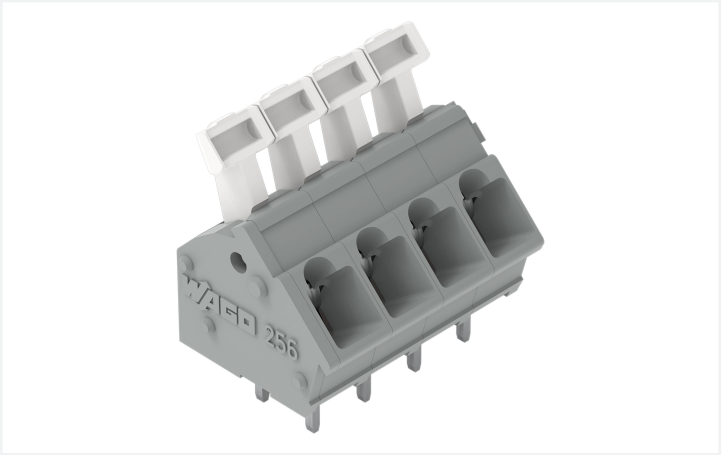
Fiche technique | Référence: 256-403/332-000

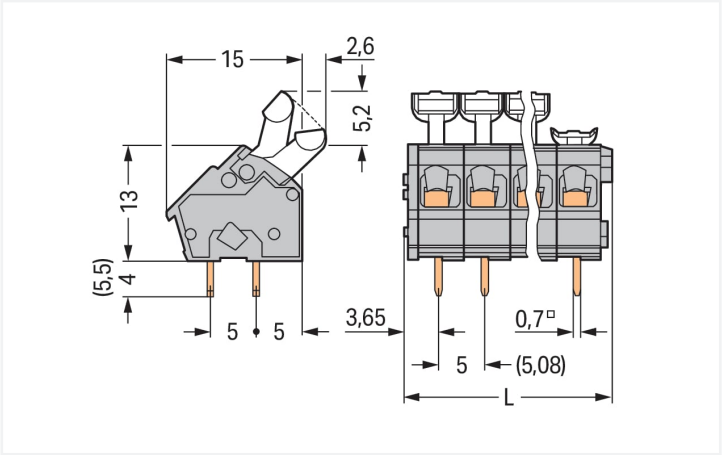
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm²; Pas 5/5,08 mm; 3 pôles; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; Longueur de la broche à souder 5,5 mm; 2,50 mm²; gris

https://www.wago.com/256-403/332-000



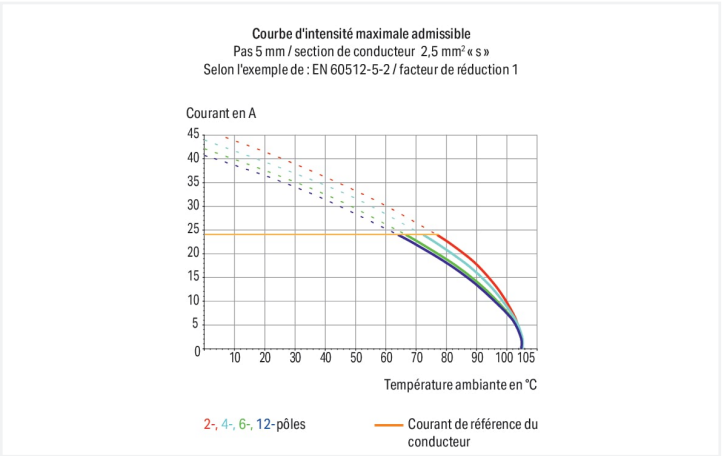
Couleur: gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles x pas) + 2,9 mm



Borne pour circuits imprimés série 256 avec CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 256-403/332-000, permet un branchement facile et irréprochable. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation diverses. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 24 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 5 à 6 mm pour le raccordement au conducteur. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, représente la norme industrielle en matière de connexion électrique et de technologie de connexion. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 17,9 x 23,7 x 17,6 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0.08 mm² à 2.5 mm². Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé à un angle de 45 °. Les broches de soudage ont des dimensions de 0,7 x 0,7 mm, ainsi qu'une longueur de 5,5 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :	Borniers de couleurs panachées Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com. autres nombres de pôles Variantes pour Ex e II et Ex i Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	250 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	3
Nombre total des potentiels	3
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,08 … 2,5 mm² / 28 … 12 AWG
Conducteur souple	0,08 … 2,5 mm² / 28 … 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 … 1,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 … 1,5 mm²
Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
Longueur de dénudage	5 … 6 mm / 0.2 … 0.24 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	3

Données géométriques

Pas	5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch
Largeur	17,9 mm / 0.705 inch
Hauteur	23,7 mm / 0.933 inch
Hauteur utile	18,2 mm / 0.717 inch
Profondeur	17,6 mm / 0.693 inch
Longueur de la broche à souder	5,5 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 $^{(+0,1)}$ mm

Pour la suite voir page suivante

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,052 MJ
Poids	3 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 … +105 °C

Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	280 (70) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918934640
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales

Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	71-113042
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70049157
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	20190731-E45172

Homologations pour le secteur marine

Homologation	Norme	Nom du certificat
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 256-403/332-000

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB
Gebrückte Klemmenleisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 256-403/332-000

Données CAE

EPLAN Data Portal 256-403/332-000

ZUKEN Portal 256-403/332-000

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 256-403/332-000

Symbol and Footprint via Ultra Librarian 256-403/332-000

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



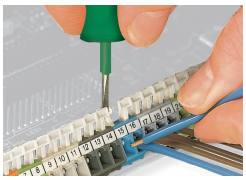
Réf.: 210-658
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore



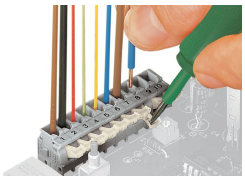
Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

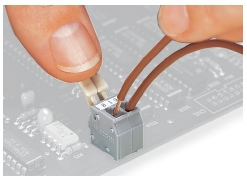
Raccorder le conducteur



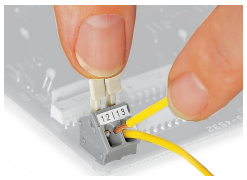
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255



Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



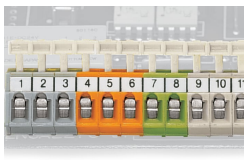
Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

Montage



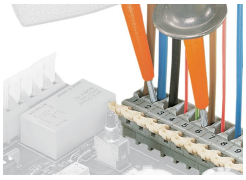
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires