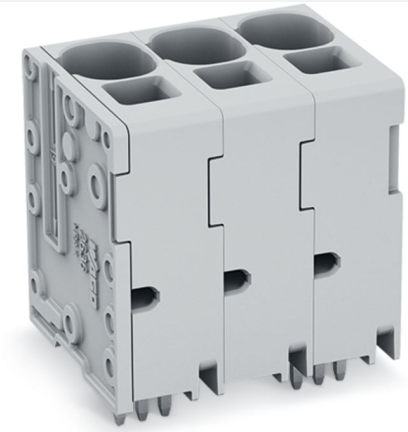
Fiche technique | Référence: 2636-3110/020-000

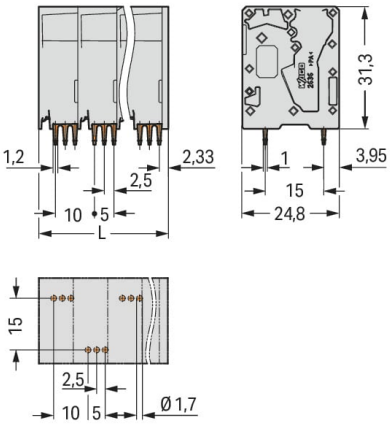
Borne pour circuits imprimés; 16 mm²; Pas 10 mm; 10 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 16,00 mm²; gris

https://www.wago.com/2636-3110/020-000



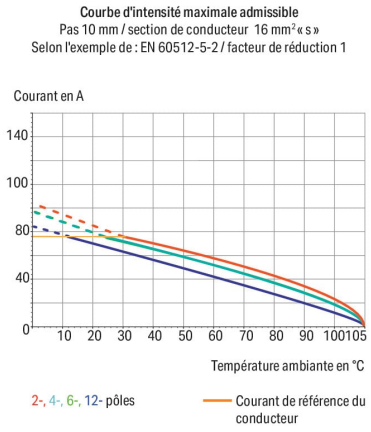
Couleur: gris

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 11,6 mm



Borne pour circuits imprimés série 2636 avec introduction du conducteur vers la platine de 90 °

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2636-3110/020-000) la priorité est donnée à une connexion plus rapide et en toute sécurité. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 76 A. Le produit convient donc également aux dispositifs à la consommation importante. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 18 et 20 mm. Ce produit se base sur la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs avec l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ou fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont 101,6 x 35,3 x 24,8 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.75 mm² à 16 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Un outil de manipulation permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Les bornes pour circuits imprimés sont conçues pour être installées traversant. Le conducteur est inséré en angle de 90 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont décalé sur tout le bornier et présentent des dimensions de 1,2 x 1 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de trois goupilles de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :	D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com. autres nombres de pôles Impression directe Autres couleurs

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	1000 V	1000 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	8 kV	8 kV	8 kV
Courant de référence	76 A	76 A	76 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	600 V	600 V	-
Courant de référence	66 A	66 A	-

Données de référence selon UL	
Tension de référence UL (Use Group B)	600 V
Courant de référence UL (Use Group B)	66 A
Tension de référence UL (Use Group C)	600 V
Courant de référence UL (Use Group C)	66 A

Données de raccordement

Points de serrage	10
Nombre total des potentiels	10
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,75 … 16 mm² / 18 … 4 AWG
Conducteur souple	0,75 … 25 mm² / 18 … 4 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,75 … 16 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,75 … 16 mm²
Conducteur souple avec embout d'extrémité double	0,75 … 6 mm²
Longueur de dénudage	18 … 20 mm / 0.71 … 0.79 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	90 °
Nombre de pôles	10

Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	101,6 mm / 4 inch
Hauteur	35,3 mm / 1.39 inch
Hauteur utile	31,3 mm / 1.232 inch
Profondeur	24,8 mm / 0.976 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,7 $^{(+0,1)}$ mm

Données mécaniques

Type de montage	Montage traversant

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	3

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0 MJ
Poids	80,1 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 … +105 °C
Température d'utilisation	-35 … +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 … +105 °C

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	14 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4066966504798
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales

Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NL-61617
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70154737
DEKRA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-148282

Homologations générales

KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110774
UL Underwriters Laboratories Inc.	C22.2 No. 158	UL-US-L45172-6187173-60217102-1

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance
2636-3110/020-000

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section 03.04.2019 pdf 2027.26 KB

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2636-3110/020-000

Données CAE

ZUKEN Portal
2636-3110/020-000

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2636-3110/020-000

Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2636-3110/020-000

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation

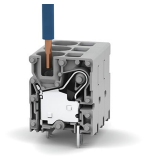
Réf.: 210-721
Outil de manipulation; Lame 5,5 x 0,8 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur

Insert fine-stranded conductors and remove all conductor types via operating tool.

Raccorder le conducteur



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides.