

Fiche technique | Référence: 256-753/332-000

Borne modulaire pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm²; Pas 7,5/7,62 mm; 1 pôle; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; Longueur de la broche à souder 5,5 mm; 2,50 mm²; gris clair

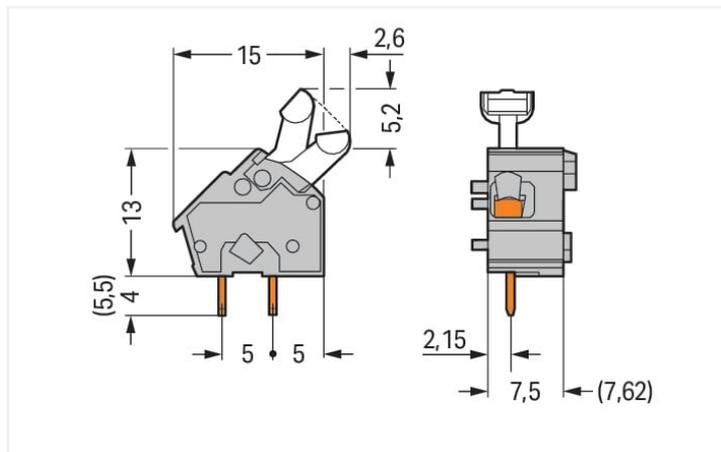


<https://www.wago.com/256-753/332-000>



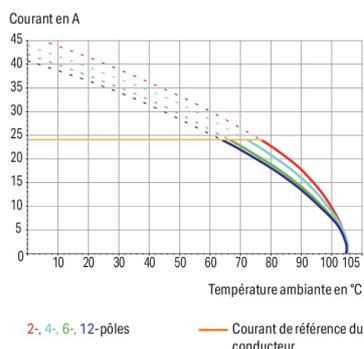
Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure



Dimensions en mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 256 avec introduction du conducteur vers la platine de 45 °

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 256-753/332-000) la priorité est donnée à une connexion plus rapide et en toute sécurité. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation diverses. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 24 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 5 à 6 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont requis. Les dimensions sont 10,3 x 23,7 x 17,6 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris clair en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 45 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, de 0,7 x 0,7 mm et d'une longueur de 5,5 mm, sont rangées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Autres couleurs

Variantes pour Ex e II et Ex i

Longueur de la broche à souder 5,5 mm

Données électriques

| Données de référence selon | | IEC/EN 60664-1 | | Données d'approbation selon | | UL 1059 | |
|-------------------------------------|-------|----------------|-------|-----------------------------|-------|---------|-------|
| Overvoltage category | III | III | II | Use group | B | C | D |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 | Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Tension de référence | 320 V | 320 V | 630 V | Courant de référence | 15 A | - | 10 A |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV | 4 kV | 4 kV | | | | |
| Courant de référence | 24 A | 24 A | 24 A | | | | |

| Données d'approbation selon | | CSA | |
|-----------------------------|-------|-----|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 15 A | - | 10 A |

Données de raccordement

| | |
|------------------------------|---|
| Points de serrage | 1 |
| Nombre total des potentiels | 1 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

Connexion 1

| | |
|--|--|
| Technique de connexion | CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Bouton-poussoir |
| Conducteur rigide | 0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteur souple | 0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 1,5 mm ² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm ² |
| Remarque (Section de conducteur) | 12 AWG : THHN, THWN |
| Longueur de dénudage | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 45 ° |
| Nombre de pôles | 1 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|------------------------------|
| Pas | 7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch |
| Largeur | 10,3 mm / 0.406 inch |
| Hauteur | 23,7 mm / 0.933 inch |
| Hauteur utile | 18,2 mm / 0.717 inch |
| Profondeur | 17,6 mm / 0.693 inch |
| Longueur de la broche à souder | 5,5 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,7 x 0,7 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 (+0,1) mm |

Contacts circuits imprimés

| | |
|--|------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne dans la borne |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |

Données du matériau

| | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris clair |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,022 MJ |
| Poids | 1,1 g |

Conditions d'environnement

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

Données commerciales

| | |
|--------------------|------------------|
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 400 (100) pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| GTIN | 4044918764476 |

Conformité environnementale du produit

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|--------------------------------------|---------------|-------------------|
| CCA DEKRA Certification B.V. | IEC 60947-7-4 | 71-113042 |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 70049157 |
| UL Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | 20190731-E45172 |

Homologations pour le secteur marine



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|------------------|-------|-------------------|
| DNV DNV GL SE | - | TAE000016Z |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
256-753/332-000



Documentation

Informations complémentaires

| | | | |
|---|------------|-------------------|---|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB |  |
| Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten | | pdf 303.71 KB |  |

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
256-753/332-000



Données CAE

EPLAN Data Portal
256-753/332-000



ZUKEN Portal
256-753/332-000



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
256-753/332-000



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
256-753/332-000



1 Produits correspondants

1.2 Accessoires en option

1.2.2 Outil

1.2.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-658

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; Coudé;
court; multicolore



Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

1.2.3 Repérage

1.2.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/750-020

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/762-020

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.2.4 Tester et mesurer

1.2.4.1 Accessoire de test



Réf.: 249-112

Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 7,5 mm / 0.295 in; gris



Réf.: 249-113

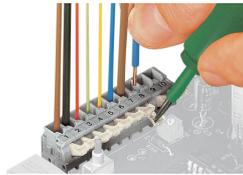
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 7,62 mm / 0.3 in; orange

Indications de manipulation

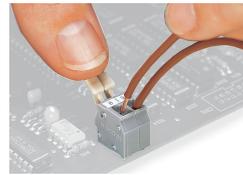
Raccorder le conducteur



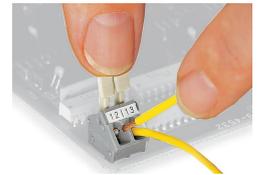
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255



Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

Montage



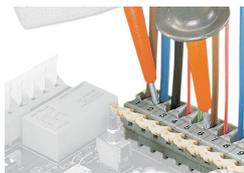
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires