

## Fiche technique | Référence: 256-408/332-000

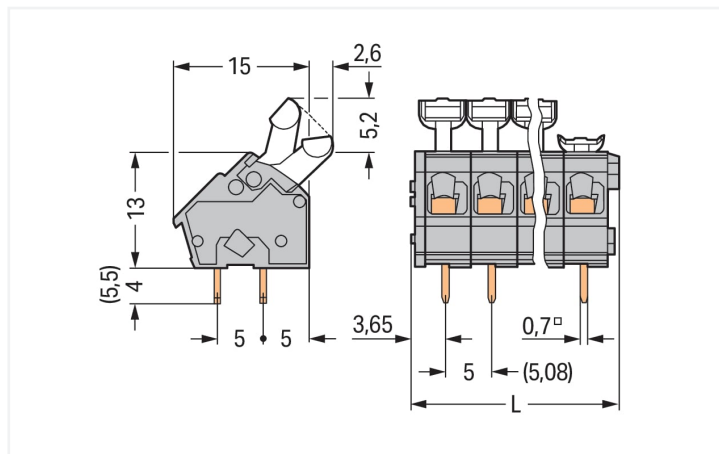
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm<sup>2</sup>; Pas 5/5,08 mm; 8 pôles;  
CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; Longueur de la broche à souder 5,5 mm;  
2,50 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/256-408/332-000>



Couleur: ■ gris

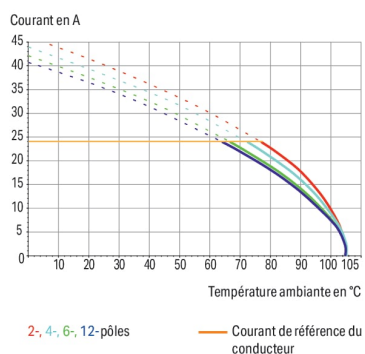
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 2,9 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



### Borne pour circuits imprimés série 256, gris

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 256-408/332-000, permet un branchement rapide et fiable. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation multiples. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 24 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 5 et 6 mm. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, répond aux exigences industrielles en matière de connexion électrique et de technologie de raccordement. Les dimensions sont 42,9 x 23,7 x 17,6 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,08 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup>. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, d'une section de 0,7 x 0,7 mm et d'une longueur de 5,5 mm, sont rangées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.



| Remarques             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Variantes pour Ex i : | Borniers de couleurs panachées<br>Impression directe<br>D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> .<br>autres nombres de pôles<br>Variantes pour Ex e II et Ex i<br>Autres couleurs |

| Données électriques                 |       |                |       |
|-------------------------------------|-------|----------------|-------|
| Données de référence selon          |       | IEC/EN 60664-1 |       |
| Overvoltage category                | III   | III            | II    |
| Pollution degree                    | 3     | 2              | 2     |
| Tension de référence                | 250 V | 320 V          | 630 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV  | 4 kV           | 4 kV  |
| Courant de référence                | 24 A  | 24 A           | 24 A  |

| Données d'approbation selon |       | UL 1059 |       |
|-----------------------------|-------|---------|-------|
| Use group                   | B     | C       | D     |
| Tension de référence        | 300 V | -       | 300 V |
| Courant de référence        | 15 A  | -       | 10 A  |

| Données d'approbation selon |       | CSA |       |
|-----------------------------|-------|-----|-------|
| Use group                   | B     | C   | D     |
| Tension de référence        | 300 V | -   | 300 V |
| Courant de référence        | 15 A  | -   | 10 A  |

| Données de raccordement      |   |
|------------------------------|---|
| Points de serrage            | 8 |
| Nombre total des potentiels  | 8 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux           | 1 |

| Connexion 1                                                            |                                  |
|------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Technique de connexion                                                 | CAGE CLAMP®                      |
| Type d'actionnement                                                    | Bouton-poussoir                  |
| Conducteur rigide                                                      | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteur souple                                                      | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 1,5 mm²                 |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm²                 |
| Remarque (Section de conducteur)                                       | 12 AWG : THHN, THWN              |
| Longueur de dénudage                                                   | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch   |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 45 °                             |
| Nombre de pôles                                                        | 8                                |

| Données géométriques               |                            |
|------------------------------------|----------------------------|
| Pas                                | 5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch |
| Largeur                            | 42,9 mm / 1.689 inch       |
| Hauteur                            | 23,7 mm / 0.933 inch       |
| Hauteur utile                      | 18,2 mm / 0.717 inch       |
| Profondeur                         | 17,6 mm / 0.693 inch       |
| Longueur de la broche à souder     | 5,5 mm                     |
| Dimensions broche à souder         | 0,7 x 0,7 mm               |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm   |



| Contacts circuits imprimés               |                              |
|------------------------------------------|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2                            |

| Données du matériau                |                                                                                        |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | gris                                                                                   |
| Groupe du matériau isolant         | I                                                                                      |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)                                                                       |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0                                                                                     |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)                                                  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )                                               |
| Surface du contact                 | Étain                                                                                  |
| Charge calorifique                 | 0,132 MJ                                                                               |
| Poids                              | 7,7 g                                                                                  |

| Conditions d'environnement    |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |

| Données commerciales     |                                           |
|--------------------------|-------------------------------------------|
| Product Group            | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01                               |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01                               |
| ETIM 9.0                 | EC002643                                  |
| ETIM 8.0                 | EC002643                                  |
| Unité d'emb. (SUE)       | 100 (25) pce(s)                           |
| Type d'emballage         | Carton                                    |
| Pays d'origine           | CH                                        |
| GTIN                     | 4044918934817                             |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000                               |

| Conformité environnementale du produit |                         |
|----------------------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS                | Compliant, No Exemption |

| Approbations / certificats |                                      |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Homologations générales    | Homologations pour le secteur marine |



| Homologation                         | Norme         | Nom du certificat |
|--------------------------------------|---------------|-------------------|
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.      | IEC 60947-7-4 | 71-113042         |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.      | C22.2 No. 158 | 70049157          |
| UL<br>Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059       | 20190731-E45172   |



| Homologation     | Norme | Nom du certificat |
|------------------|-------|-------------------|
| DNV<br>DNV GL SE | -     | TAE000016Z        |



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

| Recherche de conformité          |                 |  |  |
|----------------------------------|-----------------|--|--|
| Environmental Product Compliance | 256-408/332-000 |  |  |

Documentation

| Informations complémentaires                |            |                   |  |
|---------------------------------------------|------------|-------------------|--|
| Technical Section                           | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB |  |
| Gebrückte Klemmen-leisten für Leiterplatten |            | pdf<br>303.71 KB  |  |

Données CAD/CAE

| Données CAD     |  |
|-----------------|--|
| 2D/3D Models    |  |
| 256-408/332-000 |  |

| Données CAE       |  |
|-------------------|--|
| EPLAN Data Portal |  |
| 256-408/332-000   |  |
| ZUKEN Portal      |  |
| 256-408/332-000   |  |

| PCB Design                               |  |
|------------------------------------------|--|
| Symbol and Footprint via SamacSys        |  |
| 256-408/332-000                          |  |
| Symbol and Footprint via Ultra Librarian |  |
| 256-408/332-000                          |  |

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



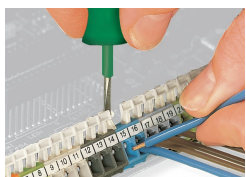
Réf.: 210-658  
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore



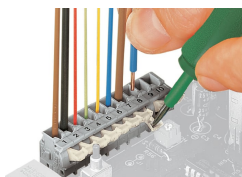
Réf.: 210-720  
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

## Indications de manipulation

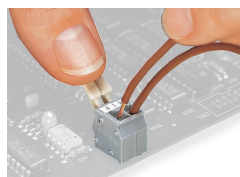
### Raccorder le conducteur



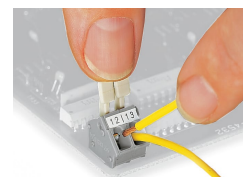
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255

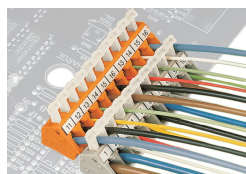


Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



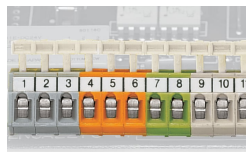
Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

## Montage



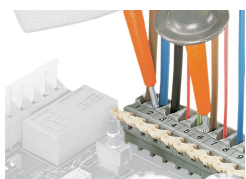
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

## Repérage

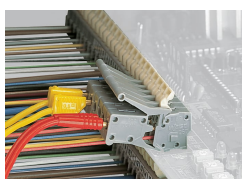


Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

## Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires