

Fiche technique | Référence: 255-505/333-006

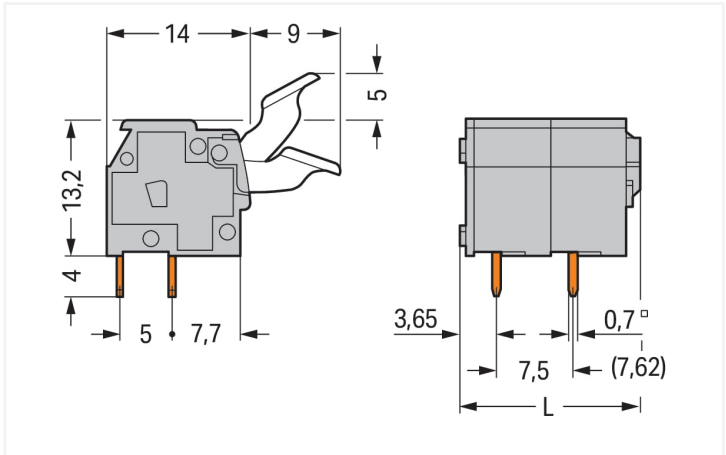
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm²; Pas 7,5/7,62 mm; 5 pôles;
Approprié Ex-i; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 2,50 mm²; bleu

<https://www.wago.com/255-505/333-006>

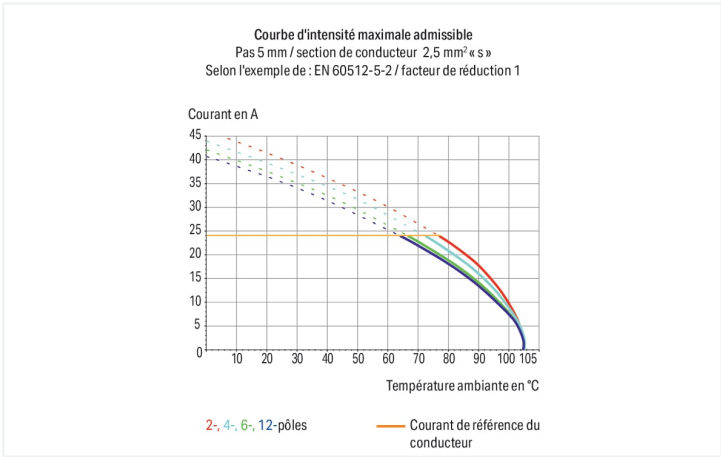


Couleur: ■ bleu

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 2,9 mm



Borne pour circuits imprimés série 255 avec CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 255-505/333-006, assure une connexion rapide et sécurisée. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation diverses. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 630 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 24 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 5 à 6 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, répond aux exigences industrielles en matière de connexion électrique et de technologie de raccordement. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 40,4 x 22,2 x 23 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier bleu en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par poussoir manuel. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 90 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, d'une section de 0,7 x 0,7 mm et d'une longueur de 4 mm, sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	Borniers de couleurs panachées Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Variantes pour Ex e II et Ex i Autres couleurs



Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données d'approbation selon UL 1059			
Overvoltage category	III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree	3	2	2	Tension de référence	300 V	-	300 V
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V	Courant de référence	15 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV				
Courant de référence	24 A	24 A	24 A				

Données d'approbation selon CSA			
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	5	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	5	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	poussoir manuel
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 25 ... 12 AWG
		Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
		Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
		Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
		Nombre de pôles	5

Données géométriques

Pas	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch
Largeur	40,4 mm / 1.591 inch
Hauteur	22,2 mm / 0.874 inch
Hauteur utile	18,2 mm / 0.717 inch
Profondeur	23 mm / 0.906 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2



Données du matériau		
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel	
Couleur	bleu	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,201 MJ	
Poids	7,5 g	

Conditions d'environnement		
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C	

Données commerciales		
eCl@ss 10.0	27-44-04-01	
eCl@ss 9.0	27-44-04-01	
ETIM 9.0	EC002643	
ETIM 8.0	EC002643	
Unité d'emb. (SUE)	120 (30) pce(s)	
Type d'emballage	Carton	
Pays d'origine	CH	
GTIN	4050821898061	
Numéro du tarif douanier	85369010000	

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption	

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 255-505/333-006	

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	

Données CAD/CAE

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 255-505/333-006	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 255-505/333-006	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Repérage

1.1.2.1 Bande de repérage



Réf.: 210-833
Bandes de marquage; 25 m sur rouleau;
Largeur 6 mm; vierge; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/750-020
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-20 (80x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc



Réf.: 210-332/762-020
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;
avec impression; 1-20 (80x); Largeur in-
terlignes 3 mm; longueur de bande 182
mm; Impression horizontale; autocollant;
blanc

1.1.3 Tester et mesurer

1.1.3.1 Accessoire de test



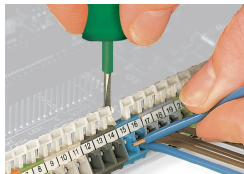
Réf.: 249-112
Adaptateur de test; appropriable aux bar-
rettes à bornes pour circuit imprimés,
séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 7,5 mm /
0.295 in; gris



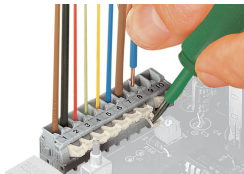
Réf.: 249-113
Adaptateur de test; appropriable aux bar-
rettes à bornes pour circuit imprimés,
séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 7,62 mm
/ 0.3 in; orange

Indications de manipulation

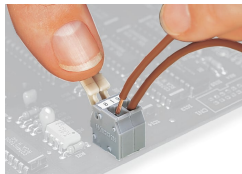
Raccorder le conducteur



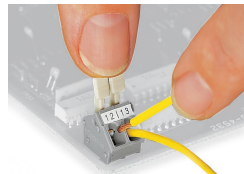
Connexion/Déconnexion des conduc-
teurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conduc-
teurs – série 255

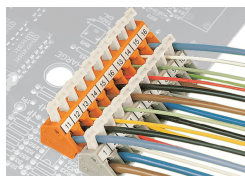


Connexion/Déconnexion des conduc-
teurs – avec poussoirs manuels, Action-
nement manuel – Série 255.



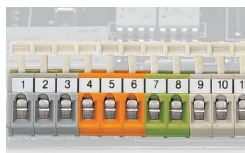
Connexion/Déconnexion des conduc-
teurs – Actionnement manuel –
Série 256.

Montage



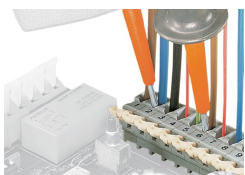
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires