

Fiche technique | Référence: 2626-1106/020-000

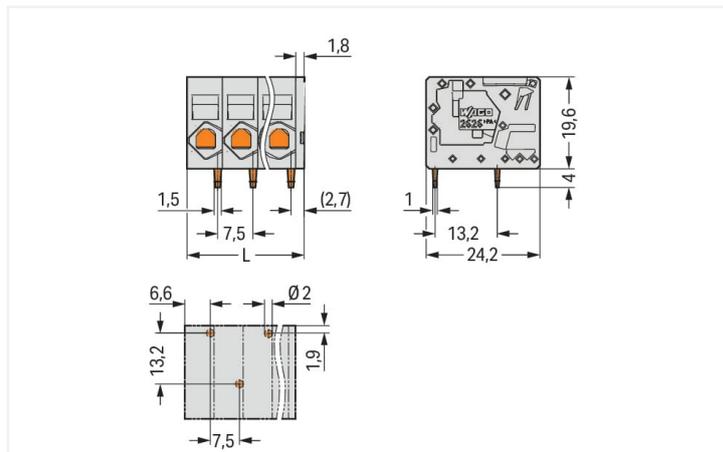
Borne pour circuits imprimés; 6 mm²; Pas 7,5 mm; 6 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 6,00 mm²; gris

<https://www.wago.com/2626-1106/020-000>



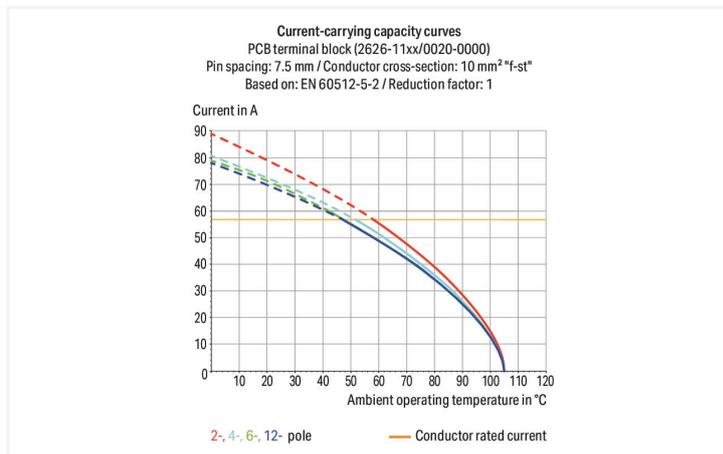
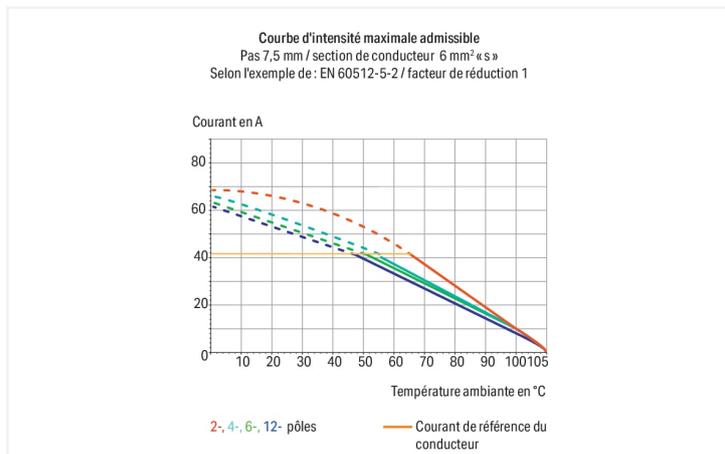
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 9,3 \text{ mm}$



Borne pour circuits imprimés série 2626, gris

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2626-1106/020-000) permet une connexion rapide et sécurisée. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation polyvalentes. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 48 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs à la consommation électrique élevée. Une longueur de dénudage de 13 à 15 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 46,8 x 23,6 x 24,2 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0.2 mm² à 10 mm². Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Un outil de manipulation permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être montées traversant. Le câble est inséré en angle de 0° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage ont des dimensions de 1,5 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.
autres nombres de pôles
Impression directe
Autres couleurs

Données électriques

| Données de référence selon | | IEC/EN 60664-1 | | Données d'approbation selon | | UL 1059 | | |
|-------------------------------------|--------|----------------|--------|-----------------------------|----------------------|---------|-------|---|
| Overvoltage category | | III | III | II | Use group | B | C | D |
| Pollution degree | | 3 | 2 | 2 | Tension de référence | 600 V | 600 V | - |
| Tension de référence | 1000 V | 1000 V | 1000 V | 1000 V | Courant de référence | 38 A | 38 A | - |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 8 kV | 8 kV | 8 kV | 8 kV | | | | |
| Courant de référence | 48 A | 48 A | 48 A | 48 A | | | | |

| Données d'approbation selon | | CSA | |
|-----------------------------|-------|-------|---|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 600 V | 600 V | - |
| Courant de référence | 31 A | 31 A | - |

Données de raccordement

| | |
|------------------------------|---|
| Points de serrage | 6 |
| Nombre total des potentiels | 6 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

Connexion 1

| | |
|--|---|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Outil de manipulation |
| Conducteur rigide | 0,2 ... 10 mm ² / 24 ... 8 AWG |
| Conducteur souple | 0,2 ... 10 mm ² / 24 ... 8 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 6 mm ² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 6 mm ² |
| Conducteur souple avec embout d'extrémité double | 0,25 ... 2,5 mm ² |
| Longueur de dénudage | 13 ... 15 mm / 0.51 ... 0.59 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 0 ° |
| Nombre de pôles | 6 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|------------------------|
| Pas | 7,5 mm / 0.295 inch |
| Largeur | 46,8 mm / 1.843 inch |
| Hauteur | 23,6 mm / 0.929 inch |
| Hauteur utile | 19,6 mm / 0.772 inch |
| Profondeur | 24,2 mm / 0.953 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 1,5 x 1 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 2 ^(+0,1) mm |

Données mécaniques

| | |
|-----------------|--------------------|
| Type de montage | Montage traversant |
|-----------------|--------------------|

Contacts circuits imprimés

| | |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | décalées sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1 |

Données du matériau

| | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{Cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0 MJ |
| Poids | 23,4 g |

Conditions d'environnement

| | |
|------------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
| Température d'utilisation | -35 ... +60 °C |
| Température d'utilisation continue | -60 ... +105 °C |

Données commerciales

| | |
|--------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 50 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | DE |
| GTIN | 4055143587174 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

Conformité environnementale du produit

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

Approbations / certificats

Homologations générales



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---------------------------------------|---------------|-------------------|
| CB DEKRA Certification B.V. | IEC 60947-7-4 | NL-103311 |
| CSA CSA Group | C22.2 | 70146882 |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-113203 |

Homologations générales

| | | |
|---|---------|--------|
| UL Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 |
|---|---------|--------|

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
2626-1106/020-000



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2626-1106/020-000



Données CAE

ZUKEN Portal
2626-1106/020-000



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2626-1106/020-000



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2626-1106/020-000



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.