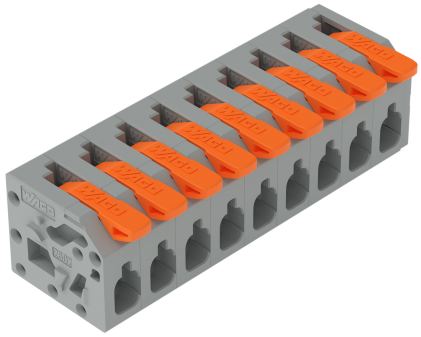
Fiche technique | Référence: 2602-1109

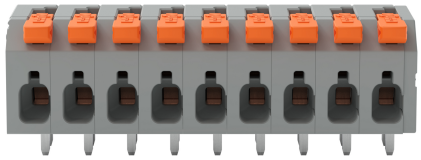
Borne pour circuits imprimés; Levier; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 9 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 2,50 mm²; gris

https://www.wago.com/2602-1109



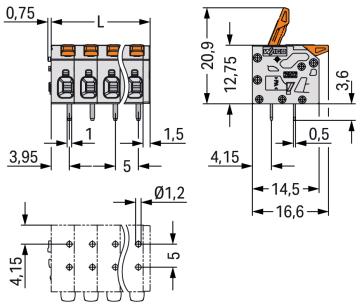


Couleur: gris









Dimensions en mm
L = pin spacing x (pole no. – 1) x + 6.5 mm

Borne pour circuits imprimés série 2602 avec dimensions de la goupille de soudage 1 x 1 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2602-1109) la priorité est une connexion plus simple et sûre. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8 et 9 mm . Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connex-

ion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est parfait. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont (46,5 x 16,35 x 16,6) mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.14 mm² à 2.5 mm² en fonction du type de câble. La surface des contacts est en Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 0 °.

Remarques

Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com.

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A

Données de raccordement

Points de serrage	9
Nombre total des potentiels	9
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,14 … 2,5 mm² / 26 … 14 AWG
Conducteur souple	0,14 … 2,5 mm² / 26 … 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 … 1 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 … 1,5 mm²
Longueur de dénudage	8 … 9 mm / 0.31 … 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	9

Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	46,5 mm / 1.831 inch
Hauteur	16,35 mm / 0.644 inch
Hauteur utile	12,75 mm / 0.502 inch
Profondeur	16,6 mm / 0.654 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,2 $^{(+0,1)}$ mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,25 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	8,9 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 … +105 °C
Température d'utilisation	-35 … +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 … +105 °C

Données commerciales

Unité d'emb. (SUE)	40 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	IN
GTIN	4066966728507
Numéro du tarif douanier	85369010000

Product Classification

UNSPSC	39121409
ETIM 9.0	EC002643
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2602-1109

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB

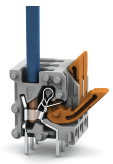
Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 2602-1109

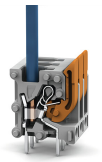
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.