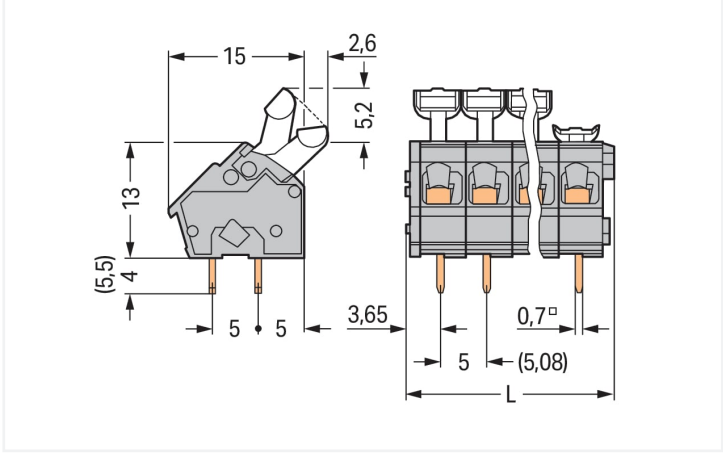
# Fiche technique | Référence: 256-406/000-009/999-950

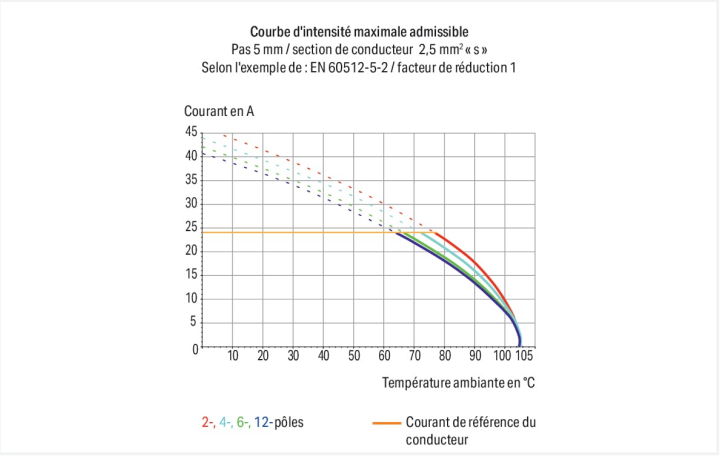
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm²; Pas 5/5,08 mm; 6 pôles; Approprié Ex-e; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 2,50 mm²; gris clair

https://www.wago.com/256-406/000-009/999-950

Couleur: gris clair — Identique à la figure




Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 2,9 mm




Borne pour circuits imprimés série 256 avec dimensions de la goupille de soudage 0,7 x 0,7 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 256-406/000-009/999-950, la priorité est donnée à une connexion plus rapide et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 5 à 6 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 32,9 x 22,2 x 17,6 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0.08 mm² à 2.5 mm². Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris clair en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est en Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé à un angle de 45 °. Les broches de soudage ont des dimensions de 0,7 x 0,7 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

## Données électriques

### EX-Données

| | |
|---|---|
| Données de référence selon | ATEX: PTB 06 ATEX 1061 U / IECEx: PTB 06.0042 U |
| Tension de référence EN (Ex e II) | 176 V |
| Courant de référence (Ex e II) | 16 A |

## Données de raccordement

| | |
|---|---|
| Points de serrage | 6 |
| Nombre total des potentiels | 6 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

### Connexion 1

| | |
|---|---|
| Technique de connexion | CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Bouton-poussoir |
| Conducteur rigide | 0,08 … 2,5 mm² / 28 … 12 AWG |
| Conducteur souple | 0,08 … 2,5 mm² / 28 … 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 … 1,5 mm² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 … 1,5 mm² |
| Remarque (Section de conducteur) | 12 AWG : THHN, THWN |
| Longueur de dénudage | 5 … 6 mm / 0.2 … 0.24 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 45 ° |
| Nombre de pôles | 6 |

## Données géométriques

| | |
|---|---|
| Pas | 5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch |
| Largeur | 32,9 mm / 1.295 inch |
| Hauteur | 22,2 mm / 0.874 inch |
| Hauteur utile | 18,2 mm / 0.717 inch |
| Profondeur | 17,6 mm / 0.693 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,7 x 0,7 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 $^{(+0,1)}$ mm |

## Contacts circuits imprimés

| | |
|---|---|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |

## Données du matériau

| | |
|---|---|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris clair |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique ($E_{Cu}$) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,101 MJ |
| Poids | 5,9 g |

## Conditions d'environnement

| | |
|---|---|
| Plage de températures limites | -60 … +105 °C |

## Données commerciales

| | |
|---|---|
| Product Group | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 140 (35) pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | CH |
| GTIN | 4044918759748 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

## Conformité environnementale du produit

| | |
|---|---|
| État de conformité RoHS | Compliant,No Exemption |

## Approbations / certificats

### Déclarations de conformité et de fabricant

| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|---|---|
| ATEX-Attestation of Conformity<br>WAGO GmbH & Co. KG | - | - |

### Homologations pour milieux à risque d'explosion

| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|---|---|
| AEx<br>UL International Germany GmbH c/o Physikalisch Technische Bundesanstalt | UL 60079 | E185892 (AEx eb IIC resp. Ex eb IIC) |
| CCC<br>CNEX | GB/T 3836.3 | 2020312313000274 (Ex eb IIC Gb, Ex eb I Mb) |
| IECEx<br>Physikalisch Technische Bundesanstalt | IEC 60079 | IECEx PTB 06.0042U (Ex eb IIC GB or Ex eb I Mb) |

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

## Documentation

### Informations complémentaires

| | | |
|---|---|---|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB |
| Gebrückte Klemmenleisten für Leiterplatten | | pdf 303.71 KB |

## Données CAD/CAE

### Données CAD

### Données CAE

### PCB Design

## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

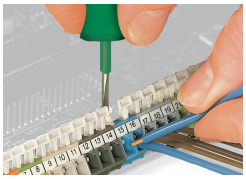
##### 1.1.2.1 Outil de manipulation

Réf.: 210-658
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore

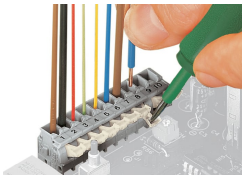
Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

## Indications de manipulation

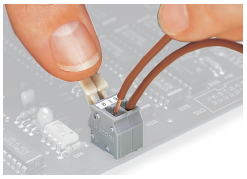
### Raccorder le conducteur



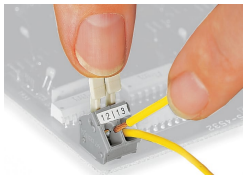
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255



Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.

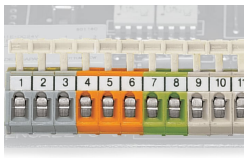


Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

## Montage

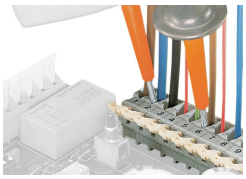
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

## Repérage




Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

## Tester



Tester avec pointes de test

Test avec adaptateurs de test modulaires