Fiche technique | Référence: 2602-1560

Borne pour circuits imprimés; Levier; 2,5 mm²; Pas 12,5 mm; 10 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 2,50 mm²; gris

https://www.wago.com/2602-1560

- Bornes pour circuits imprimés avec Push-in CAGE CLAMP® et leviers
- Insertion directe de conducteurs rigides et de conducteurs souples munis d'embout d'extrémité
- Manipulation intuitive et sans outil
- Plusieurs points de serrage sont maintenus ouverts simultanément, ce qui est particulièrement aisé pour la connexion de conducteurs multibrins.
- Possibilités de test 0° et 90° par rapport à l'axe du conducteur

Remarques

Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com.

Données électriques

Données de référence selon CEI/EN

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1
Légende Données de référence	(III / 2) ≙ Catégorie de surtension III / degré de pollution 2

Données de raccordement

Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,14 … 2,5 mm² / 26 … 14 AWG
Conducteur souple	0,14 … 2,5 mm² / 26 … 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 … 1,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 … 1,5 mm²
Longueur de dénudage	8 … 9 mm / 0.31 … 0.35 inch
Nombre de pôles	10

Données géométriques

Pas	12,5 mm / 0.492 inch
Hauteur	16,35 mm / 0.644 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,2 $^{(+0,1)}$ mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,391 MJ
Poids	17,5 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 … +105 °C
Température d'utilisation	-35 … +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 … +105 °C

Données commerciales

Unité d'emb. (SUE)	10 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	IN
GTIN	4066966862935
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Téléchargements

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.