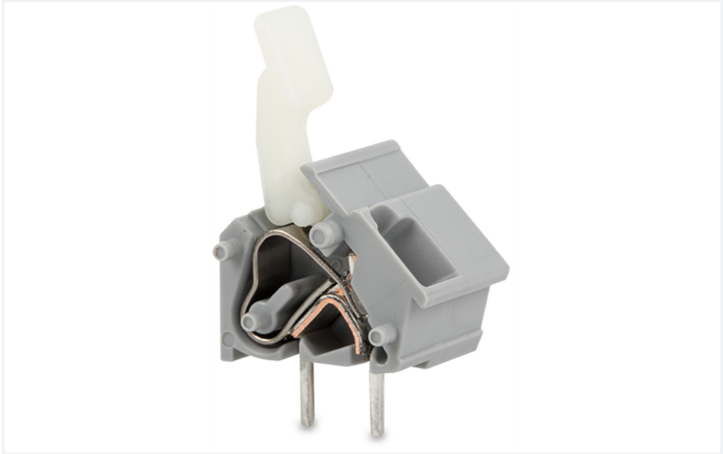
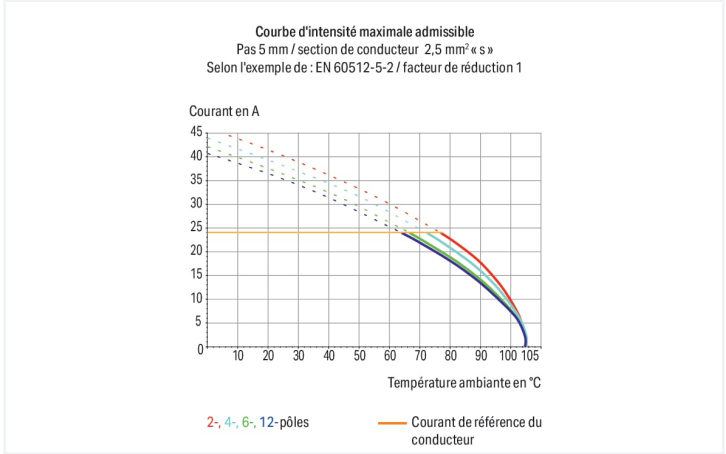




Couleur: ■ gris



- Bornes pour circuits imprimés avec poussoirs et connexion CAGE CLAMP®
- Variantes avec approbation pour Ex
- Réglage entre des pas en mètres ou en pouces en pressant ensemble ou en étirant les borniers
- Idéal pour câblage sur le terrain par manipulation simple par poussoir
- Aucun outil spécial nécessaire

Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . Autres couleurs Variantes pour Ex e II et Ex i Longueur de la broche à souder 5,5 mm

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A
Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A
Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Pas	10/10,16 mm / 0.394/0.4 inch
Largeur	12,8 mm / 0.504 inch
Hauteur	26,3 mm / 1.035 inch
Hauteur utile	22,3 mm / 0.878 inch
Profondeur	19,6 mm / 0.772 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,04 MJ
Poids	1,4 g



Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	300 (100) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918810951
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats					
Homologations générales			Homologations pour le secteur marine		
  					
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	71-113042	DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70049157			
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	20190731-E45172			

Téléchargements			
Documentation			
Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	

Données CAD/CAE

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
256-601/333-000

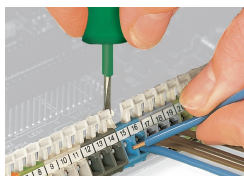


Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
256-601/333-000

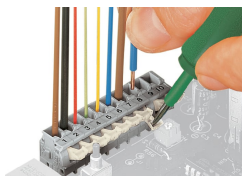


Indications de manipulation

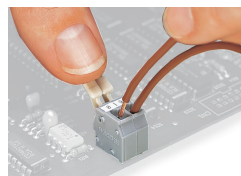
Raccorder le conducteur



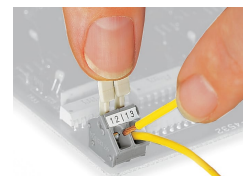
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255

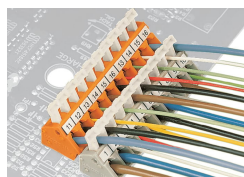


Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



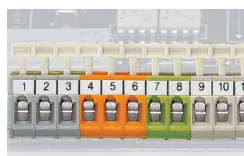
Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

Montage



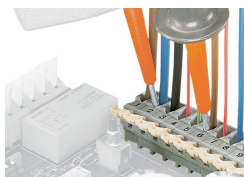
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires