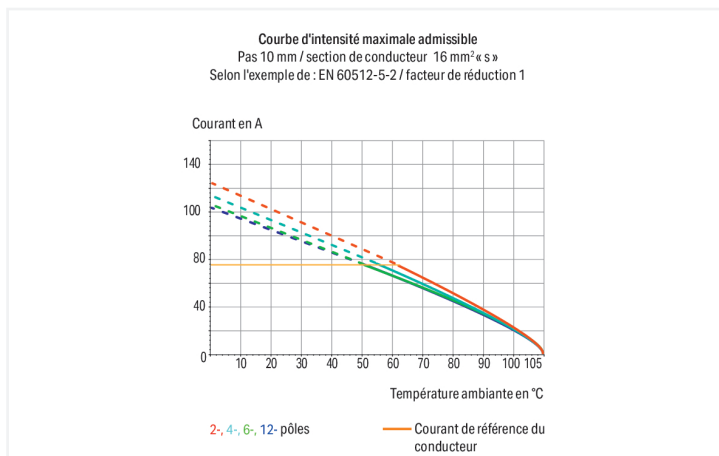
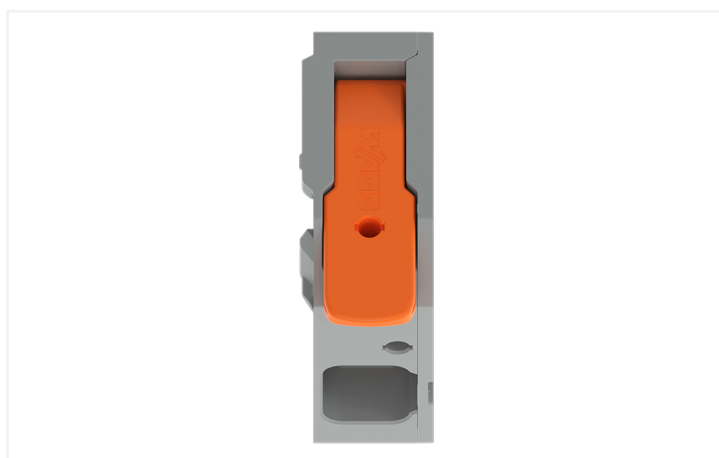
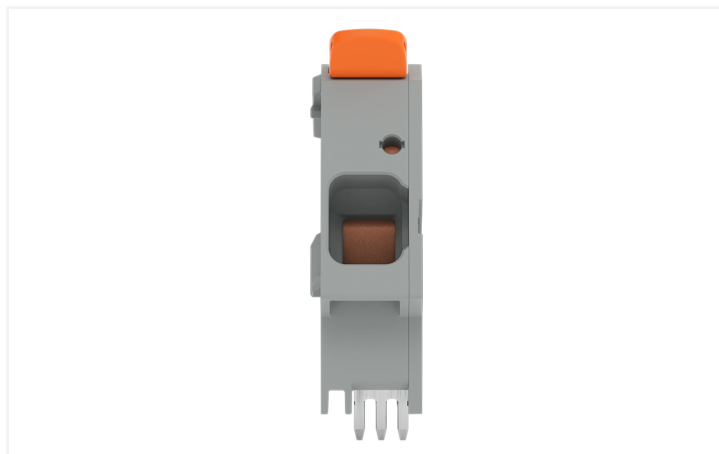


Fiche technique | Référence: 2616-2101

Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm²; Pas 10 mm; 1 pôle; Push-in CAGE CLAMP®; gris

<https://www.wago.com/2616-2101>



Borne pour circuits imprimés série 2616 avec introduction du conducteur vers la platine de 30 °

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 2616-2101, la priorité est un raccordement plus simple et sûr. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 18 et 20 mm . Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est parfait. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité se laissent brancher sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur (12,9 x 47,4 x 39,5) mm. Selon le type de câble, cette

borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0.75 mm² à 16 mm². De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par levier. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 30 °.

Remarques

Remarque	La stabilité intrinsèque d'une borne unipolaire pour circuits imprimés est inférieure à celle d'une barrette à bornes multipolaire. Du côté du client, il faut donc s'assurer que cette borne est protégée contre les sollicitations mécaniques excessives, telles que des torsions ou des fléchissements, lors du raccordement du conducteur et lors de l'utilisation, par ex. en lui fournissant un support supplémentaire, en interceptant brièvement le conducteur raccordé et en lui donnant les instructions de manipulation appropriées.
Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .

Données électriques

Données de référence selon CEI/EN

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1
Tension de référence (III / 3)	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 3)	8 kV
Tension de référence (III / 2)	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 2)	8 kV
Tension de référence (II / 2)	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs (II / 2)	8 kV
Courant de référence	76 A
Légende Données de référence	(III / 2) △ Catégorie de surtension III / degré de pollution 2

Données de référence selon UL

Données d'approbation selon	UL 1059
Tension de référence UL (Use Group B)	600 V
Courant de référence UL (Use Group B)	78 A
Tension de référence UL (Use Group C)	600 V
Courant de référence UL (Use Group C)	78 A

Données de référence selon CSA

Données d'approbation selon	CSA
Tension de référence CSA (Use Group B)	600 V
Courant de référence CSA (Use Group B)	72 A
Tension de référence CSA (Use Group C)	1000 V
Courant de référence CSA (Use Group C)	72 A

Données de raccordement

Points de serrage	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm ² / 18 ... 4 AWG
Conducteur souple	0,75 ... 25 mm ² / 18 ... 4 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm ²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm ²
Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	30 °
Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	12,9 mm / 0.508 inch
Hauteur	47,4 mm / 1.866 inch
Hauteur utile	43,4 mm / 1.709 inch
Profondeur	39,5 mm / 1.555 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	2 broches à souder/pôle ligne
Nombre de broches à souder par potentiel	3

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,221 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	12,8 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

Données commerciales

Unité d'emb. (SUE)	112 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4066966732184
Numéro du tarif douanier	85369010000

Product Classification

UNSPSC	39121409
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS

Compliant, No Exemption

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 2616-2101



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

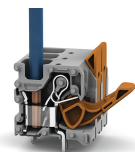
pdf

2027.26 KB



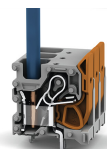
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.