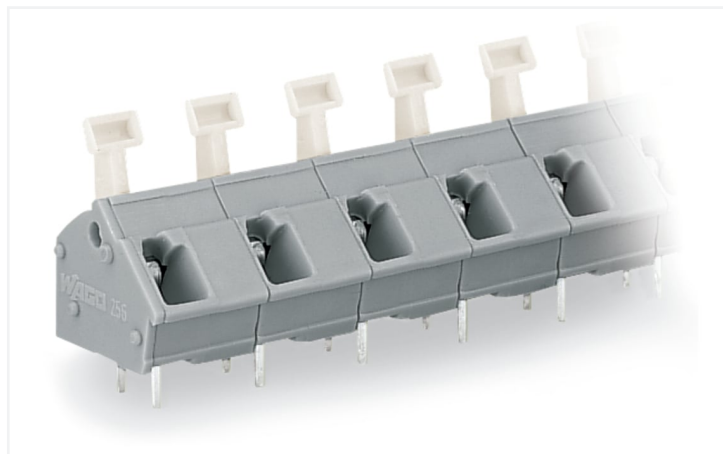


Fiche technique | Référence: 256-607/000-009/999-950

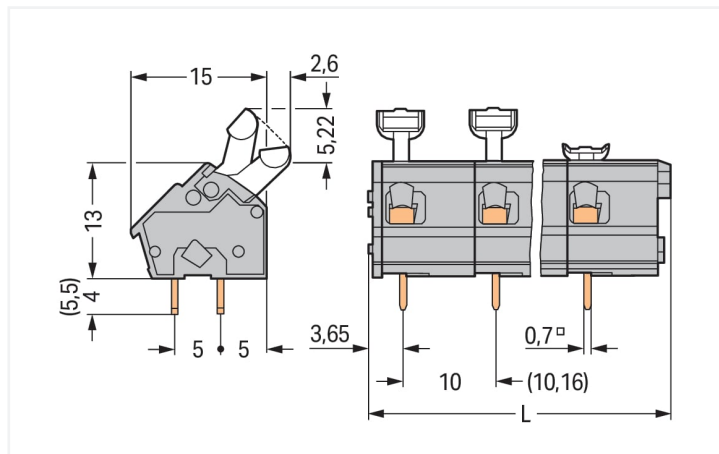
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm²; Pas 10/10,16 mm; 7 pôles;
Approprié Ex-e; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 2,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/256-607/000-009/999-950>



Couleur: ■ gris clair

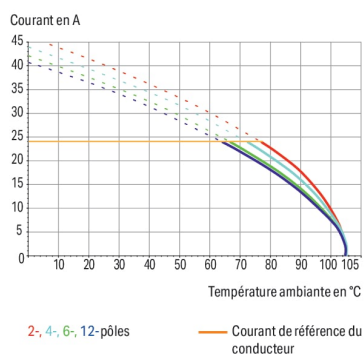
Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles x pas) + 2,9 mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 256 pas de 10 mm

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 256-607/000-009/999-950) assure une connexion rapide et sécurisée. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 5 et 6 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont requis. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 72,9 x 22,2 x 17,6 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris clair en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 45°. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm sur une longueur de 4 mm. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

Données électriques

EX-Données

| | |
|-----------------------------------|---|
| Données de référence selon | ATEX: PTB 06 ATEX 1061 U / IECEx: PTB 06.0042 U |
| Tension de référence EN (Ex e II) | 275 V |
| Courant de référence (Ex e II) | 16 A |

Données de raccordement

| | |
|------------------------------|---|
| Points de serrage | 7 |
| Nombre total des potentiels | 7 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

Connexion 1

| | |
|--|--|
| Technique de connexion | CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Bouton-poussoir |
| Conducteur rigide | 0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteur souple | 0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 1,5 mm ² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm ² |
| Remarque (Section de conducteur) | 12 AWG : THHN, THWN |
| Longueur de dénudage | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 45 ° |
| Nombre de pôles | 7 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|------------------------------|
| Pas | 10/10,16 mm / 0.394/0.4 inch |
| Largeur | 72,9 mm / 2.87 inch |
| Hauteur | 22,2 mm / 0.874 inch |
| Hauteur utile | 18,2 mm / 0.717 inch |
| Profondeur | 17,6 mm / 0.693 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,7 x 0,7 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 ^(+0,1) mm |

Contacts circuits imprimés

| | |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |

Données du matériau

| | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris clair |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{Cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0 MJ |
| Poids | 9,4 g |

Conditions d'environnement

Plage de températures limites -60 ... +105 °C

Données commerciales

| | |
|--------------------------|----------------|
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 60 (15) pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | PL |
| GTIN | 4044918811798 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Déclarations de conformité et de fabricant

| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|--|-------|-------------------|
| ATEX-Attestation of Conformity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |

Homologations pour milieux à risque d'explosion

AEx IECEX

| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|--|-------------|--|
| AEx UL International Germany GmbH c/o Physikalisch Technische Bundesanstalt | UL 60079 | E185892 (AEx eb IIC resp. Ex eb IIC) |
| CCC CNEX | GB/T 3836.3 | 2020312313000274 (Ex eb IIC Gb, Ex eb I Mb) |
| IECEX Physikalisch Technische Bundesanstalt | IEC 60079 | IECEX PTB 06.0042U (Ex eb IIC GB or Ex eb I Mb) |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité



Documentation

Informations complémentaires

| | | | |
|---|------------|-------------------|--|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB | |
| Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten | | pdf 303.71 KB | |

Données CAD/CAE

Données CAD

| |
|--|
| |
|--|

Données CAE

| |
|--|
| |
|--|

| |
|--|
| |
|--|

PCB Design

| |
|--|
| |
|--|

| |
|--|
| |
|--|

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-658

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore

Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/1000-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-332/1016-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-332/1000-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-332/1016-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1000-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf.: 210-332/1016-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test



Réf.: 249-114

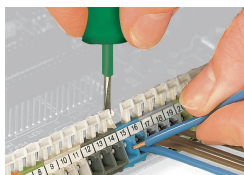
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 10 mm / 0.394 in; gris

Réf.: 249-115

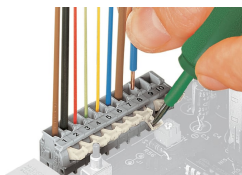
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 10,16 mm / 0.4 in; orange

Indications de manipulation

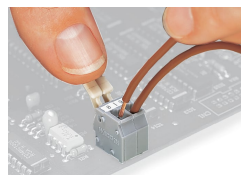
Raccorder le conducteur



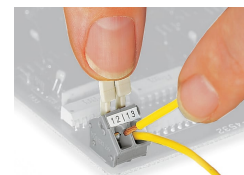
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255

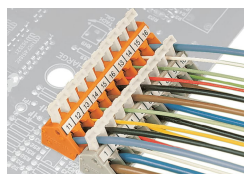


Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



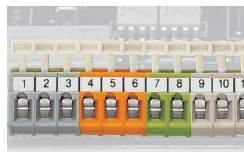
Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

Montage



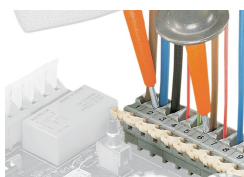
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires