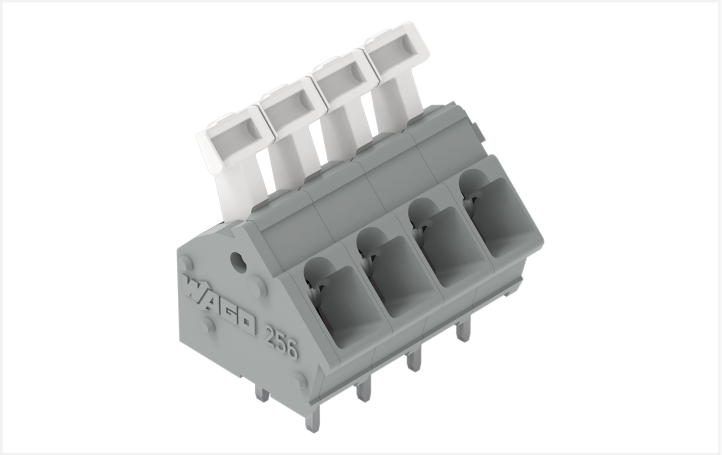
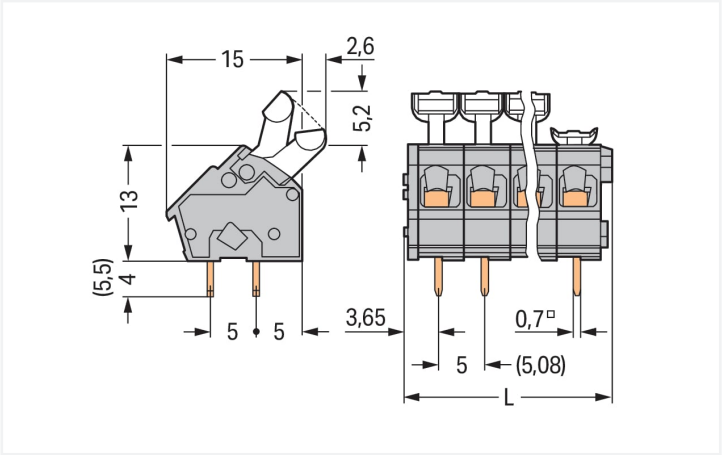
# Fiche technique | Référence: 256-410/332-009/999-950

Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm²; Pas 5/5,08 mm; 10 pôles; Approprié Ex-e; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; Longueur de la broche à souder 5,5 mm; 2,50 mm²; gris clair

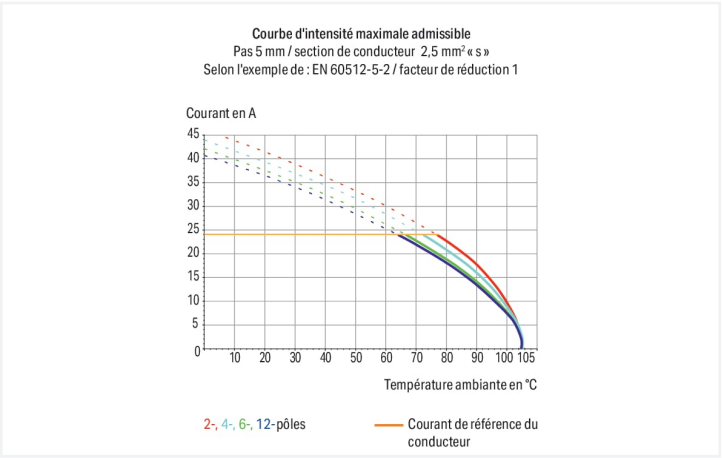
https://www.wago.com/256-410/332-009/999-950



Couleur: gris clair — Identique à la figure




Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 2,9 mm




Borne pour circuits imprimés série 256 pas de 5 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 256-410/332-009/999-950, permet une connexion rapide et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation diverses. Une longueur de dénudage de 5 à 6 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilisela technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont 52,9 x 23,7 x 17,6 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.08 mm² à 2.5 mm² en fonction du type de câble. Le boîtier gris clair en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 45 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage ont des dimensions de 0,7 x 0,7 mm, ainsi qu'une longueur de 5,5 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

## Données électriques

### EX-Données

| | |
|---|---|
| Données de référence selon | ATEX: PTB 06 ATEX 1061 U / IECEx: PTB 06.0042 U |
| Tension de référence EN (Ex e II) | 176 V |
| Courant de référence (Ex e II) | 16 A |

## Données de raccordement

| | |
|---|---|
| Points de serrage | 10 |
| Nombre total des potentiels | 10 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

### Connexion 1

| | |
|---|---|
| Technique de connexion | CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Bouton-poussoir |
| Conducteur rigide | 0,08 … 2,5 mm² / 28 … 12 AWG |
| Conducteur souple | 0,08 … 2,5 mm² / 28 … 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 … 1,5 mm² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 … 1,5 mm² |
| Remarque (Section de conducteur) | 12 AWG : THHN, THWN |
| Longueur de dénudage | 5 … 6 mm / 0.2 … 0.24 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 45 ° |
| Nombre de pôles | 10 |

## Données géométriques

| | |
|---|---|
| Pas | 5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch |
| Largeur | 52,9 mm / 2.083 inch |
| Hauteur | 23,7 mm / 0.933 inch |
| Hauteur utile | 18,2 mm / 0.717 inch |
| Profondeur | 17,6 mm / 0.693 inch |
| Longueur de la broche à souder | 5,5 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,7 x 0,7 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 $^{(+0,1)}$ mm |

## Contacts circuits imprimés

| | |
|---|---|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |

## Données du matériau

| | |
|---|---|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris clair |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique ($E_{Cu}$) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,165 MJ |
| Poids | 9,6 g |

## Conditions d'environnement

| | |
|---|---|
| Plage de températures limites | -60 … +105 °C |

## Données commerciales

| | |
|---|---|
| Product Group | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 80 (20) pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | CH |
| GTIN | 4044918760560 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

## Conformité environnementale du produit

| | |
|---|---|
| État de conformité RoHS | Compliant,No Exemption |

## Approbations / certificats

### Homologations générales

| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|---|---|
| CSA<br>DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 70049157 |
| UL<br>Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | 20190731-E45172 |

### Homologations pour milieux à risque d'explosion

| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|---|---|
| AEx<br>UL International Germany GmbH c/o Physikalisch Technische Bundesanstalt | UL 60079 | E185892 (AEx eb IIC resp. Ex eb IIC) |
| CCC<br>CNEX | GB/T 3836.3 | 2020312313000274 (Ex eb IIC Gb, Ex eb I Mb) |
| IECEx<br>Physikalisch Technische Bundesanstalt | IEC 60079 | IECEx PTB 06.0042U (Ex eb IIC GB or Ex eb I Mb) |

### Déclarations de conformité et de fabricant

| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|---|---|
| ATEX-Attestation of Conformity<br>WAGO GmbH & Co. KG | - | - |

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

### Documentation

#### Informations complémentaires

| | | |
|---|---|---|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB |
| Gebrückte Klemmenleisten für Leiterplatten | | pdf 303.71 KB |

### Données CAD/CAE

#### Données CAD

#### Données CAE

#### PCB Design

## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

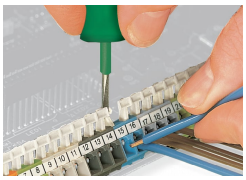
##### 1.1.2.1 Outil de manipulation

Réf.: 210-658
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore

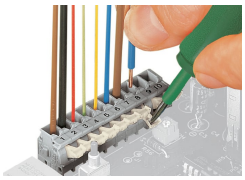
Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

## Indications de manipulation

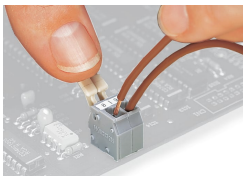
### Raccorder le conducteur



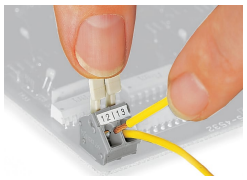
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255



Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.

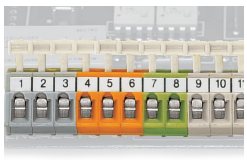


Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

### Montage

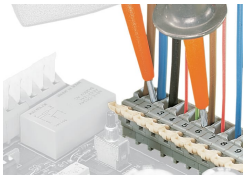
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

### Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

### Tester



Tester avec pointes de test

Test avec adaptateurs de test modulaires