

Fiche technique | Référence: 2636-3101/000-050

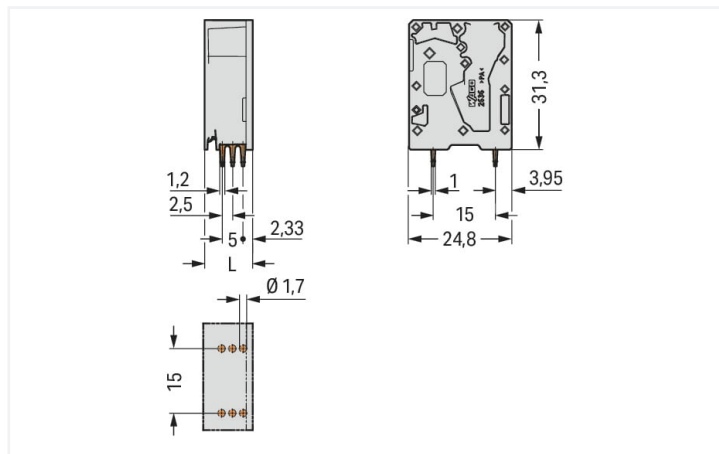
Borne pour circuits imprimés; 16 mm²; Pas 10 mm; 1 pôle; Push-in CAGE CLAMP®; 16,00 mm²; blanc

<https://www.wago.com/2636-3101/000-050>



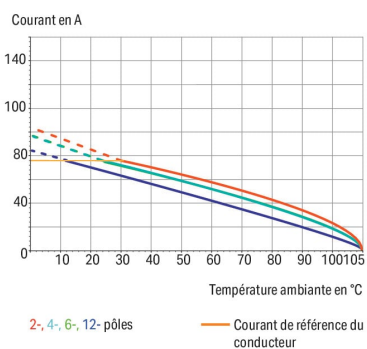
Couleur: ■ blanc

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = 11,6 mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 10 mm / section de conducteur 16 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 2636 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 2636-3101/000-050, assure une connexion facile et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 76 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 18 à 20 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. La technologie de connexion universelle Push-in CAGE CLAMP® pour tous les types de conducteurs apporte l'avantage supplémentaire d'une connexion directe. Les conducteurs monobrins et multibrins munis d'embouts d'extrémité peuvent être insérés directement et sans outil dans le point de serrage. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 11,6 x 35,3 x 24,8 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,75 mm² à 16 mm². Le boîtier blanc en Polyamide (PA66) garantit l'isolation, le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Un outil de manipulation permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le montage s'effectue traversant. Le câble est inséré à un angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage affichent des dimensions de 1,2 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a six goupilles de soudage par potentiel.



Remarques	
Remarque	La stabilité intrinsèque d'une borne unipolaire pour circuits imprimés est inférieure à celle d'une barrette à bornes multipolaire. Du côté du client, il faut donc s'assurer que cette borne est protégée contre les sollicitations mécaniques excessives, telles que des torsions ou des fléchissements, lors du raccordement du conducteur et lors de l'utilisation, par ex. en lui fournissant un support supplémentaire, en interceptant brièvement le conducteur raccordé et en lui donnant les instructions de manipulation appropriées.
Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II	
Pollution degree	3	2	2	
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV	
Courant de référence	76 A	76 A	76 A	
Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	600 V	1000 V	-	
Courant de référence	66 A	66 A	-	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	600 V	600 V	-	
Courant de référence	85 A	85 A	-	

Données de raccordement			
Points de serrage	1	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	1	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm² / 18 ... 4 AWG
		Conducteur souple	0,75 ... 25 mm² / 18 ... 4 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité isolé	0,75 ... 16 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'ex- trémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm²
		Conducteur souple avec embout d'extré- mité double	0,75 ... 6 mm²
		Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
		Nombre de pôles	1

Données géométriques	
Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	11,6 mm / 0.457 inch
Hauteur	35,3 mm / 1.39 inch
Hauteur utile	31,3 mm / 1.232 inch
Profondeur	24,8 mm / 0.976 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 ^(+0,1) mm



Données mécaniques	
Type de montage	Montage traversant

Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	6

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	blanc
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,132 MJ
Poids	9,3 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	100 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143788007
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats					
Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
					
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA CSA Group	C22.2 No. 158	70154737	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004417.000

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
2636-3101/000-050



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2636-3101/000-050



Données CAE

ZUKEN Portal
2636-3101/000-050



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2636-3101/000-050



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2636-3101/000-050



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

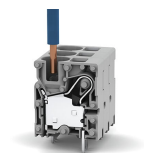
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insert fine-stranded conductors and re-
move all conductor types via operating
tool.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.