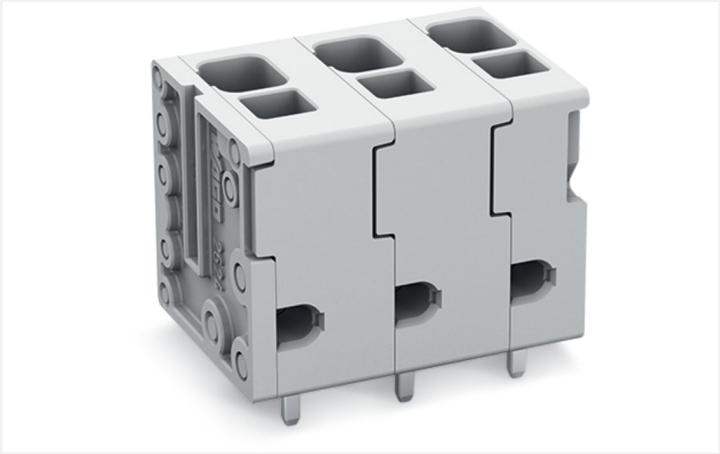
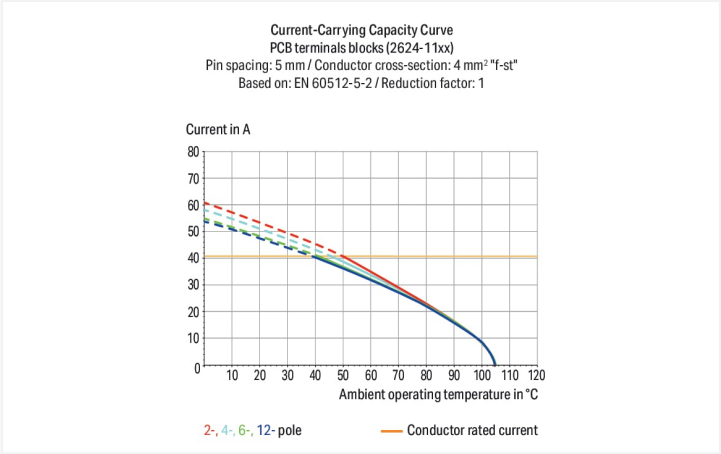
Fiche technique | Référence: 2624-3302/000-005

Borne pour circuits imprimés; 4 mm²; Pas 7,5 mm; 2 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 4,00 mm²; rouge

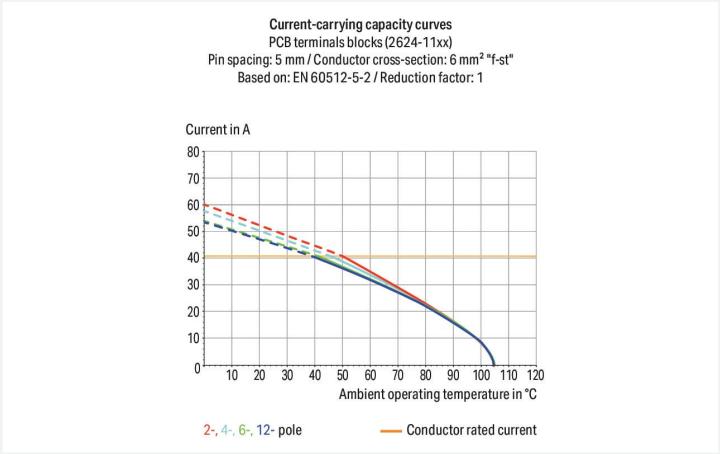
https://www.wago.com/2624-3302/000-005





Couleur: rouge

Identique à la figure



Borne pour circuits imprimés série 2624 avec dimensions de la goupille de soudage 0,8 x 1 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2624-3302/000-005, permet une connexion facile et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 41 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 10 et 12 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 14 x 20,3 x 16,3 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.2 mm² à 6 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier rouge en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être installées traversant. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 90 °. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,8 x 1 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com.

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	630 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	41 A	41 A	41 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Courant de référence	26 A	26 A	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	26 A	-	5 A

Données de raccordement

Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,2 … 6 mm² / 24 … 10 AWG
Conducteur souple	0,2 … 6 mm² / 24 … 10 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 … 2,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 … 2,5 mm²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 … 1,5 mm²
Longueur de dénudage	10 … 12 mm / 0.39 … 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °

Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	14 mm / 0.551 inch
Hauteur	20,3 mm / 0.799 inch
Hauteur utile	16,3 mm / 0.642 inch
Profondeur	16,3 mm / 0.642 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 $^{(+0,1)}$ mm

Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	rouge
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	3,7 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 … +105 °C
Température d'utilisation	-35 … +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 … +105 °C

Données commerciales

ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	200 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143988803
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales

Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2624-3302/000-005

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2624-3302/000-005

Données CAE

ZUKEN Portal
2624-3302/000-005

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2624-3302/000-005

Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2624-3302/000-005

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur

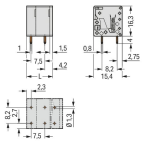


Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.



L = (nombre de pôles - 1) x pas + 6,5 mm