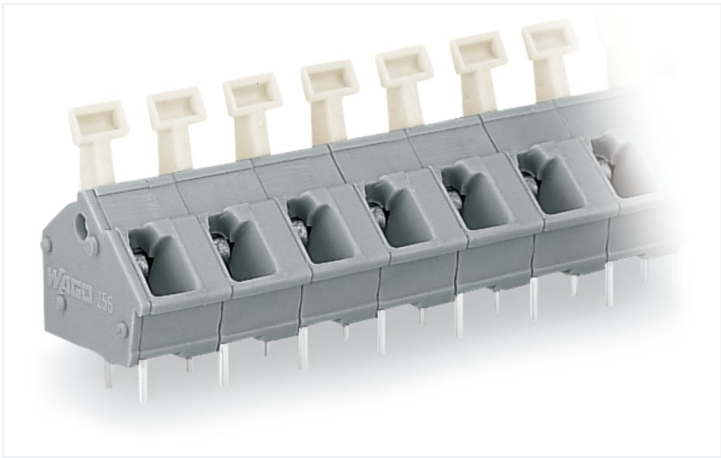


Fiche technique | Référence: 256-507/332-009/999-950

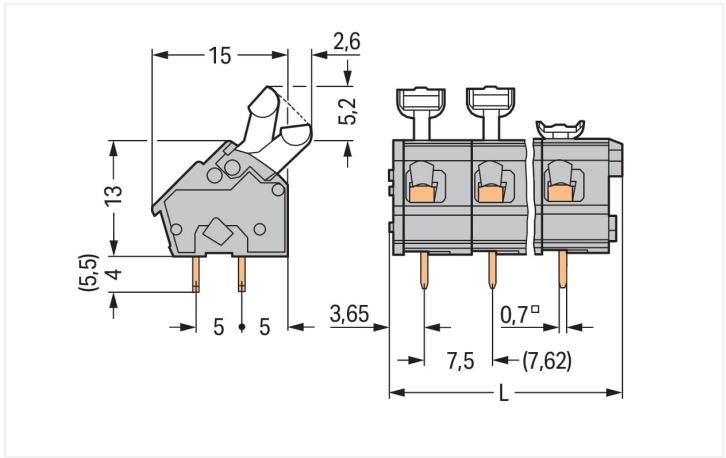
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm²; Pas 7,5/7,62 mm; 7 pôles;  
Approprié Ex-e; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; Longueur de la broche à souder 5,5 mm; 2,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/256-507/332-009/999-950>



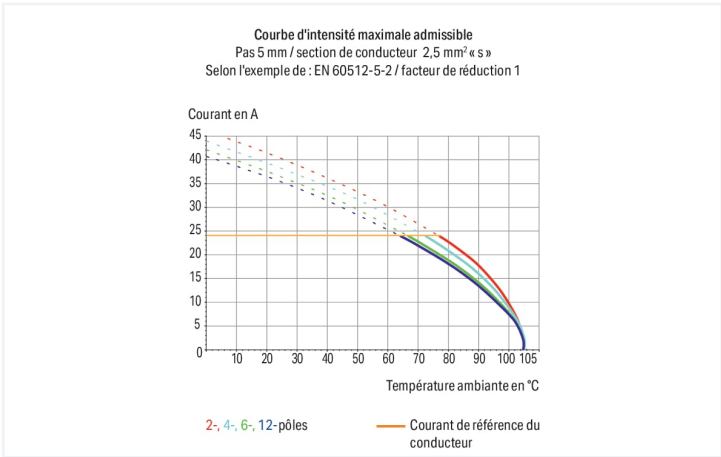
Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles x pas) + 2,9 mm



Borne pour circuits imprimés série 256 avec introduction du conducteur vers la platine de 45 °

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 256-507/332-009/999-950) la priorité est une connexion plus rapide et sûre. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 5 et 6 mm. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour relier tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont 55,4 x 23,7 x 17,6 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.08 mm² à 2.5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris clair en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé à un angle de 45 °. Les broches de soudage ont des dimensions de 0,7 x 0,7 mm, ainsi qu'une longueur de 5,5 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

| Données électriques               |                                                 |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------|
| EX-Données                        |                                                 |
| Données de référence selon        | ATEX: PTB 06 ATEX 1061 U / IECEx: PTB 06.0042 U |
| Tension de référence EN (Ex e II) | 275 V                                           |
| Courant de référence (Ex e II)    | 16 A                                            |

|                                    |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| Pas                                | 7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch |
| Largeur                            | 55,4 mm / 2.181 inch         |
| Hauteur                            | 23,7 mm / 0.933 inch         |
| Hauteur utile                      | 18,2 mm / 0.717 inch         |
| Profondeur                         | 17,6 mm / 0.693 inch         |
| Longueur de la broche à souder     | 5,5 mm                       |
| Dimensions broche à souder         | 0,7 x 0,7 mm                 |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm     |

|                                          |                              |
|------------------------------------------|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2                            |

|                                    |                                                                                        |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | gris clair                                                                             |
| Groupe du matériau isolant         | I                                                                                      |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)                                                                       |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0                                                                                     |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)                                                  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )                                               |
| Surface du contact                 | Étain                                                                                  |
| Charge calorifique                 | 0,159 MJ                                                                               |
| Poids                              | 8,2 g                                                                                  |



| Conditions d'environnement    |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |

| Données commerciales     |                |
|--------------------------|----------------|
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01    |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01    |
| ETIM 9.0                 | EC002643       |
| ETIM 8.0                 | EC002643       |
| Unité d'emb. (SUE)       | 80 (20) pce(s) |
| Type d'emballage         | Carton         |
| Pays d'origine           | CH             |
| GTIN                     | 4044918764438  |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000    |

| Conformité environnementale du produit |                         |
|----------------------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS                | Compliant, No Exemption |

Approbations / certificats

| Homologations générales                                                           |               | Déclarations de conformité et de fabricant           |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------|------------------------------------------------------|
|  |               |                                                      |
| Homologation                                                                      | Norme         | Nom du certificat                                    |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.                                                   | C22.2 No. 158 | 70049157                                             |
| UL<br>Underwriters Laboratories Inc.                                              | UL 1059       | 20190731-E45172                                      |
|                                                                                   |               | ATEX-Attestation of Conformity<br>WAGO GmbH & Co. KG |

Homologations pour milieux à risque d'explosion

|  |             |                                                 |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------|
| Homologation                                                                       | Norme       | Nom du certificat                               |
| AEx<br>UL International Germany GmbH c/o Physikalisch Technische Bundesanstalt     | UL 60079    | E185892 (AEx eb IIC resp. Ex eb IIC)            |
| CCC<br>CNEX                                                                        | GB/T 3836.3 | 2020312313000274 (Ex eb IIC Gb, Ex eb I Mb)     |
| IECEx<br>Physikalisch Technische Bundesanstalt                                     | IEC 60079   | IECEx PTB 06.0042U (Ex eb IIC GB or Ex eb I Mb) |



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Documentation

Informations complémentaires

|                                                 |            |                   |  |
|-------------------------------------------------|------------|-------------------|--|
| Technical Section                               | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB |  |
| Gebrückte Klemmen-<br>leisten für Leiterplatten |            | pdf<br>303.71 KB  |  |

Données CAD/CAE

Données CAD

Données CAE

PCB Design

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



[Réf.: 210-658](#)  
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; Coudé;  
court; multicolore

[Réf.: 210-720](#)  
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore  
court

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/750-020  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/762-020  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test



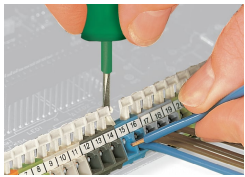
Réf.: 249-112  
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 7,5 mm / 0.295 in; gris



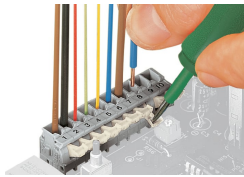
Réf.: 249-113  
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 7,62 mm / 0.3 in; orange

Indications de manipulation

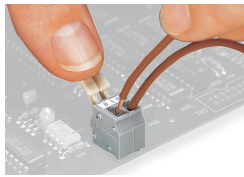
Raccorder le conducteur



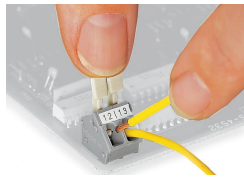
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255

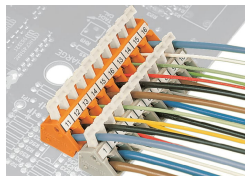


Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



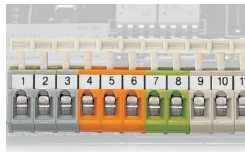
Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

Montage



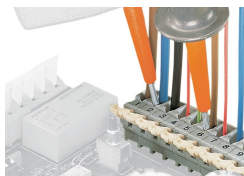
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires