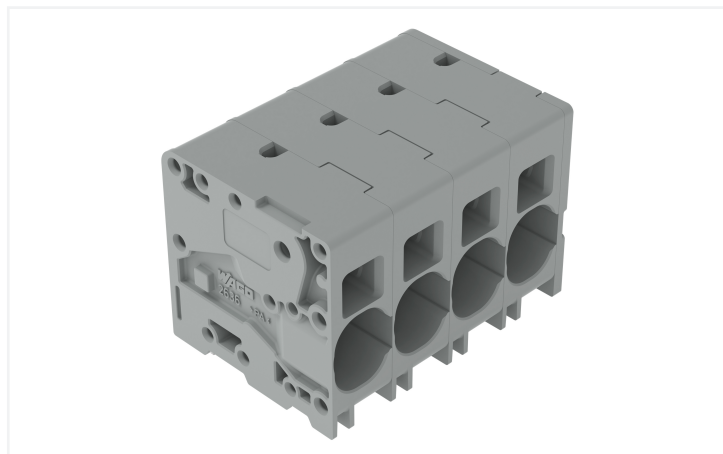


## Fiche technique | Référence: 2636-1102/020-000

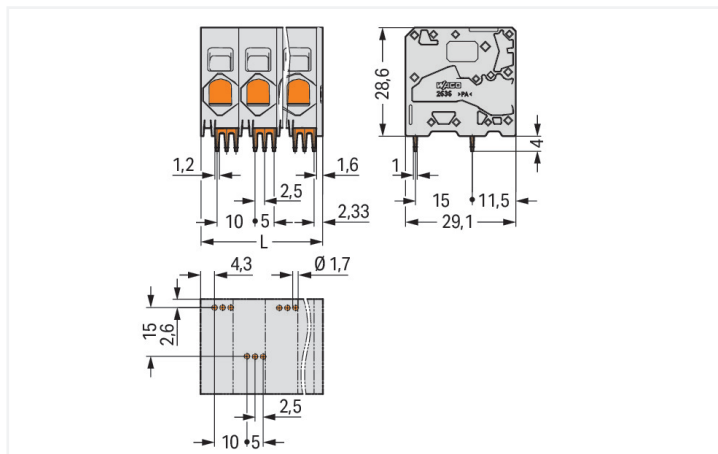
Borne pour circuits imprimés; 16 mm<sup>2</sup>; Pas 10 mm; 2 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 16,00 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/2636-1102/020-000>



Couleur: ■ gris

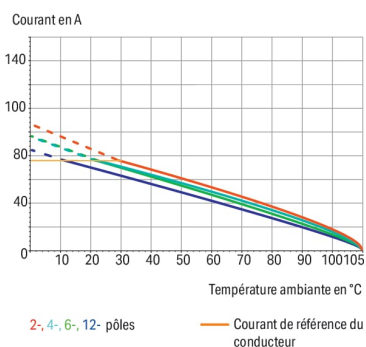
Identique à la figure



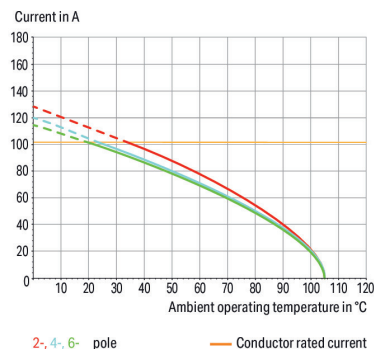
Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 11,6 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 10 mm / section de conducteur 16 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Current-carrying capacity curve  
PCB terminal block (2636-11xx/0020-0000)  
Pin spacing: 10 mm / Conductor cross-section: 25 mm<sup>2</sup> "f-st"  
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



Borne pour circuits imprimés série 2636 avec dimensions de la goupille de soudage 1,2 x 1 mm

La borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2636-1102/020-000) assure une connexion facile et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation polyvalentes. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 76 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 18 et 20 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est impeccable. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 21,6 x 32,6 x 29,1 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,75 mm<sup>2</sup> à 16 mm<sup>2</sup>. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). La surface des contacts est en Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être montées traversant. Le conducteur est inséré dans la surface en angle de 0°. Les broches de soudage ont des dimensions de 1,2 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées décalé sur tout le bornier. Il y a trois goupilles de soudage par potentiel.



| Remarques             |                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Variantes pour Ex i : | D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> .<br>autres nombres de pôles<br>Impression directe<br>Autres couleurs |

| Données électriques                   |        |                               |        |
|---------------------------------------|--------|-------------------------------|--------|
| Données de référence selon            |        | IEC/EN 60664-1                |        |
| Overvoltage category                  | III    | III                           | II     |
| Pollution degree                      | 3      | 2                             | 2      |
| Tension de référence                  | 1000 V | 1000 V                        | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs   | 8 kV   | 8 kV                          | 8 kV   |
| Courant de référence                  | 76 A   | 76 A                          | 76 A   |
| Données de référence selon UL         |        | Données de référence selon UL |        |
| Tension de référence UL (Use Group B) | 600 V  |                               |        |
| Courant de référence UL (Use Group B) | 66 A   |                               |        |
| Tension de référence UL (Use Group C) | 600 V  |                               |        |
| Courant de référence UL (Use Group C) | 66 A   |                               |        |
| Données d'approbation selon           |        | CSA                           |        |
| Use group                             | B      | C                             | D      |
| Tension de référence                  | 600 V  | 600 V                         | -      |
| Courant de référence                  | 66 A   | 66 A                          | -      |

| Données de raccordement                                                |                                   |
|------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Points de serrage                                                      | 2                                 |
| Nombre total des potentiels                                            | 2                                 |
| Nombre de types de connexion                                           | 1                                 |
| nombre des niveaux                                                     | 1                                 |
| Connexion 1                                                            |                                   |
| Technique de connexion                                                 | Push-in CAGE CLAMP®               |
| Type d'actionnement                                                    | Outil de manipulation             |
| Conducteur rigide                                                      | 0,75 ... 16 mm² / 18 ... 4 AWG    |
| Conducteur souple                                                      | 0,75 ... 25 mm² / 18 ... 4 AWG    |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,75 ... 16 mm²                   |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,75 ... 16 mm²                   |
| Conducteur souple avec embout d'extrémité double                       | 0,75 ... 6 mm²                    |
| Longueur de dénudage                                                   | 18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 0 °                               |
| Nombre de pôles                                                        | 2                                 |

| Données géométriques               |                          |
|------------------------------------|--------------------------|
| Pas                                | 10 mm / 0.394 inch       |
| Largeur                            | 21,6 mm / 0.85 inch      |
| Hauteur                            | 32,6 mm / 1.283 inch     |
| Hauteur utile                      | 28,6 mm / 1.126 inch     |
| Profondeur                         | 29,1 mm / 1.146 inch     |
| Longueur de la broche à souder     | 4 mm                     |
| Dimensions broche à souder         | 1,2 x 1 mm               |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,7 <sup>(+0,1)</sup> mm |



| Données mécaniques |                    |
|--------------------|--------------------|
| Type de montage    | Montage traversant |

| Contacts circuits imprimés               |                              |
|------------------------------------------|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | décalées sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 3                            |

| Données du matériau                |                                                                                        |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | gris                                                                                   |
| Groupe du matériau isolant         | I                                                                                      |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)                                                                       |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0                                                                                     |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)                                                  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )                                               |
| Surface du contact                 | Étain                                                                                  |
| Charge calorifique                 | 0 MJ                                                                                   |
| Poids                              | 17,4 g                                                                                 |

| Conditions d'environnement         |                 |
|------------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites      | -60 ... +105 °C |
| Température d'utilisation          | -35 ... +60 °C  |
| Température d'utilisation continue | -60 ... +105 °C |

| Données commerciales     |               |
|--------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01   |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01   |
| ETIM 9.0                 | EC002643      |
| ETIM 8.0                 | EC002643      |
| Unité d'emb. (SUE)       | 50 pce(s)     |
| Type d'emballage         | Carton        |
| Pays d'origine           | DE            |
| GTIN                     | 4055143625289 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000   |

| Conformité environnementale du produit |                        |
|----------------------------------------|------------------------|
| État de conformité RoHS                | Compliant,No Exemption |

| Approbations / certificats                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |               |                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------|
| Homologations générales                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |               |                                     |
|     |               |                                     |
| Homologation                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Norme         | Nom du certificat                   |
| CB<br>DEKRA Certification B.V.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | EN 60947-7-4  | NL-61617                            |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | C22.2         | 70154737                            |
| DEKRA<br>DEKRA Certification B.V.                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | EN 60947-7-4  | 71-148282                           |
| Homologations générales                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |               |                                     |
| KEMA/KEUR<br>DEKRA Certification B.V.                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | EN 60947-7-4  | 71-110774                           |
| UL<br>Underwriters Laboratories Inc.                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | C22.2 No. 158 | UL-US-<br>L45172-6187173-60217102-1 |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance

2636-1102/020-000

↓

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB

↓

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models

2636-1102/020-000

↓

Données CAE

ZUKEN Portal

2636-1102/020-000

↓

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys

2636-1102/020-000

↓

Symbol and Footprint via Ultra Librarian

2636-1102/020-000

↓

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

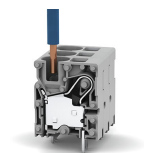
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insert fine-stranded conductors and remove all conductor types via operating tool.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.