

# Fiche technique | Référence: 2624-3102/000-004

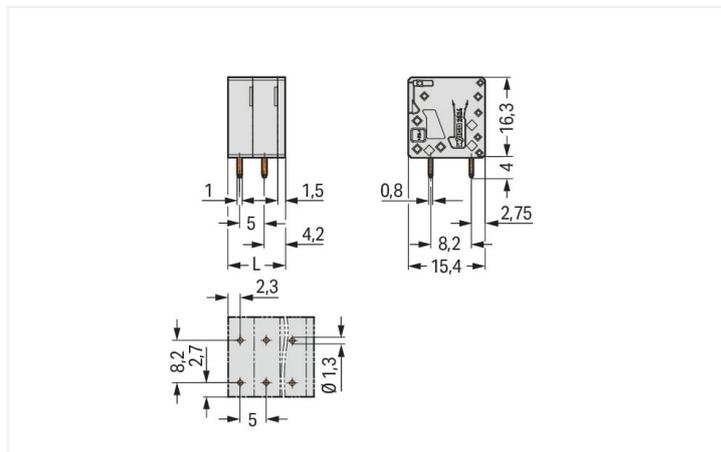
Borne pour circuits imprimés; 4 mm<sup>2</sup>; Pas 5 mm; 2 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 4,00 mm<sup>2</sup>; noir

<https://www.wago.com/2624-3102/000-004>



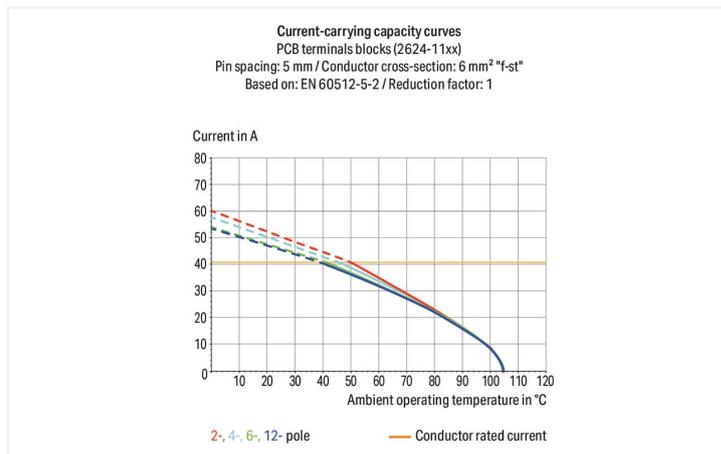
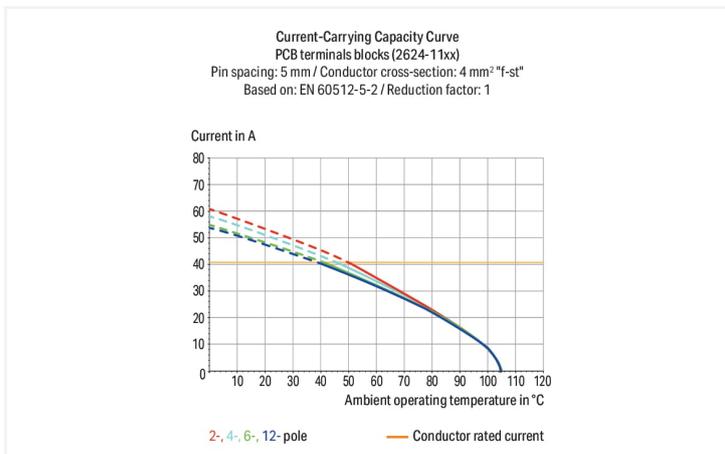
Couleur: ■ noir

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 6,5 mm



## Borne pour circuits imprimés série 2624 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2624-3102/000-004, permet un branchement facile et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 400 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 41 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 10 et 12 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 11,5 x 20,3 x 15,4 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,2 mm<sup>2</sup> à 6 mm<sup>2</sup>. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier noir en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être montées traversant. Le conducteur est inséré dans le circuit imprimé à un angle de 90°. Les broches à souder, d'une section de 0,8 x 1 mm et d'une longueur de 4 mm, sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.  
autres nombres de pôles  
Impression directe  
Autres couleurs

## Données électriques

| Données de référence selon          |       | IEC/EN 60664-1 |       | Données d'approbation selon |       | UL 1059 |       |
|-------------------------------------|-------|----------------|-------|-----------------------------|-------|---------|-------|
| Overvoltage category                | III   | III            | II    | Use group                   | B     | C       | D     |
| Pollution degree                    | 3     | 2              | 2     | Tension de référence        | 300 V | -       | 300 V |
| Tension de référence                | 320 V | 400 V          | 630 V | Courant de référence        | 26 A  | -       | 10 A  |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV  | 4 kV           | 4 kV  |                             |       |         |       |
| Courant de référence                | 41 A  | 41 A           | 41 A  |                             |       |         |       |

| Données d'approbation selon |       | CSA |       |
|-----------------------------|-------|-----|-------|
| Use group                   | B     | C   | D     |
| Tension de référence        | 300 V | -   | 300 V |
| Courant de référence        | 26 A  | -   | 5 A   |

## Données de raccordement

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Points de serrage            | 2 |
| Nombre total des potentiels  | 2 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux           | 1 |

## Connexion 1

|  |   |
|--|---|
| Technique de connexion   | Push-in CAGE CLAMP®                       |
| Type d'actionnement  | Outil de manipulation                     |
| Conducteur rigide  | 0,2 ... 6 mm <sup>2</sup> / 24 ... 10 AWG |
| Conducteur souple  | 0,2 ... 6 mm <sup>2</sup> / 24 ... 10 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 2,5 mm <sup>2</sup>              |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 2,5 mm <sup>2</sup>              |
| Conducteur souple avec embout d'extrémité double                       | 0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>              |
| Longueur de dénudage   | 10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch         |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 90 °                                      |
| Nombre de pôles  | 2   |

## Données géométriques

|                                    |                      |
|------------------------------------|----------------------|
| Pas                                | 5 mm / 0.197 inch    |
| Largeur                            | 11,5 mm / 0.453 inch |
| Hauteur                            | 20,3 mm / 0.799 inch |
| Hauteur utile                      | 16,3 mm / 0.642 inch |
| Profondeur                         | 15,4 mm / 0.606 inch |
| Longueur de la broche à souder     | 4 mm                 |
| Dimensions broche à souder         | 0,8 x 1 mm           |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,3 (+0,1) mm        |

### Données mécaniques

|                 |                    |
|-----------------|--------------------|
| Type de montage | Montage traversant |
|-----------------|--------------------|

### Contacts circuits imprimés

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2                            |

### Données du matériau

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | noir   |
| Groupe du matériau isolant         | I  |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)   |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0   |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )   |
| Surface du contact                 | Étain  |
| Charge calorifique                 | 0,053 MJ   |
| Poids                              | 3,4 g  |

### Conditions d'environnement

|                                    |                 |
|------------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites      | -60 ... +105 °C |
| Température d'utilisation          | -35 ... +60 °C  |
| Température d'utilisation continue | -60 ... +105 °C |

### Données commerciales

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01   |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01   |
| ETIM 9.0                 | EC002643      |
| ETIM 8.0                 | EC002643      |
| Unité d'emb. (SUE)       | 200 pce(s)    |
| Type d'emballage         | Carton        |
| Pays d'origine           | PL            |
| GTIN                     | 4055143758642 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000   |

### Conformité environnementale du produit

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

### Approbations / certificats

#### Homologations générales

| Homologation                   | Norme         | Nom du certificat |
|--------------------------------|---------------|-------------------|
| CB<br>DEKRA Certification B.V. | IEC 60947-7-4 | NL-61583          |

#### Déclarations de conformité et de fabricant



| Homologation                  | Norme | Nom du certificat |
|-------------------------------|-------|-------------------|
| Railway<br>WAGO GmbH & Co. KG | -     | Z00004415.000     |

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
2624-3102/000-004



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
2624-3102/000-004



### Données CAE

ZUKEN Portal  
2624-3102/000-004



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2624-3102/000-004



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2624-3102/000-004



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



#### Réf: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

## Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.