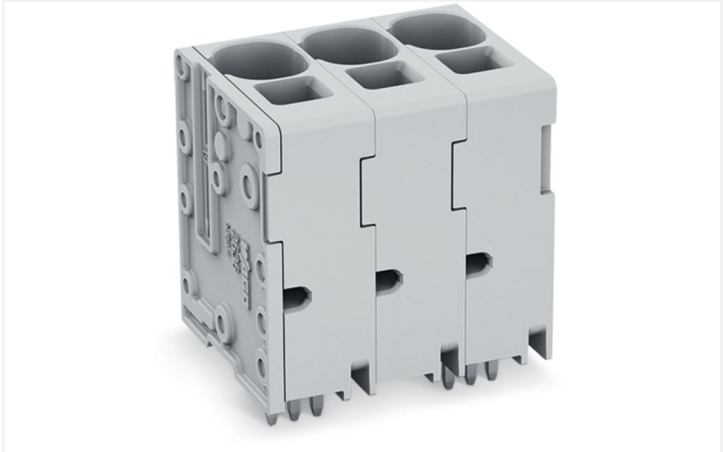
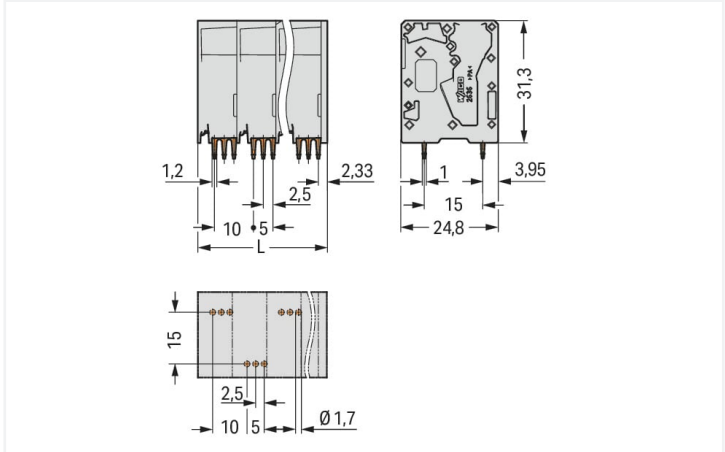


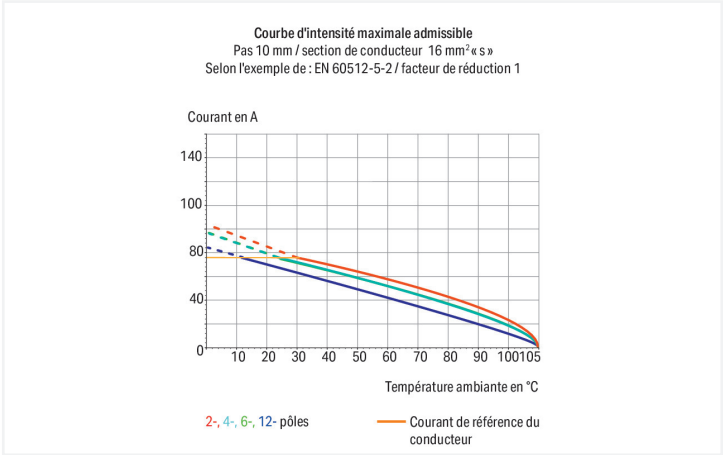


Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles - 1) x pas + 11,6 mm



Borne pour circuits imprimés série 2636 avec Push-in CAGE CLAMP®

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2636-3109/020-000, garantit un branchement rapide et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 1000 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 76 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 18 à 20 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est facile. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité se laissent brancher sans outil. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 91,6 x 35,3 x 24,8 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.75 mm² à 16 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le montage s'effectue traversant. Le câble est inséré en angle de 90 ° par rapport à la surface. Les broches de soudage affichent des dimensions de 1,2 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées décalé sur tout le bornier. Il y a trois goupilles de soudage par potentiel.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .



Données électriques

Données de référence selon IEC/EN 60664-1				Données de référence selon UL	
Overvoltage category	III	III	II	Tension de référence UL (Use Group B)	600 V
Pollution degree	3	2	2	Courant de référence UL (Use Group B)	66 A
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V	Tension de référence UL (Use Group C)	600 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV	Courant de référence UL (Use Group C)	66 A
Courant de référence	76 A	76 A	76 A		

Données d'approbation selon CSA			
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	66 A	66 A	-

Données de raccordement

Points de serrage	9	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	9	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,75 ... 16 mm² / 18 ... 4 AWG
		Conducteur souple	0,75 ... 25 mm² / 18 ... 4 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 ... 16 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 ... 16 mm²
		Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 ... 6 mm²
		Longueur de dénudage	18 ... 20 mm / 0.71 ... 0.79 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
		Nombre de pôles	9

Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	91,6 mm / 3.606 inch
Hauteur	35,3 mm / 1.39 inch
Hauteur utile	31,3 mm / 1.232 inch
Profondeur	24,8 mm / 0.976 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 (+0,1) mm

Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant
-----------------	--------------------



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	3

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	72,3 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	14 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4066966504651
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NL-61617
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154737
DEKRA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-148282
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110774
UL Underwriters Laboratories Inc.	C22.2 No. 158	UL-US- L45172-6187173-60217102-1

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance

2636-3109/020-000

↓

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB

↓

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models

2636-3109/020-000

↓

Données CAE

ZUKEN Portal

2636-3109/020-000

↓

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys

2636-3109/020-000

↓

Symbol and Footprint via Ultra Librarian

2636-3109/020-000

↓

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-721

Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

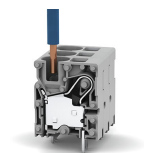
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Insert fine-stranded conductors and remove all conductor types via operating tool.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.