# Fiche technique | Référence: 2602-1562

Borne pour circuits imprimés; Levier; 2,5 mm²; Pas 12,5 mm; 12 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 2,50 mm²; gris

https://www.wago.com/2602-1562

- Bornes pour circuits imprimés avec Push-in CAGE CLAMP® et leviers
- Insertion directe de conducteurs rigides et de conducteurs souples munis d'embout d'extrémité
- Manipulation intuitive et sans outil
- Plusieurs points de serrage sont maintenus ouverts simultanément, ce qui est particulièrement aisé pour la connexion de conducteurs multibrins.
- Possibilités de test 0° et 90° par rapport à l'axe du conducteur

## Remarques

| | |
|---|---|
| Variantes pour Ex i : | autres nombres de pôles<br>Impression directe<br>Autres couleurs<br>D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com. |

## Données électriques

### Données de référence selon CEI/EN

| | |
|---|---|
| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 |
| Légende Données de référence | (III / 2) ≙ Catégorie de surtension III / degré de pollution 2 |

## Données de raccordement

| | |
|---|---|
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

### Connexion 1

| | |
|---|---|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Levier |
| Conducteur rigide | 0,14 … 2,5 mm² / 26 … 14 AWG |
| Conducteur souple | 0,14 … 2,5 mm² / 26 … 14 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 … 1,5 mm² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 … 1,5 mm² |
| Longueur de dénudage | 8 … 9 mm / 0.31 … 0.35 inch |
| Nombre de pôles | 12 |

## Données géométriques

| | |
|---|---|
| Pas | 12,5 mm / 0.492 inch |
| Largeur | 144,75 mm / 5.699 inch |
| Hauteur | 16,35 mm / 0.644 inch |
| Profondeur | 16,6 mm |
| Longueur de la broche à souder | 3,6 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,5 x 1 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,2 $^{(+0,1)}$ mm |

## Contacts circuits imprimés

| | |
|---|---|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |

## Données du matériau

| | |
|---|---|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique ($E_{Cu}$) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,473 MJ |
| Poids | 21,1 g |

## Conditions d'environnement

| | |
|---|---|
| Plage de températures limites | -60 … +105 °C |
| Température d'utilisation | -35 … +60 °C |
| Température d'utilisation continue | -60 … +105 °C |

## Données commerciales

| | |
|---|---|
| Unité d'emb. (SUE) | 10 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | IN |
| GTIN | 4066966862973 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

## Conformité environnementale du produit

| | |
|---|---|
| État de conformité RoHS | Compliant,No Exemption |

## Téléchargements

### Documentation

**Informations complémentaires**

| | | | |
|---|---|---|---|
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf<br>2027.26 KB | ↓ |

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

## Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.