Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm²; Pas 5/5,08 mm; 16 pôles;

Approprié Ex-e; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 2,50 mm²; gris clair

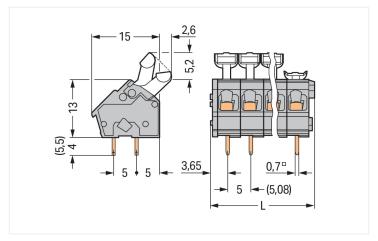
https://www.wago.com/256-416/000-009/999-950



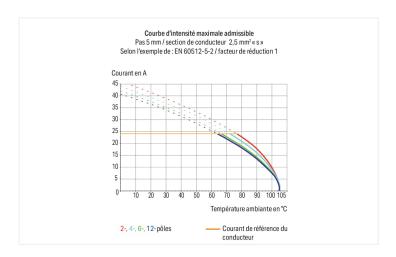


Couleur: gris clair

Identique à la figure



Dimensions en mm L = (nombre de pôles x pas) + 2,9 mm



Borne pour circuits imprimés série 256, gris clair

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 256-416/000-009/999-950, assure une connexion facile et sécurisée. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 5 et 6 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilisela technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® sûre et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus indispensable de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont 82,9 x 22,2 x 17,6 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0.08 mm² à 2.5 mm². Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris clair en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches de soudage ont des dimensions de 0,7 x 0,7 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Données électriques

EX-Données	
Données de référence selon	ATEX: PTB 06 ATEX 1061 U / IECEx: PTB 06.0042 U
Tension de référence EN (Ex e II)	176 V
Courant de référence (Ex e II)	16 A

Fiche technique | Référence: 256-416/000-009/999-950 https://www.wago.com/256-416/000-009/999-950



Données de raccordement					
Points de serrage	16	Connexion 1			
Nombre total des potentiels	16	Technique de connexion CAGE CLAMP®			
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir		
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,08 2,5 mm² / 28 12 AWG		
		Conducteur souple	0,08 2,5 mm² / 28 12 AWG		
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 1,5 mm ²		
		Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité sans isolation plastique	0,25 1,5 mm ²		
		Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN		
		Longueur de dénudage	5 6 mm / 0.2 0.24 inch		
		Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °		
		Nombre de pôles	16		

Données géométriques	
Pas	5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch
Largeur	82,9 mm / 3.264 inch
Hauteur	22,2 mm / 0.874 inch
Hauteur utile	18,2 mm / 0.717 inch
Profondeur	17,6 mm / 0.693 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	ТНТ
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	VO
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,261 MJ
Poids	15,3 g

Page 2/5 Version 25.01.2025 Pour la suite voir page suivante

https://www.wago.com/256-416/000-009/999-950



Conditions d'environnement

-60 ... +105 °C Plage de températures limites

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	60 (15) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	СН
GTIN	4044918759922
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Déclarations de conformité et de fabricant

Homologations pour milieux à risque d'explosion







Homologation	Norme	Nom du certificat	AEX W	LCLX	
ATEX-Attestation of Con- formity WAGO GmbH & Co. KG	-	-	Homologation	Norme	Nom du certificat
			AEx UL International Germany GmbH c/o Physikalisch Technische Bundesanstalt	UL 60079	E185892 (AEx eb IIC resp. Ex eb IIC)
		CCC CNEX	GB/T 3836.3	2020312313000274 (Ex eb IIC Gb, Ex eb I Mb)	
			IECEx Physikalisch Technische Bundesanstalt	IEC 60079	IECEx PTB 06.0042U (Ex eb IIC GB or Ex eb I Mb)

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

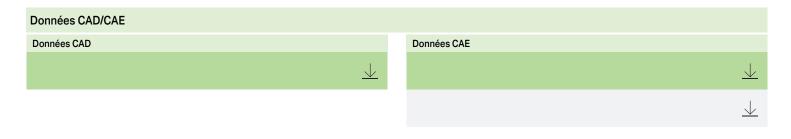


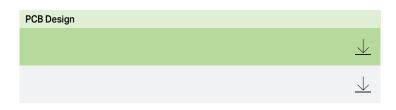
Page 3/5 Version 25.01.2025 Pour la suite voir page suivante

https://www.wago.com/256-416/000-009/999-950



Documentation Informations complémentaires Technical Section 03.04.2019 Gebrückte Klemmenleisten für Leiterplatten pdf 303.71 KB





1.1 Accessoires en option 1.1.2 Outil 1.1.2.1 Outil de manipulation Réf.: 210-658 Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;

Indications de manipulation

avec tige partiellement isolée; Coudé;

court; multicolore

Raccorder le conducteur



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



avec tige partiellement isolée; multicolore

Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255



Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

https://www.wago.com/256-416/000-009/999-950



Montage



Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

Tester





Tester avec pointes de test

Test avec adaptateurs de test modulaires

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit!