complémentaires

|   |            |                   |   |
|---|------------|-------------------|---|
| Technical Section                               | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB |  |
| Gebrückte Klemmen-<br>leisten für Leiterplatten |            | pdf<br>303.71 KB  |  |

## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
255-502/333-000



### Données CAE

EPLAN Data Portal  
255-502/333-000



ZUKEN Portal  
255-502/333-000



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
255-502/333-000



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
255-502/333-000



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Repérage

##### 1.1.2.1 Bande de repérage



#### Réf.: 210-833

Bandes de marquage; 25 m sur rouleau;  
Largeur 6 mm; vierge; autocollant; blanc

#### Réf.: 210-332/750-020

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 1-20 (80x); Largeur in-  
terlignes 3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc

#### Réf.: 210-332/762-020

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 1-20 (80x); Largeur in-  
terlignes 3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc

### 1.1.3 Tester et mesurer

#### 1.1.3.1 Accessoire de test



**Réf.: 249-112**

Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 7,5 mm / 0.295 in; gris

**Réf.: 249-113**

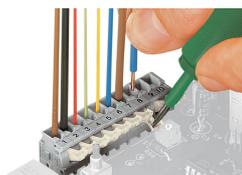
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 7,62 mm / 0.3 in; orange

### Indications de manipulation

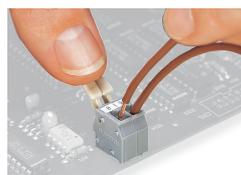
#### Raccorder le conducteur



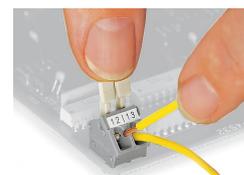
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255



Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

### Montage



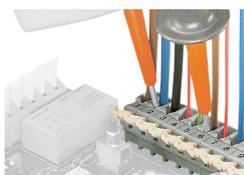
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

### Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

### Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires