

## Fiche technique | Référence: 255-605/333-000

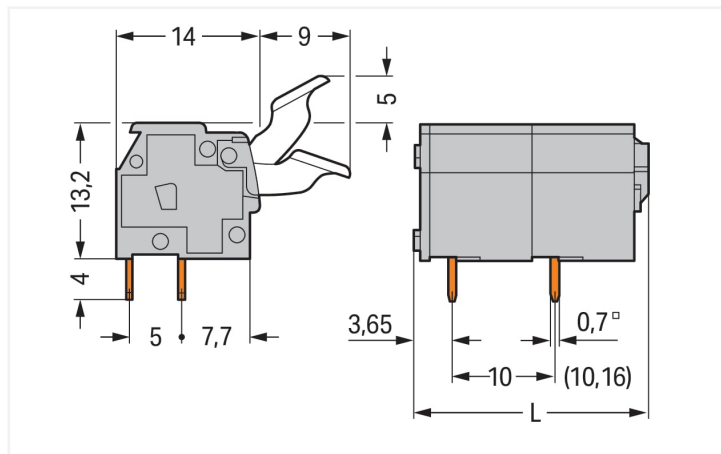
Borne pour circuits imprimés; poussoir manuel; 2,5 mm<sup>2</sup>; Pas 10/10,16 mm; 5 pôles;  
CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 2,50 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/255-605/333-000>



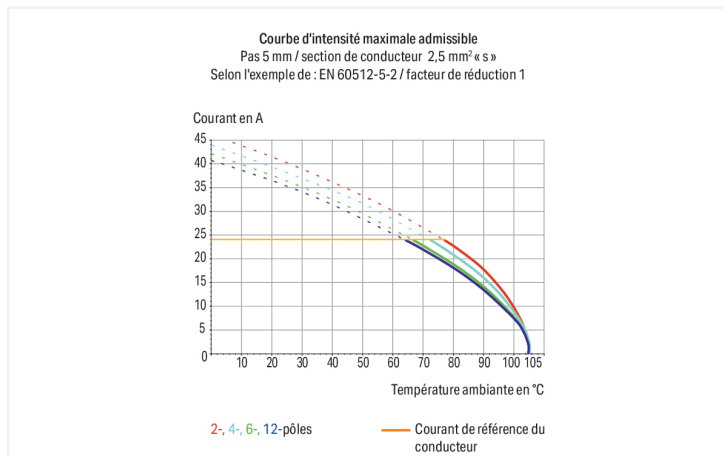
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 2,9 \text{ mm}$



### Borne pour circuits imprimés série 255 avec CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 255-605/333-000) assure une connexion rapide et sécurisée. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 24 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 5 à 6 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® sûre et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus indispensable de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 52,9 x 22,2 x 23 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,08 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup>. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un poussoir manuel. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 90°. Les broches à souder, de 0,7 x 0,7 mm et d'une longueur de 4 mm, sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles  
 Variantes pour Ex e II et Ex i  
 Autres couleurs  
 Borniers de couleurs panachées  
 Impression directe  
 D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

## Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	630 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

## Données de raccordement

Points de serrage	5
Nombre total des potentiels	5
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	poussoir manuel
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 25 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	5

## Données géométriques

Pas	10/10,16 mm / 0.394/0.4 inch
Largeur	52,9 mm / 2.083 inch
Hauteur	22,2 mm / 0.874 inch
Hauteur utile	18,2 mm / 0.559 inch
Profondeur	23 mm / 0.906 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm

### Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,241 MJ
Poids	8,8 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

### Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	80 (20) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918662420
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Téléchargements

#### Conformité environnementale du produit

##### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
255-605/333-000



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	<a href="#">↓</a>
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	<a href="#">↓</a>

## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
255-605/333-000



### Données CAE

ZUKEN Portal  
255-605/333-000



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
255-605/333-000



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
255-605/333-000



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Repérage

##### 1.1.2.1 Bande de repérage



##### Réf.: 210-833

Bandes de marquage; 25 m sur rouleau;  
Largeur 6 mm; vierge; autocollant; blanc



##### Réf.: 210-332/1000-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 1-16 (80x); Largeur in-  
terlignes 3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc



##### Réf.: 210-332/1016-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 1-16 (80x); Largeur in-  
terlignes 3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc



##### Réf.: 210-332/1000-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 17-31 (80x); Largeur in-  
terlignes 3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc



##### Réf.: 210-332/1016-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 17-31 (80x); Largeur in-  
terlignes 3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc



##### Réf.: 210-332/1000-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 33-48 (80x); Largeur in-  
terlignes 3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc



##### Réf.: 210-332/1016-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4;  
avec impression; 33-48 (80x); Largeur in-  
terlignes 3 mm; longueur de bande 182  
mm; Impression horizontale; autocollant;  
blanc

### 1.1.3 Tester et mesurer

#### 1.1.3.1 Accessoire de test



**Réf.: 249-114**

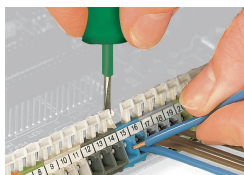
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 10 mm / 0.394 in; gris

**Réf.: 249-115**

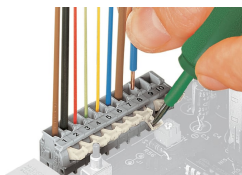
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 10,16 mm / 0.4 in; orange

### Indications de manipulation

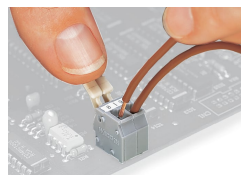
#### Raccorder le conducteur



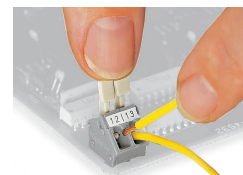
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255

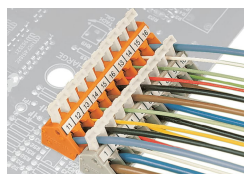


Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

### Montage



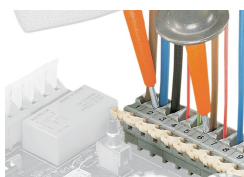
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

### Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

### Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires