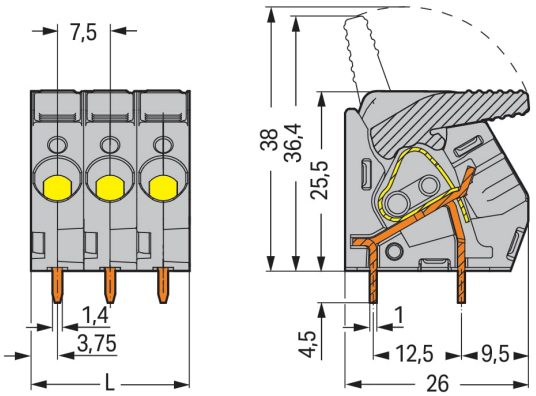
Fiche technique | Référence: 2706-108/000-009

Borne pour circuits imprimés; Levier; 6 mm²; Pas 7,5 mm; 8 pôles; CAGE CLAMP®; 6,00 mm²; gris clair

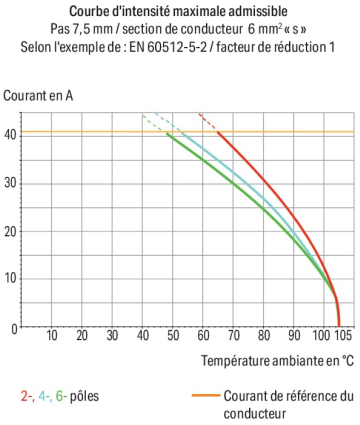
https://www.wago.com/2706-108/000-009



Couleur: gris clair — Identique à la figure



Dimensions en mm
L = nombre de pôles x pas



Borne pour circuits imprimés série 2706 avec CAGE CLAMP®

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 2706-108/000-009) la priorité est une connexion plus simple et sûre. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Les bornes pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 630 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 41 A. Elles peuvent donc également être utilisées pour des dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 11 et 12 mm. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour relier tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont requis. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 60 x 30 x 26 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0.5 mm² à 6 mm². Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier gris clair en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par levier. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 30 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, mesurant 1 x 1,4 mm et d'une longueur de 4,5 mm, sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

Remarques

Variantes pour Ex i :	Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com. autres nombres de pôles Autres couleurs Borniers de couleurs panachées

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV
Courant de référence	41 A	41 A	41 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	150 V	300 V
Courant de référence	30 A	30 A	30 A

Données de raccordement

Points de serrage	8
Nombre total des potentiels	8
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Levier
Conducteur rigide	0,5 … 6 mm² / 20 … 10 AWG
Conducteur souple	0,5 … 6 mm² / 20 … 10 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 … 6 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 … 6 mm²
Longueur de dénudage	11 … 12 mm / 0.43 … 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	30 °
Nombre de pôles	8

Données géométriques

Pas	7,5 mm / 0.295 inch
Largeur	60 mm / 2.362 inch
Hauteur	30 mm / 1.181 inch
Hauteur utile	25,5 mm / 1.004 inch
Profondeur	26 mm / 1.024 inch
Longueur de la broche à souder	4,5 mm
Dimensions broche à souder	1 x 1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,8 $^{(+0,1)}$ mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,767 MJ
Poids	41,7 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 … +105 °C

Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	20 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4050821250593
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales

Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2516072
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2706-108/000-009

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
2706-108/000-009

Données CAE

ZUKEN Portal
2706-108/000-009

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2706-108/000-009

Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2706-108/000-009

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Tester et mesurer

1.1.2.1 Accessoire de test



Réf.: 210-136
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur

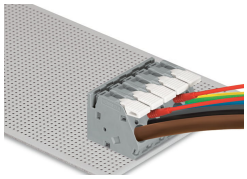


Ouvrir le point de serrage – Ouvrir le levier de manipulation jusqu'en butée – Séries 2706 et 2716.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – séries 2706 et 2716

Tester



Tester avec fiche de contrôle – Séries 2706 et 2716