

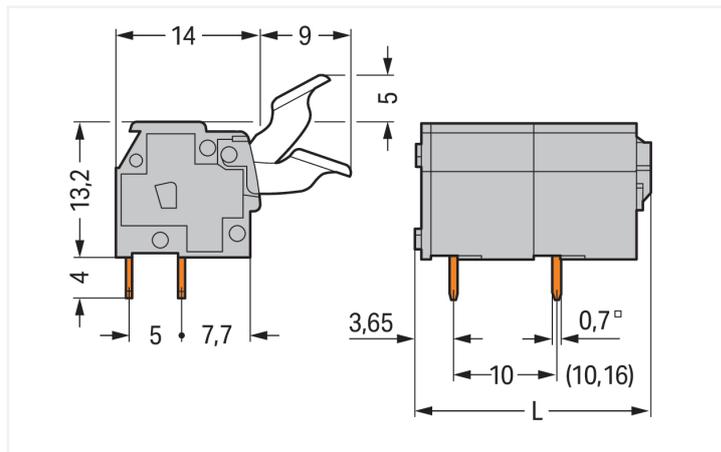
## Fiche technique | Référence: 255-602/333-000

Borne pour circuits imprimés; poussoir manuel; 2,5 mm<sup>2</sup>; Pas 10/10,16 mm; 2 pôles;  
CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 2,50 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/255-602/333-000>



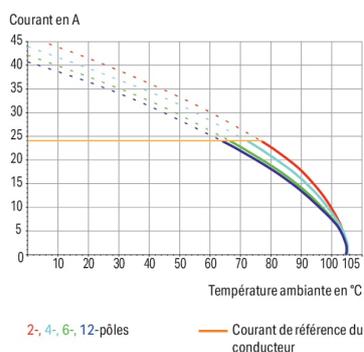
Couleur: ■ gris



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles x pas) + 2,9 mm

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



### Borne pour circuits imprimés série 255, gris

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 255-602/333-000, permet un branchement facile et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 24 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 5 et 6 mm. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont requis. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 22,9 x 22,2 x 23 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est constituée d'Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un poussoir manuel. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 90 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, de 0,7 x 0,7 mm et d'une longueur de 4 mm, sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

### Remarques

Variantes pour Ex i :

Borniers de couleurs panachées

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Variantes pour Ex e II et Ex i

Autres couleurs

## Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	630 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

## Données de raccordement

Points de serrage	2
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

## Connexion 1

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	poussoir manuel
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 25 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	2

## Données géométriques

Pas	10/10,16 mm / 0.394/0.4 inch
Largeur	22,9 mm / 0.902 inch
Hauteur	22,2 mm / 0.874 inch
Hauteur utile	18,2 mm / 0.717 inch
Profondeur	23 mm / 0.906 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,1 MJ
Poids	3,6 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

### Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	200 (50) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918662062
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product Compliance  
255-602/333-000



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
Gebrückte Klemmenleisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	

## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
255-602/333-000

### Données CAE

EPLAN Data Portal 255-602/333-000	
ZUKEN Portal 255-602/333-000	

## PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys  
255-602/333-000

Symbol and Footprint via Ultra Librarian  
255-602/333-000

## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Repérage

##### 1.1.2.1 Bande de repérage



**Réf.: 210-833**  
Bandes de marquage; 25 m sur rouleau; Largeur 6 mm; vierge; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/1000-202**  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/1016-202**  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/1000-204**  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/1016-204**  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/1000-206**  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/1016-206**  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

### 1.1.3 Tester et mesurer

#### 1.1.3.1 Accessoire de test



**Réf.: 249-114**

Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 10 mm / 0.394 in; gris

**Réf.: 249-115**

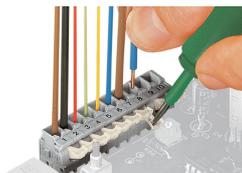
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 10,16 mm / 0.4 in; orange

### Indications de manipulation

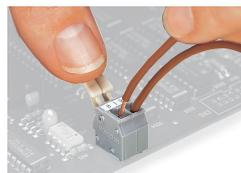
#### Raccorder le conducteur



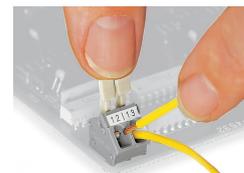
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255



Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

### Montage



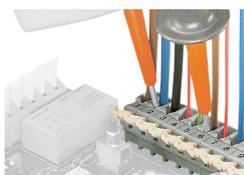
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

### Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

### Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires