

Fiche technique | Référence: 2616-1107/020-000

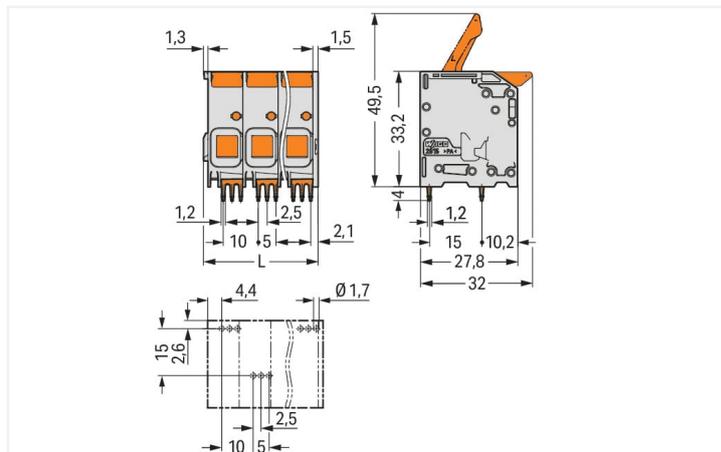
Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm²; Pas 10 mm; 7 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 16,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2616-1107/020-000>



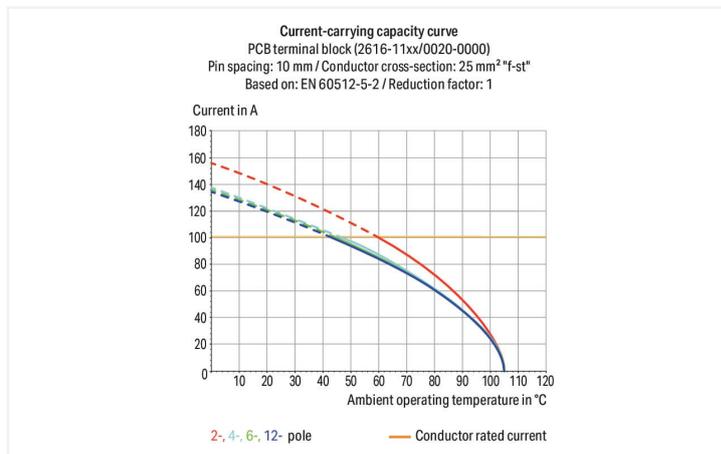
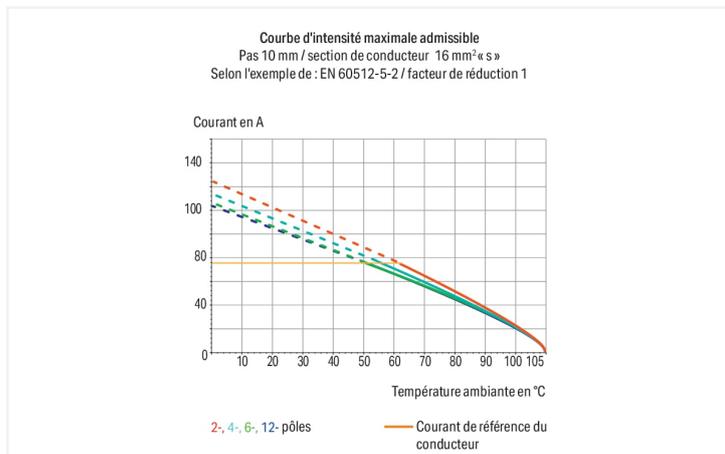
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 12,8 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 2616 pas de 10 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 2616-1107/020-000, la priorité est donnée à une connexion plus simple et en toute sécurité. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 76 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 18 à 20 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est facile. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité se laissent brancher sans outil. Les dimensions sont 72,8 x 37,2 x 32 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,75 mm² à 16 mm². Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 0° par rapport à la surface. Les broches de soudage ont des dimensions de 1,2 x 1,2 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées décalé sur tout le bornier. Il y a trois goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	76 A	76 A	76 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	66 A	66 A	-

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	66 A	66 A	-

Données de raccordement

Points de serrage	7
Nombre total des potentiels	7
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm ² / 18 ... 4 AWG
Conducteur souple	0,75 ... 25 mm ² / 18 ... 4 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm ²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm ²
Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	7

Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	72,8 mm / 2.866 inch
Hauteur	37,2 mm / 1.465 inch
Hauteur utile	33,2 mm / 1.307 inch
Profondeur	32 mm / 1.26 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	3

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	1,029 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	65,1 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	20 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143707435
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NL-61617
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154737
DEKRA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-148282
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110774
UL Underwriters Laboratories Inc.	C22.2 No. 158	UL-US- L45172-6187173-60217102-1

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
2616-1107/020-000



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2616-1107/020-000



Données CAE

ZUKEN Portal
2616-1107/020-000



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2616-1107/020-000



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2616-1107/020-000



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage

1.1.1.1 Contact de pontage



Réf: 2616-902

Contact de pontage; pour introduction du
conducteur; 2 raccords; isolé; gris

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et
libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.