

Fiche technique | Référence: 256-764/332-000

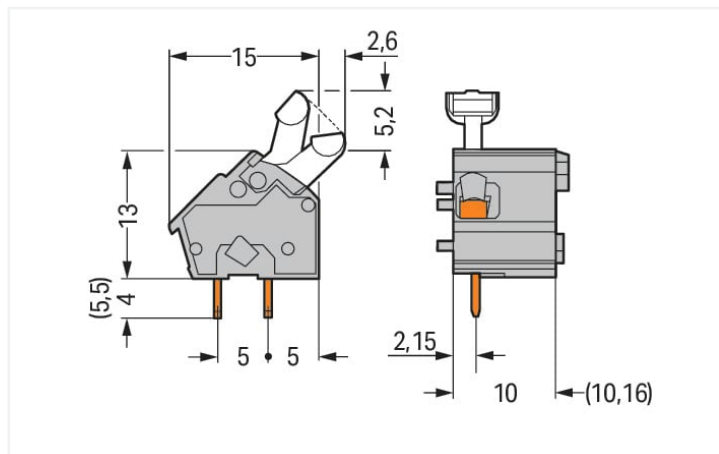
Borne modulaire pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm²; Pas 10/10,16 mm; 1 pôle; Approprié Ex-i; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; Longueur de la broche à souder 5,5 mm; 2,50 mm²; bleu

<https://www.wago.com/256-764/332-000>



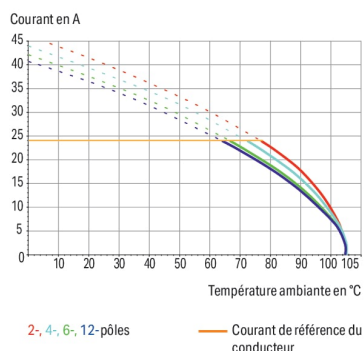
Couleur: ■ bleu

Identique à la figure



Dimensions en mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 256 avec CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 256-764/332-000, permet une connexion rapide et fiable. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation diverses. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 630 V et le courant nominal de 24 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Une longueur de dénudage de 5 à 6 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont requis. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 12,8 x 23,7 x 17,6 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,08 mm² à 2,5 mm². Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier bleu en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Un bouton-poussoir permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 45°. Les broches à souder, mesurant 0,7 x 0,7 mm et d'une longueur de 5,5 mm, sont rangées en série dans la borne. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.



Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . Autres couleurs Variantes pour Ex e II et Ex i Longueur de la broche à souder 5,5 mm

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A
Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A
Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données de raccordement	
Points de serrage	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	1

Données géométriques	
Pas	10/10,16 mm / 0.394/0.4 inch
Largeur	12,8 mm / 0.504 inch
Hauteur	23,7 mm / 0.933 inch
Hauteur utile	18,2 mm / 0.717 inch
Profondeur	17,6 mm / 0.693 inch
Longueur de la broche à souder	5,5 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	bleu
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,028 MJ
Poids	1,4 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	300 (100) pce(s)
Type d'emballage	Carton
GTIN	4044918764636

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales			Homologations pour le secteur marine		
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	71-113042	DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70049157			
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	20190731-E45172			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité	
Environmental Product Compliance 256-764/332-000	

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD	
2D/3D Models 256-764/332-000	

Données CAE	
EPLAN Data Portal 256-764/332-000	
ZUKEN Portal 256-764/332-000	

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 256-764/332-000	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 256-764/332-000	

1 Produits correspondants

1.2 Accessoires en option

1.2.2 Outil

1.2.2.1 Outil de manipulation



[Réf.: 210-658](#)
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; Coudé;
court; multicolore



[Réf.: 210-720](#)
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

1.2.3 Repérage

1.2.3.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/1000-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1016-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1000-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1016-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-31 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1000-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/1016-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.2.4 Tester et mesurer

1.2.4.1 Accessoire de test



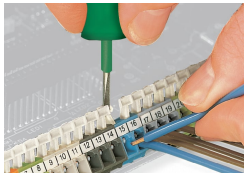
Réf.: 249-114
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 10 mm / 0.394 in; gris



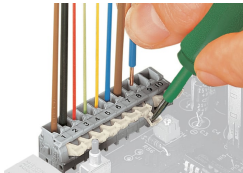
Réf.: 249-115
Adaptateur de test; appropriable aux barrettes à bornes pour circuit imprimés, séries 255, 256, 257; 1 pôle; Pas 10,16 mm / 0.4 in; orange

Indications de manipulation

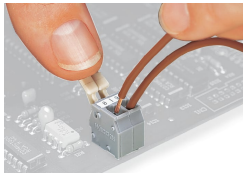
Raccorder le conducteur



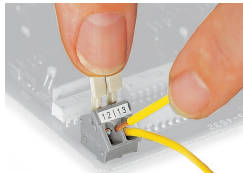
Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 256



Connexion/Déconnexion des conducteurs – série 255

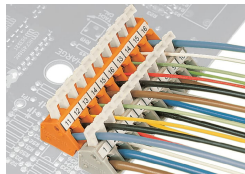


Connexion/Déconnexion des conducteurs – avec poussoirs manuels, Actionnement manuel – Série 255.



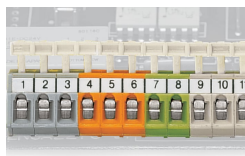
Connexion/Déconnexion des conducteurs – Actionnement manuel – Série 256.

Montage



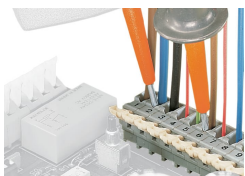
Position des conducteurs lorsque les barrettes à bornes sont postposées et décalées (uniquement pour la série 256)

Repérage



Formation de groupes par boîtiers isolants colorés

Tester



Tester avec pointes de test



Test avec adaptateurs de test modulaires