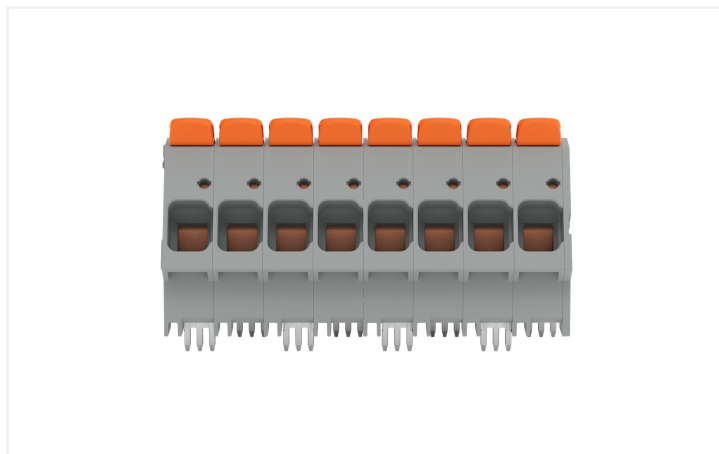


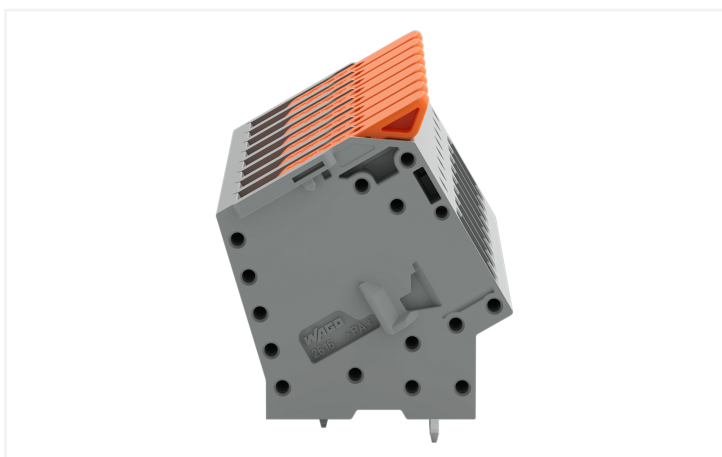
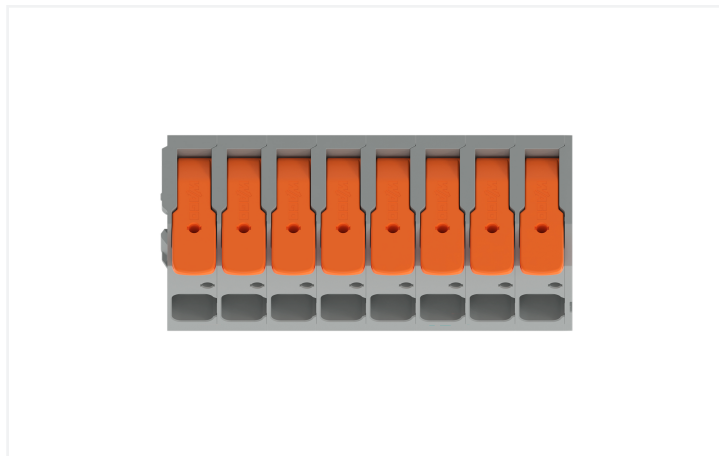
# Fiche technique | Référence: 2616-2108/010-000

Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm<sup>2</sup>; Pas 10 mm; 8 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; gris

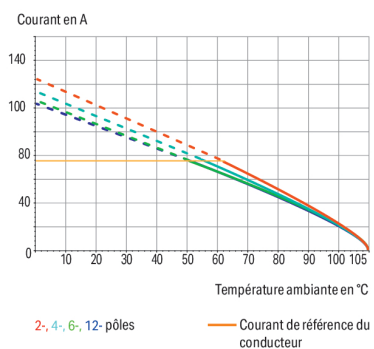
<https://www.wago.com/2616-2108/010-000>

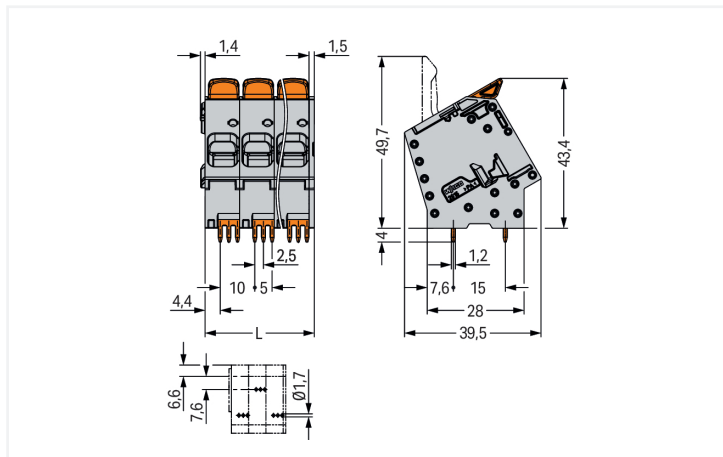


Couleur: ■ gris



Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 10 mm / section de conducteur 16 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1





Dimensions en mm

L = pin spacing x (pole no. - 1) + 11.5 mm

### Borne pour circuits imprimés série 2616 pas de 10 mm

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2616-2108/010-000) permet une connexion facile et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 18 à 20 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur (62,85 x 47,4 x 39,5) mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0.75 mm<sup>2</sup> à 16 mm<sup>2</sup>. La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 30°.

### Remarques

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles  
Impression directe  
Autres couleurs  
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

### Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Catégorie de surtension	III	III	II
Degré de pollution	3	2	2
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	76 A	76 A	76 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use Group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	66 A	66 A	-

Données d'approbation selon	CSA		
Use Group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	66 A	66 A	-

### Données de raccordement

Points de serrage	6
Nombre total des potentiels	6
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

### Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm <sup>2</sup> / 18 ... 4 AWG
Conducteur souple	0,75 ... 25 mm <sup>2</sup> / 18 ... 4 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm <sup>2</sup>
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm <sup>2</sup>
Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	30 °
Nombre de pôles	6

### Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	62,85 mm / 2.474 inch
Hauteur	47,4 mm / 1.866 inch
Hauteur utile	43,4 mm / 1.709 inch
Profondeur	39,5 mm / 1.555 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 <sup>(+0,1)</sup> mm

### Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	3

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	1,516 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	86,5 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

### Données commerciales

Unité d'emb. (SUE)	14 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4066966732375
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Product Classification

ETIM 9.0	EC002643
ECCN	NO US CLASSIFICATION

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Téléchargements

#### Conformité environnementale du produit


##### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
2616-2108/010-000



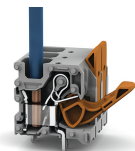
### Documentation

#### Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
-------------------	------------	-------------------	---

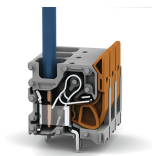
### Indications de manipulation

#### Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.