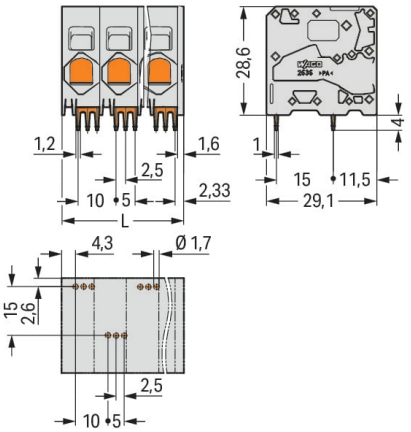
# Fiche technique | Référence: 2636-1103/020-000

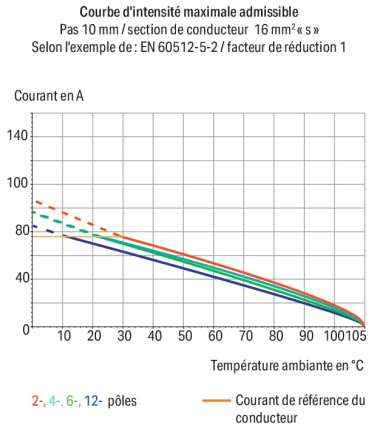
Borne pour circuits imprimés; 16 mm²; Pas 10 mm; 3 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 16,00 mm²; gris

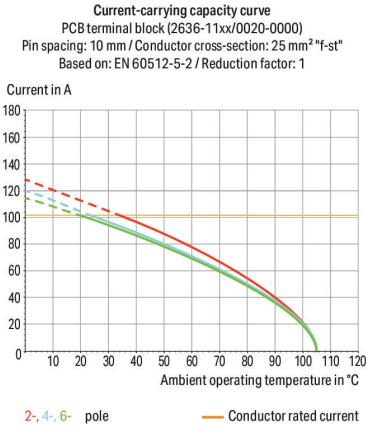
https://www.wago.com/2636-1103/020-000

Couleur: gris




Dimensions en mm
L = (nombre de pôles - 1) x pas + 11,6 mm




Borne pour circuits imprimés série 2636 avec outil de manipulation

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2636-1103/020-000, permet un branchement facile et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 1000 V et le courant nominal de 76 A – ce qui le rend aussi adapté aux dispositifs friands en énergie. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 18 et 20 mm. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 31,6 x 32,6 x 29,1 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.75 mm² à 16 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le montage s'effectue traversant. Le conducteur est inséré en angle de 0 ° par rapport à la surface. Les broches à souder, mesurant 1,2 x 1 mm et d'une longueur de 4 mm, sont placées décalé sur tout le bornier. Il y a trois goupilles de soudage par potentiel.

## Remarques

| | |
|---|---|
| Variantes pour Ex i : | D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com.<br>autres nombres de pôles<br>Impression directe<br>Autres couleurs |

## Données électriques

| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 | | |
|---|---|---|---|
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 1000 V | 1000 V | 1000 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 8 kV | 8 kV | 8 kV |
| Courant de référence | 76 A | 76 A | 76 A |

| Données d'approbation selon | CSA | | |
|---|---|---|---|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 600 V | 600 V | - |
| Courant de référence | 66 A | 66 A | - |

| Données de référence selon UL | |
|---|---|
| Tension de référence UL (Use Group B) | 600 V |
| Courant de référence UL (Use Group B) | 66 A |
| Tension de référence UL (Use Group C) | 600 V |
| Courant de référence UL (Use Group C) | 66 A |

## Données de raccordement

| | |
|---|---|
| Points de serrage | 3 |
| Nombre total des potentiels | 3 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

### Connexion 1

| | |
|---|---|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Outil de manipulation |
| Conducteur rigide | 0,75 … 16 mm² / 18 … 4 AWG |
| Conducteur souple | 0,75 … 25 mm² / 18 … 4 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,75 … 16 mm² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,75 … 16 mm² |
| Conducteur souple avec embout d'extrémité double | 0,75 … 6 mm² |
| Longueur de dénudage | 18 … 20 mm / 0.71 … 0.79 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 0 ° |
| Nombre de pôles | 3 |

## Données géométriques

| | |
|---|---|
| Pas | 10 mm / 0.394 inch |
| Largeur | 31,6 mm / 1.244 inch |
| Hauteur | 32,6 mm / 1.283 inch |
| Hauteur utile | 28,6 mm / 1.126 inch |
| Profondeur | 29,1 mm / 1.146 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 1,2 x 1 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,7 $^{(+0,1)}$ mm |

## Données mécaniques

| | |
|---|---|
| Type de montage | Montage traversant |

## Contacts circuits imprimés

| | |
|---|---|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | décalées sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 3 |

## Données du matériau

| | |
|---|---|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | gris |
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique ($E_{Cu}$) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0 MJ |
| Poids | 25,6 g |

## Conditions d'environnement

| | |
|---|---|
| Plage de températures limites | -60 … +105 °C |
| Température d'utilisation | -35 … +60 °C |
| Température d'utilisation continue | -60 … +105 °C |

## Données commerciales

| | |
|---|---|
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 50 pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | DE |
| GTIN | 4055143625319 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

## Conformité environnementale du produit

| | |
|---|---|
| État de conformité RoHS | Compliant,No Exemption |

## Approbations / certificats

### Homologations générales

| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|---|---|
| CB<br>DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | NL-61617 |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V. | C22.2 | 70154737 |
| DEKRA<br>DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-148282 |

### Homologations générales

| | | |
|---|---|---|
| KEMA/KEUR<br>DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-110774 |
| UL<br>Underwriters Laboratories Inc. | C22.2 No. 158 | UL-US-L45172-6187173-60217102-1 |

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

**Recherche de conformité**

Environmental Product Compliance
2636-1103/020-000

### Documentation

**Informations complémentaires**

Technical Section 03.04.2019 pdf 2027.26 KB

### Données CAD/CAE

**Données CAD**

2D/3D Models
2636-1103/020-000

**Données CAE**

ZUKEN Portal
2636-1103/020-000

**PCB Design**

Symbol and Footprint
via SamacSys
2636-1103/020-000

Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2636-1103/020-000

## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation

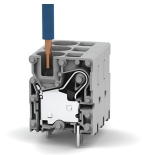
Réf.: 210-721
Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur

Insert fine-stranded conductors and remove all conductor types via operating tool.

## Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.