

Fiche technique | Référence: 2602-1102

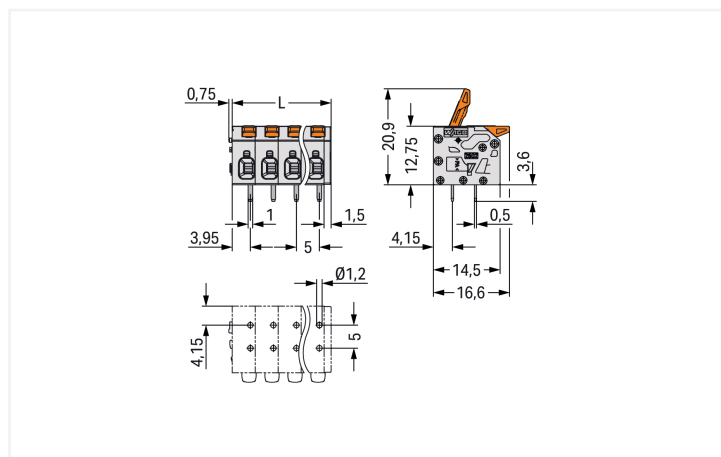
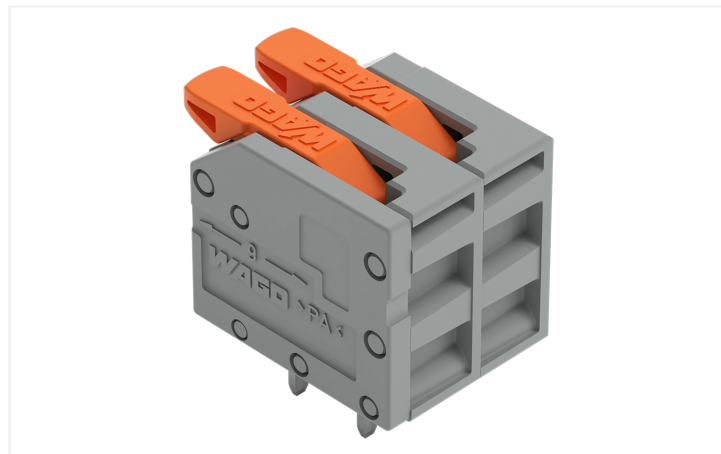
Borne pour circuits imprimés; Levier; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 2 pôles; Push-in CAGE

CLAMP®; 2,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/2602-1102>



Couleur: ■ gris



Dimensions en mm

L = pin spacing x (pole no. - 1) x 6.5 mm

Borne pour circuits imprimés série 2602 pas de 5 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2602-1102, permet un branchement facile et irréprochable. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation diverses. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 8 et 9 mm pour la connexion au conducteur. Ce pro-

duit utilisela technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur (11,5 x 16,35 x 16,6) mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.14 mm² à 2.5 mm² en fonction du type de câble. De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Un levier permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé.

Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A

Données de raccordement

Points de serrage	2
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,14 ... 2,5 mm ² / 26 ... 14 AWG
Conducteur souple	0,14 ... 2,5 mm ² / 26 ... 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm ²
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	2

Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	11,5 mm / 0.453 inch
Hauteur	16,35 mm / 0.644 inch
Hauteur utile	12,75 mm / 0.502 inch
Profondeur	16,6 mm / 0.654 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,2 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,061 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	2,2 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales

Unité d'emb. (SUE)	160 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	IN
GTIN	4066966728194
Numéro du tarif douanier	85369010000

Product Classification

UNSPSC	39121409
ETIM 9.0	EC002643
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2602-1102



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2602-1102



Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.