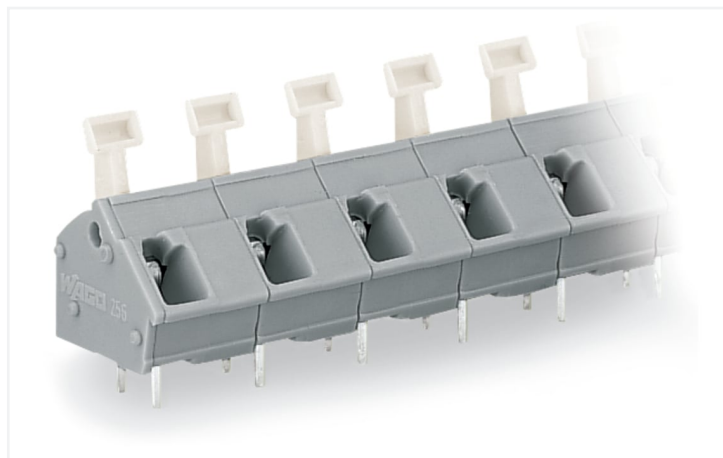


## Fiche technique | Référence: 256-603/332-000

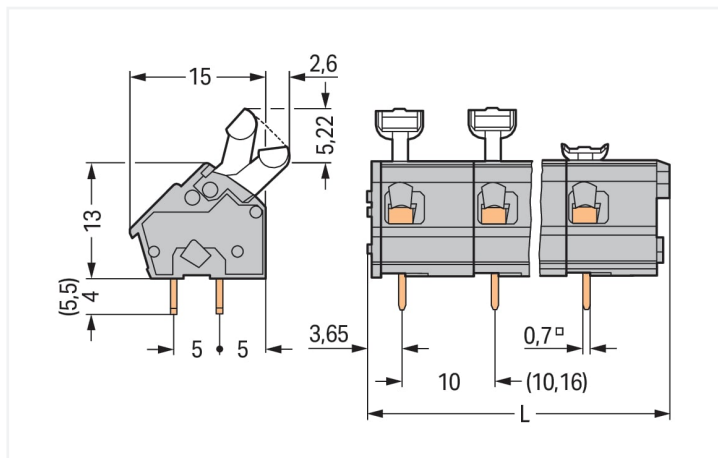
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm<sup>2</sup>; Pas 10/10,16 mm; 3 pôles;  
CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; Longueur de la broche à souder 5,5 mm;  
2,50 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/256-603/332-000>



Couleur: ■ gris

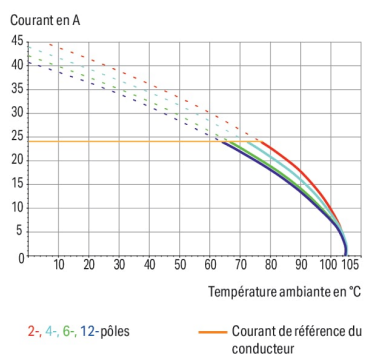
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 2,9 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



### Borne pour circuits imprimés série 256 avec bouton-poussoir

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 256-603/332-000, assure une connexion rapide et sécurisée. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation multiples. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 630 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 24 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 5 à 6 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® éprouvée et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus nécessaire de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont 32,9 x 23,7 x 17,6 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches de soudage présentent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm, ainsi qu'une longueur de 5,5 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.



| Remarques             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Variantes pour Ex i : | Borniers de couleurs panachées<br>Impression directe<br>D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> .<br>autres nombres de pôles<br>Variantes pour Ex e II et Ex i<br>Autres couleurs |

| Données électriques                 |       |                |        |
|-------------------------------------|-------|----------------|--------|
| Données de référence selon          |       | IEC/EN 60664-1 |        |
| Overvoltage category                | III   | III            | II     |
| Pollution degree                    | 3     | 2              | 2      |
| Tension de référence                | 500 V | 630 V          | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 6 kV  | 6 kV           | 6 kV   |
| Courant de référence                | 24 A  | 24 A           | 24 A   |

| Données d'approbation selon |       | UL 1059 |       |
|-----------------------------|-------|---------|-------|
| Use group                   | B     | C       | D     |
| Tension de référence        | 300 V | -       | 300 V |
| Courant de référence        | 15 A  | -       | 10 A  |

| Données d'approbation selon |       | CSA |       |
|-----------------------------|-------|-----|-------|
| Use group                   | B     | C   | D     |
| Tension de référence        | 300 V | -   | 300 V |
| Courant de référence        | 15 A  | -   | 10 A  |

| Données de raccordement      |   |
|------------------------------|---|
| Points de serrage            | 3 |
| Nombre total des potentiels  | 3 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux           | 1 |

| Connexion 1                                                            |                                  |
|------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Technique de connexion                                                 | CAGE CLAMP®                      |
| Type d'actionnement                                                    | Bouton-poussoir                  |
| Conducteur rigide                                                      | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteur souple                                                      | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 1,5 mm²                 |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm²                 |
| Remarque (Section de conducteur)                                       | 12 AWG : THHN, THWN              |
| Longueur de dénudage                                                   | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch   |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 45 °                             |
| Nombre de pôles                                                        | 3                                |

| Données géométriques               |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| Pas                                | 10/10,16 mm / 0.394/0.4 inch |
| Largeur                            | 32,9 mm / 1.295 inch         |
| Hauteur                            | 23,7 mm / 0.933 inch         |
| Hauteur utile                      | 18,2 mm / 0.717 inch         |
| Profondeur                         | 17,6 mm / 0.693 inch         |
| Longueur de la broche à souder     | 5,5 mm                       |
| Dimensions broche à souder         | 0,7 x 0,7 mm                 |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 (+0,1) mm                |



| Contacts circuits imprimés               |                              |
|------------------------------------------|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2                            |

| Données du matériau                |                                                                                        |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | gris                                                                                   |
| Groupe du matériau isolant         | I                                                                                      |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)                                                                       |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0                                                                                     |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)                                                  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )                                               |
| Surface du contact                 | Étain                                                                                  |
| Charge calorifique                 | 0,091 MJ                                                                               |
| Poids                              | 4,3 g                                                                                  |

| Conditions d'environnement    |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |

| Données commerciales |                 |
|----------------------|-----------------|
| eCl@ss 10.0          | 27-44-04-01     |
| eCl@ss 9.0           | 27-44-04-01     |
| ETIM 9.0             | EC002643        |
| ETIM 8.0             | EC002643        |
| Unité d'emb. (SUE)   | 140 (35) pce(s) |
| Type d'emballage     | Carton          |
| GTIN                 | 4044918760195   |

| Conformité environnementale du produit |                         |
|----------------------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS                | Compliant, No Exemption |

Approbations / certificats

| Homologations générales                                                            |               |                   | Homologations pour le secteur marine                                                |       |                   |
|------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------------------|
|  |               |                   |  |       |                   |
| Homologation                                                                       | Norme         | Nom du certificat | Homologation                                                                        | Norme | Nom du certificat |
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.                                                    | IEC 60947-7-4 | 71-113042         | DNV<br>DNV GL SE                                                                    | -     | TAE000016Z        |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.                                                    | C22.2 No. 158 | 70049157          |                                                                                     |       |                   |
| UL<br>Underwriters Laboratories Inc.                                               | UL 1059       | 20190731-E45172   |                                                                                     |       |                   |

| Téléchargements                                     |                                                                                   |
|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Conformité environnementale du produit              |                                                                                   |
| Recherche de conformité                             |                                                                                   |
| Environmental Product Compliance<br>256-603/332-000 |  |

| Documentation                                   |            |                   |                                                                                   |
|-------------------------------------------------|------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Informations complémentaires                    |            |                   |                                                                                   |
| Technical Section                               | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB |  |
| Gebrückte Klemmen-<br>leisten für Leiterplatten |            | pdf<br>303.71 KB  |  |

| Données CAD/CAE                                                                   |                                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Données CAD                                                                       | Données CAE                                                                           |
| 2D/3D Models<br>256-603/332-000                                                   | EPLAN Data Portal<br>256-603/332-000                                                  |
|  | ZUKEN Portal<br>256-603/332-000                                                       |
|                                                                                   |  |

| PCB Design                                                     |                                                                                     |
|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Symbol and Footprint<br>via SamacSys<br>256-603/332-000        |  |
| Symbol and Footprint<br>via Ultra Librarian<br>256-603/332-000 |  |

| 1 Produits correspondants     |
|-------------------------------|
| 1.1 Accessoires en option     |
| 1.1.2 Outil                   |
| 1.1.2.1 Outil de manipulation |



|                                                                                                                                   |                                                                                                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Réf.: 210-658</b><br>Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;<br>avec tige partiellement isolée; Coudé;<br>court; multicolore | <b>Réf.: 210-720</b><br>Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;<br>avec tige partiellement isolée; multicolore |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



**Réf.: 210-332/1000-202**  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/1016-202**  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/1000-204**  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/1016-204**  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/1000-206**  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/1016-206**  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test



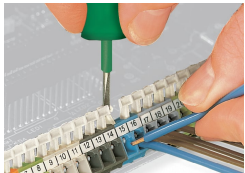
**Réf.: 249-114**  
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 10 mm / 0.394 in; gris



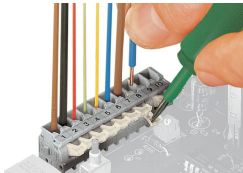
**Réf.: 249-115**  
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 10,16 mm / 0.4 in; orange

Indications de manipulation

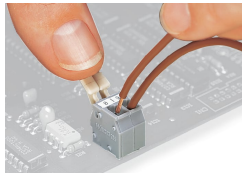
Raccorder le conducteur



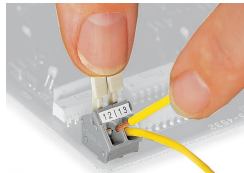
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255

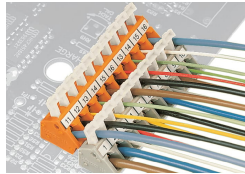


Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



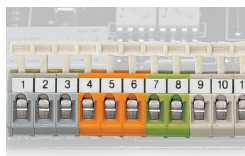
Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

Montage



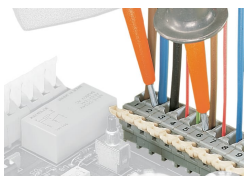
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

## Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

## Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires