

Fiche technique | Référence: 2636-3101/000-023

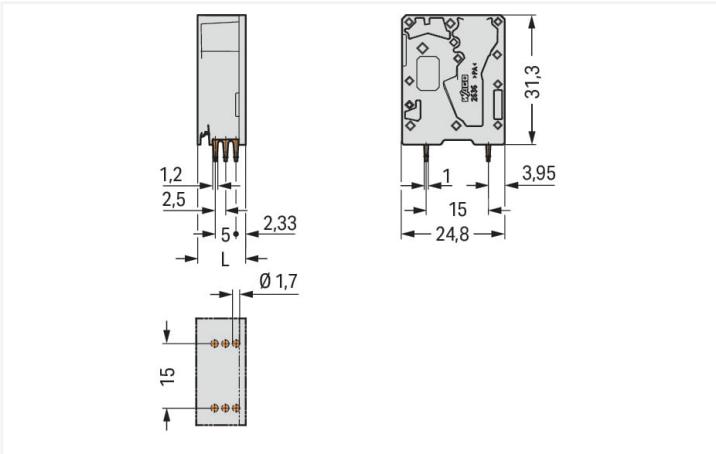
Borne pour circuits imprimés; 16 mm²; Pas 10 mm; 1 pôle; Push-in CAGE CLAMP®;
16,00 mm²; vert

<https://www.wago.com/2636-3101/000-023>



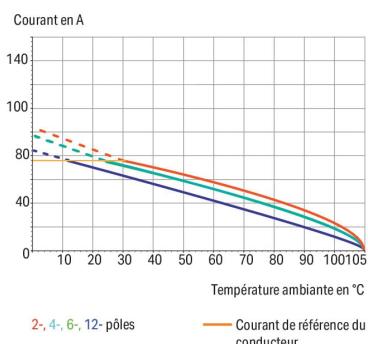
Couleur: ■ vert

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = 11,6 mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 10 mm / section de conducteur 16 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 2636 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2636-3101/000-023, permet une connexion rapide et fiable. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être employé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 76 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 18 et 20 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs offre l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 11,6 x 35,3 x 24,8 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,75 mm² à 16 mm². Le boîtier vert en Polyamide (PA66) assure l'isolation, les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Un outil de manipulation permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être installées traversant. Le conducteur est inséré dans la surface à un angle de 90 °. Les broches de soudage ont des dimensions de 1,2 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont disposées en ligne sur tout le bornier. Il y a six goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Remarque

La stabilité intrinsèque d'une borne unipolaire pour circuits imprimés est inférieure à celle d'une barrette à bornes multipolaire. Du côté du client, il faut donc s'assurer que cette borne est protégée contre les sollicitations mécaniques excessives, telles que des torsions ou des fléchissements, lors du raccordement du conducteur et lors de l'utilisation, par ex. en lui fournissant un support supplémentaire, en interceptant brièvement le conducteur raccordé et en lui donnant les instructions de manipulation appropriées.

Variantes pour Ex i:

autres nombres de pôles

Impression directe

Autres couleurs

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV	
Courant de référence	76 A	76 A	76 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		600 V	600 V	-
Courant de référence		85 A	85 A	-

Données d'approbation selon			CSA
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	1000 V	-
Courant de référence	66 A	66 A	-

Données de raccordement

Points de serrage	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm ² / 18 ... 4 AWG
Conducteur souple	0,75 ... 25 mm ² / 18 ... 4 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm ²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm ²
Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	11,6 mm / 0.457 inch
Hauteur	35,3 mm / 1.39 inch
Hauteur utile	31,3 mm / 1.232 inch
Profondeur	24,8 mm / 0.976 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 (+0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant
-----------------	--------------------

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	6

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	vert
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'infiammabilità selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	9,3 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	100 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143787925
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption
-------------------------	------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA CSA Group	C22.2 No. 158	70154737

Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004417.000

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
2636-3101/000-023



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2636-3101/000-023



Données CAE

ZUKEN Portal
2636-3101/000-023



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2636-3101/000-023



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2636-3101/000-023



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insert fine-stranded conductors and remove all conductor types via operating tool.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.