

Fiche technique | Référence: 2626-3101/000-004

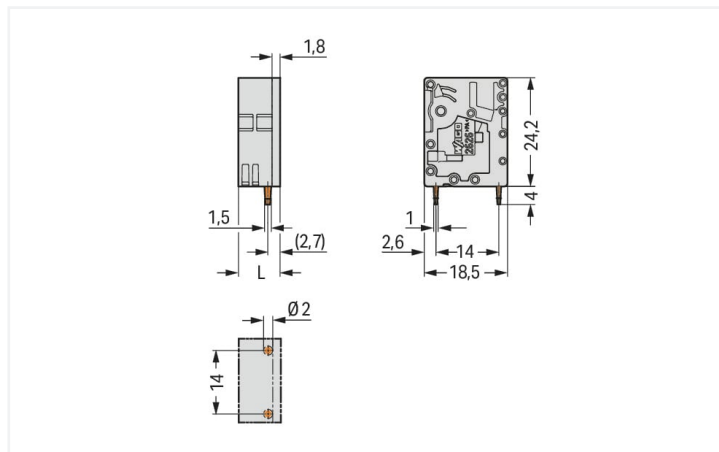
Borne pour circuits imprimés; 6 mm²; Pas 7,5 mm; 1 pôle; Push-in CAGE CLAMP®; 6,00 mm²; noir

<https://www.wago.com/2626-3101/000-004>



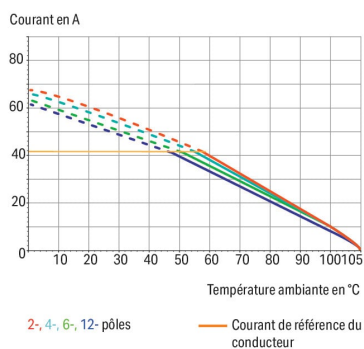
Couleur: ■ noir

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = 9,3 mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 7,5 mm / section de conducteur 6 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 2626 avec introduction du conducteur vers la platine de 90 °

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2626-3101/000-004, assure une connexion facile et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 48 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs friands en énergie. Une longueur de dénudage de 13 à 15 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Cet article utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 9,3 x 28,2 x 18,5 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,2 mm² à 10 mm². Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier noir en Polyamide (PA66) assure l'isolation et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être montées traversant. Le câble est inséré en angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, mesurant 1,5 x 1 mm et d'une longueur de 4 mm, sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.



Remarques	
Remarque	La stabilité intrinsèque d'une borne unipolaire pour circuits imprimés est inférieure à celle d'une barrette à bornes multipolaire. Du côté du client, il faut donc s'assurer que cette borne est protégée contre les sollicitations mécaniques excessives, telles que des torsions ou des fléchissements, lors du raccordement du conducteur et lors de l'utilisation, par ex. en lui fournissant un support supplémentaire, en interceptant brièvement le conducteur raccordé et en lui donnant les instructions de manipulation appropriées.
Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II	
Pollution degree	3	2	2	
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV	
Courant de référence	48 A	48 A	48 A	
Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	600 V	600 V	-	
Courant de référence	38 A	38 A	-	
Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	600 V	1000 V	-	
Courant de référence	38 A	38 A	-	

Données de raccordement		
Points de serrage	1	
Nombre total des potentiels	1	
Nombre de types de connexion	1	
nombre des niveaux	1	
Connexion 1		
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®	
Type d'actionnement	Outil de manipulation	
Conducteur rigide	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG	
Conducteur souple	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG	
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 6 mm²	
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 6 mm²	
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,25 ... 2,5 mm²	
Longueur de dénudage	13 ... 15 mm / 0.51 ... 0.59 inch	
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °	
Nombre de pôles	1	

Données géométriques	
Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	9,3 mm / 0.366 inch
Hauteur	28,2 mm / 1.11 inch
Hauteur utile	24,2 mm / 0.953 inch
Profondeur	18,5 mm / 0.728 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,5 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2 (+0,1) mm



Données mécaniques	
Type de montage	Montage traversant

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,022 MJ
Poids	4,5 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	200 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143787840
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004416.000



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance

2626-3101/000-004

↓

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB

↓

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models

2626-3101/000-004

↓

Données CAE

ZUKEN Portal

2626-3101/000-004

↓

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys

2626-3101/000-004

↓

Symbol and Footprint via Ultra Librarian

2626-3101/000-004

↓

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Outil

1.1.1.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Connecter les conducteurs à fil souple et libérer tous les conducteurs avec l'outil de manipulation.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.