

# Fiche technique | Référence: 2626-1110/020-000

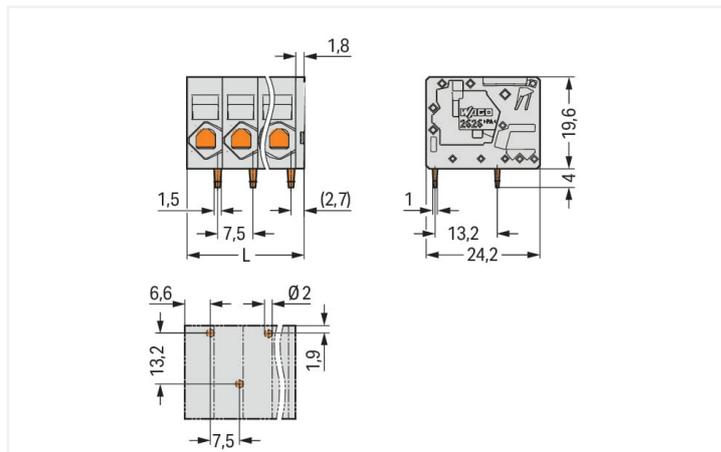
Borne pour circuits imprimés; 6 mm<sup>2</sup>; Pas 7,5 mm; 10 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 6,00 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/2626-1110/020-000>



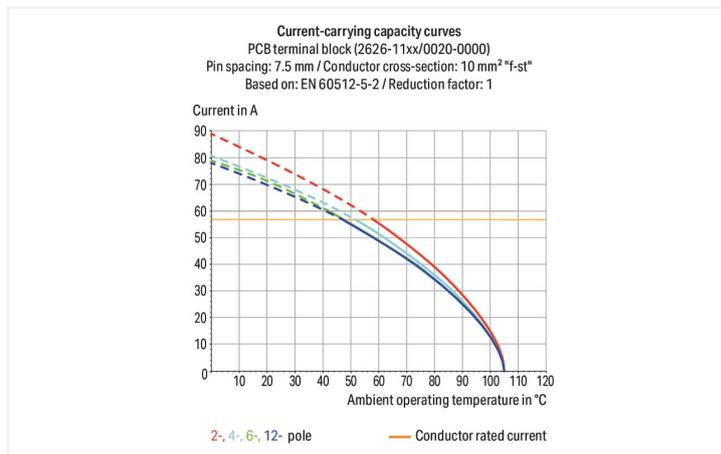
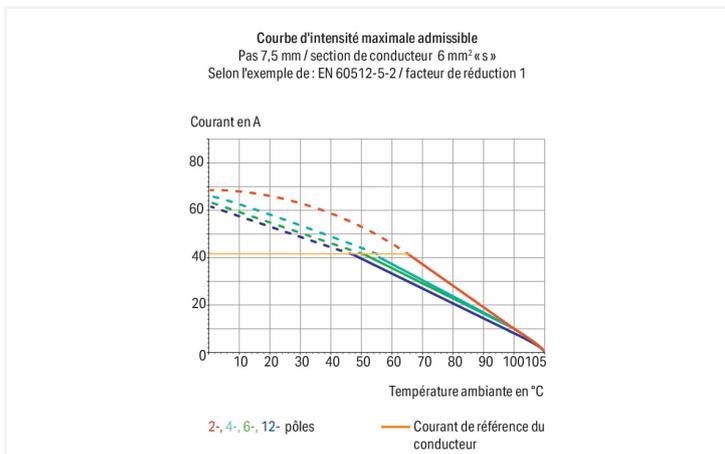
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 9,3 \text{ mm}$



## Borne pour circuits imprimés série 2626 avec Push-in CAGE CLAMP®

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2626-1110/020-000) la priorité est donnée à une connexion plus simple et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 48 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 13 et 15 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un pré-traitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 76,8 x 23,6 x 24,2 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,2 mm<sup>2</sup> à 10 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Un outil de manipulation permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être montées traversant. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 0°. Les broches à souder sont décalé sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1,5 x 1 mm sur une longueur de 4 mm. Chaque potentiel possède une goupille de soudage.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.  
autres nombres de pôles  
Impression directe  
Autres couleurs

## Données électriques

| Données de référence selon          |        | IEC/EN 60664-1 |        | Données d'approbation selon |                      | UL 1059 |       |   |
|-------------------------------------|--------|----------------|--------|-----------------------------|----------------------|---------|-------|---|
| Overvoltage category                |        | III            | III    | II                          | Use group            | B       | C     | D |
| Pollution degree                    |        | 3              | 2      | 2                           | Tension de référence | 600 V   | 600 V | - |
| Tension de référence                | 1000 V | 1000 V         | 1000 V | 1000 V                      | Courant de référence | 38 A    | 38 A  | - |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 8 kV   | 8 kV           | 8 kV   | 8 kV                        |                      |         |       |   |
| Courant de référence                | 48 A   | 48 A           | 48 A   | 48 A                        |                      |         |       |   |

| Données d'approbation selon |       | CSA   |   |
|-----------------------------|-------|-------|---|
| Use group                   | B     | C     | D |
| Tension de référence        | 600 V | 600 V | - |
| Courant de référence        | 31 A  | 31 A  | - |

## Données de raccordement

|                              |    |
|------------------------------|----|
| Points de serrage            | 10 |
| Nombre total des potentiels  | 10 |
| Nombre de types de connexion | 1  |
| nombre des niveaux           | 1  |

## Connexion 1

|  |   |
|--|---|
| Technique de connexion   | Push-in CAGE CLAMP®                       |
| Type d'actionnement  | Outil de manipulation                     |
| Conducteur rigide  | 0,2 ... 10 mm <sup>2</sup> / 24 ... 8 AWG |
| Conducteur souple  | 0,2 ... 10 mm <sup>2</sup> / 24 ... 8 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 6 mm <sup>2</sup>                |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 6 mm <sup>2</sup>                |
| Conducteur souple avec embout d'extrémité double                       | 0,25 ... 2,5 mm <sup>2</sup>              |
| Longueur de dénudage   | 13 ... 15 mm / 0.51 ... 0.59 inch         |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 0 °                                       |
| Nombre de pôles  | 10  |

## Données géométriques

|                                    |                        |
|------------------------------------|------------------------|
| Pas                                | 7,5 mm / 0.295 inch    |
| Largeur                            | 76,8 mm / 3.024 inch   |
| Hauteur                            | 23,6 mm / 0.929 inch   |
| Hauteur utile                      | 19,6 mm / 0.772 inch   |
| Profondeur                         | 24,2 mm / 0.953 inch   |
| Longueur de la broche à souder     | 4 mm                   |
| Dimensions broche à souder         | 1,5 x 1 mm             |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 2 <sup>(+0,1)</sup> mm |

### Données mécaniques

|                 |                    |
|-----------------|--------------------|
| Type de montage | Montage traversant |
|-----------------|--------------------|

### Contacts circuits imprimés

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | décalées sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1                            |

### Données du matériau

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | gris   |
| Groupe du matériau isolant         | I  |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)   |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0   |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )   |
| Surface du contact                 | Étain  |
| Charge calorifique                 | 0 MJ   |
| Poids                              | 38,5 g   |

### Conditions d'environnement

|                                    |                 |
|------------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites      | -60 ... +105 °C |
| Température d'utilisation          | -35 ... +60 °C  |
| Température d'utilisation continue | -60 ... +105 °C |

### Données commerciales

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01   |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01   |
| ETIM 9.0                 | EC002643      |
| ETIM 8.0                 | EC002643      |
| Unité d'emb. (SUE)       | 16 pce(s)     |
| Type d'emballage         | Carton        |
| Pays d'origine           | PL            |
| GTIN                     | 4066966505733 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000   |

### Conformité environnementale du produit

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



| Homologation                          | Norme         | Nom du certificat |
|---------------------------------------|---------------|-------------------|
| CB<br>DEKRA Certification B.V.        | IEC 60947-7-4 | NL-103311         |
| CSA<br>CSA Group                      | C22.2         | 70146882          |
| KEMA/KEUR<br>DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4  | 71-113203         |

#### Homologations générales

|   |         |        |
|---|---------|--------|
| UL<br>Underwriters Laboratories<br>Inc. | UL 1059 | E45172 |
|---|---------|--------|

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
2626-1110/020-000



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
2626-1110/020-000



### Données CAE

ZUKEN Portal  
2626-1110/020-000



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2626-1110/020-000



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2626-1110/020-000



## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.1 Outil

##### 1.1.1.1 Outil de manipulation



#### Réf: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;  
avec tige partiellement isolée; multicolore

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

## Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.