Fiche technique | Référence: 2616-3102/020-016

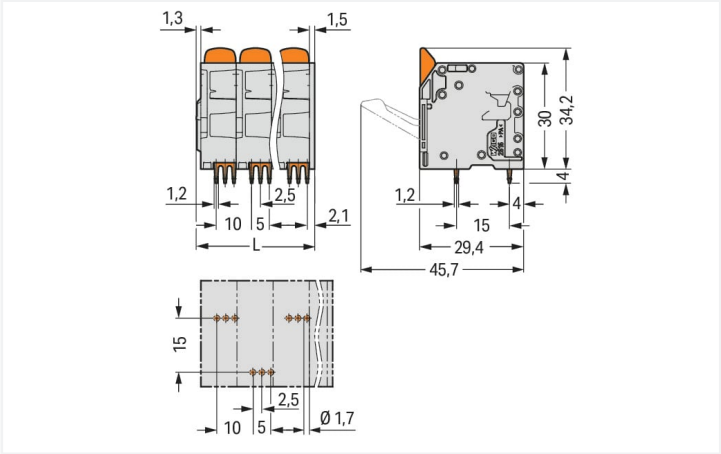
Borne pour circuits imprimés; Levier; 16 mm²; Pas 10 mm; 2 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 16,00 mm²; vert-jaune

https://www.wago.com/2616-3102/020-016

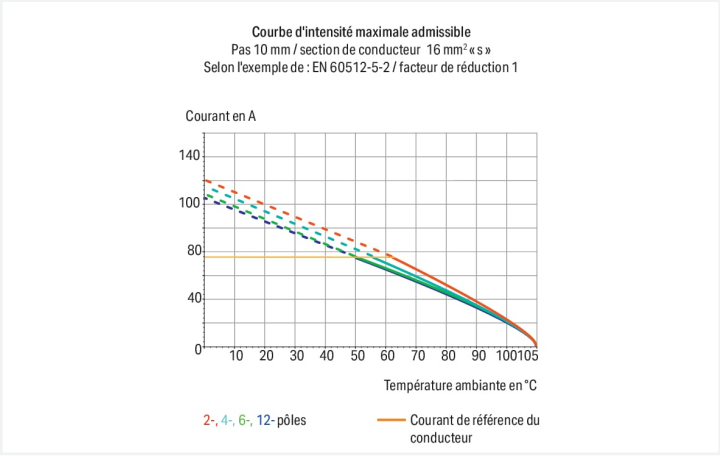


Couleur: vert-jaune

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles - 1) x pas + 11,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 2616 avec Push-in CAGE CLAMP®

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 2616-3102/020-016, la priorité est donnée à un raccordement plus rapide et sûr. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 76 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 18 à 20 mm pour la connexion au conducteur. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 22,8 x 38,2 x 29,4 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0.75 mm² à 16 mm². Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier vert-jaune en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Un levier permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont décalé sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1,2 x 1,2 mm sur une longueur de 4 mm. Chaque potentiel possède trois goupilles de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com.

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	76 A	76 A	76 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	66 A	66 A	-

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	66 A	66 A	-

Données de raccordement

Points de serrage	2
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,75 … 16 mm² / 18 … 4 AWG
Conducteur souple	0,75 … 25 mm² / 18 … 4 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 … 16 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 … 16 mm²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 … 6 mm²
Longueur de dénudage	18 … 20 mm / 0.71 … 0.79 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	2

Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	22,8 mm / 0.898 inch
Hauteur	38,2 mm / 1.504 inch
Hauteur utile	34,2 mm / 1.346 inch
Profondeur	29,4 mm / 1.157 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,2 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 $^{(+0,1)}$ mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	3

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	vert-jaune
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,29 MJ
Couleur de l'élément de manipulation	orange
Poids	19 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 … +105 °C
Température d'utilisation	-35 … +60 °C

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	50 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4066966368864
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales

Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-107877
CSA CSA Group	C22.2 No. 158	70154737
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	{EN 60947-7-4}	71-113797

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance
2616-3102/020-016

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section 03.04.2019 pdf 2027.26 KB

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2616-3102/020-016

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2616-3102/020-016

Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2616-3102/020-016

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Contact de pontage

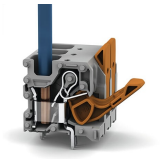
1.1.1.1 Contact de pontage



Réf.: 2616-902
Contact de pontage; pour introduction du conducteur; 2 raccords; isolé; gris

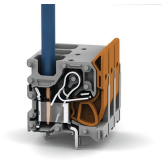
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec le levier.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.