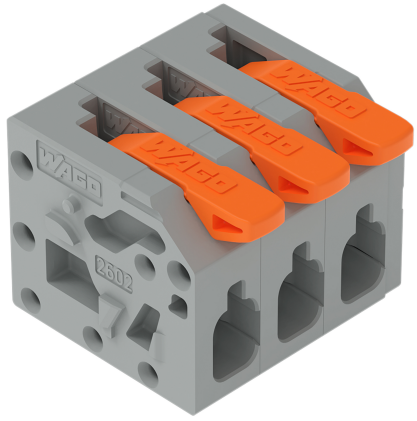
Fiche technique | Référence: 2602-1103/000-004

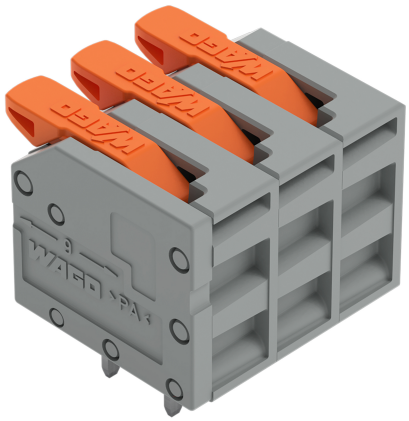
Borne modulaire pour circuits imprimés; Levier; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 3 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 2,50 mm²; noir

https://www.wago.com/2602-1103/000-004

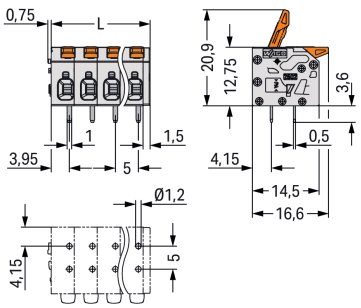












Dimensions en mm
L = pin spacing x (pole no. – 1) x + 6.5 mm

- Bornes pour circuits imprimés avec Push-in CAGE CLAMP® et leviers
- Insertion directe de conducteurs rigides et de conducteurs souples munis d'embout d'extrémité
- Manipulation intuitive et sans outil
- Plusieurs points de serrage sont maintenus ouverts simultanément, ce qui est particulièrement aisé pour la connexion de conducteurs multibrins.
- Possibilités de test 0° et 90° par rapport à l'axe du conducteur

Remarques

Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com.

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Catégorie de surtension	III	III	II
Degré de pollution	3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A

Données de raccordement

Points de serrage	3
Nombre total des potentiels	3
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,14 … 2,5 mm² / 26 … 14 AWG
Conducteur souple	0,14 … 2,5 mm² / 26 … 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 … 1 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 … 1,5 mm²
Longueur de dénudage	8 … 9 mm / 0.31 … 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	3

Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	16,5 mm / 0.65 inch
Hauteur	16,35 mm / 0.644 inch
Hauteur utile	12,75 mm / 0.502 inch
Profondeur	16,6 mm / 0.654 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,2 $^{(+0,1)}$ mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,088 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	3,1 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 … +105 °C

Données commerciales

Unité d'emb. (SUE)	110 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	IN
GTIN	4066966785043
Numéro du tarif douanier	85369010000

Product Classification

UNSPSC	39121409
ETIM 9.0	EC002643
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Téléchargements

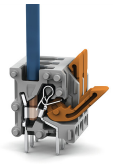
Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.