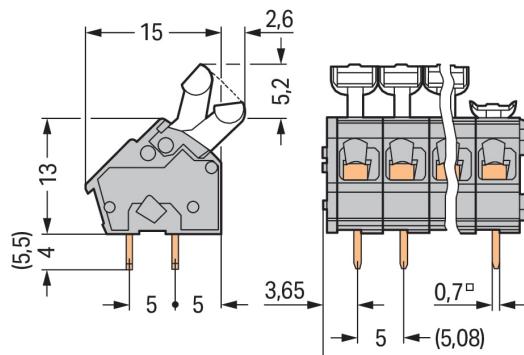




Couleur: ■ gris clair

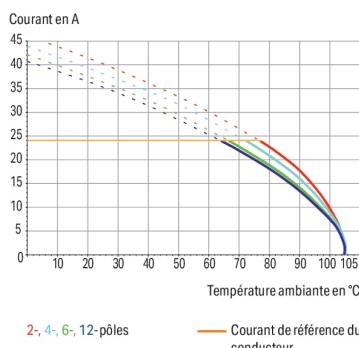
Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles x pas) + 2,9 mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 256 avec bouton-poussoir

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 256-407/000-009/999-950, permet un branchement facile et sûr. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation polyvalentes. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 5 et 6 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® sûre et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus nécessaire de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 37,9 x 22,2 x 17,6 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris clair en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches de soudage présentent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Données électriques

EX-Données

Données de référence selon ATEX: PTB 06 ATEX 1061 U / IECEx: PTB 06.0042 U

Tension de référence EN (Ex e II) 176 V

Courant de référence (Ex e II) 16 A

Données de raccordement

Points de serrage	7	Connexion 1
Nombre total des potentiels	7	Technique de connexion CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement Bouton-poussoir
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide 0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
		Conducteur souple 0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé 0,25 ... 1,5 mm ²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique 0,25 ... 1,5 mm ²
		Remarque (Section de conducteur) 12 AWG : THHN, THWN
		Longueur de dénudage 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé 45 °
		Nombre de pôles 7

Données géométriques

Pas	5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch
Largeur	37,9 mm / 1.492 inch
Hauteur	22,2 mm / 0.874 inch
Hauteur utile	18,2 mm / 0.717 inch
Profondeur	17,6 mm / 0.693 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,117 MJ
Poids	6,8 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites

-60 ... +105 °C

Données commerciales

Product Group	4 (brns circs impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	120 (30) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918756877
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Approbations / certificats**Déclarations de conformité et de fabricant****Homologations pour milieux à risque d'explosion**

Homologation	Norme	Nom du certificat
ATEX-Attestation of Conformity WAGO GmbH & Co. KG	-	-



Homologation	Norme	Nom du certificat
AEx UL International Germany GmbH c/o Physikalisch Technische Bundesanstalt	UL 60079	E185892 (AEx eb IIC resp. Ex eb IIC)
CCC CNEX	GB/T 3836.3	2020312313000274 (Ex eb IIC Gb, Ex eb I Mb)
IECEx Physikalisch Technische Bundesanstalt	IEC 60079	IECEx PTB 06.0042U (Ex eb IIC GB or Ex eb I Mb)

Téléchargements**Conformité environnementale du produit****Recherche de conformité**

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
Gebrückte Klemmenleisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD



Données CAE



PCB Design





1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf: 210-655

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore

Réf: 210-720

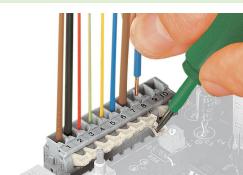
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

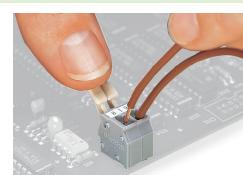
Raccorder le conducteur



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255



Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

Montage



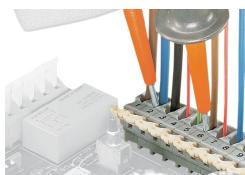
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires