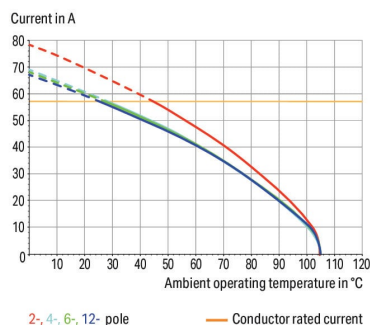
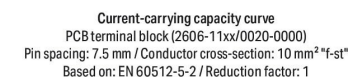


<https://www.wago.com/2606-1107/020-000>


$$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 10,35 \text{ mm}$$


La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2606-1107/020-000, permet une connexion rapide et sécurisée. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 41 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 11 et 13 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 55,35 x 28 x 24,3 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm² à 10 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage affichent des dimensions de 1,5 x 1,2 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.



Remarques	
Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence		800 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs		8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence		41 A	41 A	41 A
Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		600 V	600 V	-
Courant de référence		31 A	31 A	-
Données d'approbation selon		CSA		
Use group		B	C	D
Tension de référence		600 V	600 V	-
Courant de référence		31 A	31 A	-

Données de raccordement		
Points de serrage	7	
Nombre total des potentiels	7	
Nombre de types de connexion	1	
nombre des niveaux	1	
Connexion 1		
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®	
Type d'actionnement	Levier	
Conducteur rigide	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG	
Conducteur souple	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG	
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 6 mm²	
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 6 mm²	
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 2,5 mm²	
Longueur de dénudage	11 ... 13 mm / 0.43 ... 0.51 inch	
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °	
Nombre de pôles	7	

Données géométriques	
Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	55,35 mm / 2.179 inch
Hauteur	28 mm / 1.102 inch
Hauteur utile	24 mm / 0.945 inch
Profondeur	24,3 mm / 0.957 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,5 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2 (+0,1) mm



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,458 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	27 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	35 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143586467
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats	
Homologations générales	



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-103311
CSA CSA Group	C22.2	70146882
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Téléchargements**Conformité environnementale du produit****Recherche de conformité**

Environmental Product
Compliance
2606-1107/020-000

**Documentation****Informations complémentaires**

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB

**Données CAD/CAE****Données CAD**

2D/3D Models
2606-1107/020-000

**Données CAE**

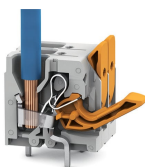
ZUKEN Portal
2606-1107/020-000

**PCB Design**

Symbol and Footprint
via SamacSys
2606-1107/020-000



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2606-1107/020-000

**Indications de manipulation****Raccorder le conducteur**

Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur

Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.