

## Fiche technique | Référence: 2706-211/000-004

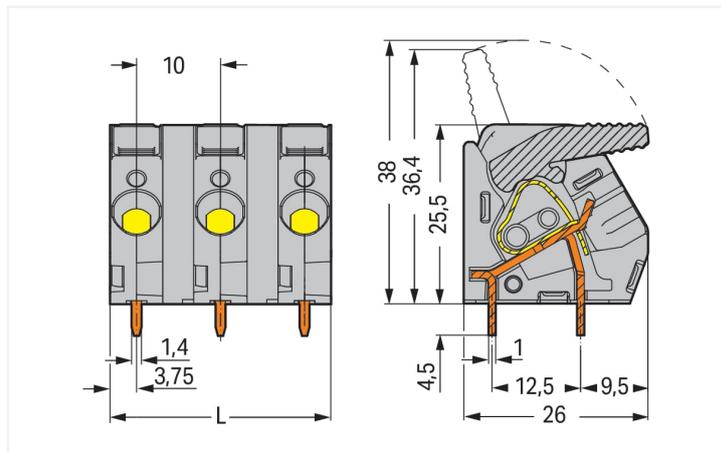
Borne pour circuits imprimés; Levier; 6 mm<sup>2</sup>; Pas 10 mm; 11 pôles; CAGE CLAMP®; 6,00 mm<sup>2</sup>; noir

<https://www.wago.com/2706-211/000-004>



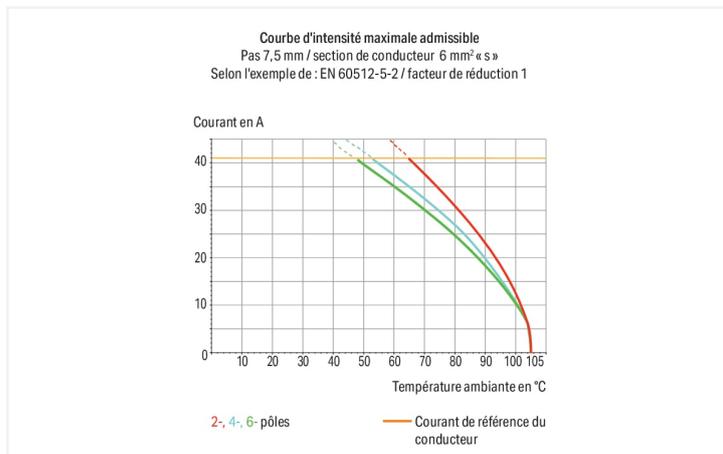
Couleur: ■ noir

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles x pas) - 2,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 2706 avec introduction du conducteur vers la platine de 30 °

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 2706-211/000-004, permet une connexion facile et sécurisée. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 1000 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 41 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 11 à 12 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit se base sur la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, représente la norme industrielle en matière de connexion électrique et de technologie de connexion. Les dimensions sont 105 x 30 x 26 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0,5 mm<sup>2</sup> à 6 mm<sup>2</sup>. Le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier noir en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un levier. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 30 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, de 1 x 1,4 mm et d'une longueur de 4,5 mm, sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a deux goupilles de soudage par potentiel.

### Remarques

Variantes pour Ex i :

Impression directe  
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.  
autres nombres de pôles  
Autres couleurs  
Borniers de couleurs panachées

## Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group	B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence	300 V	150 V	600 V
Tension de référence		800 V	1000 V	1000 V	Courant de référence	30 A	30 A	5 A
Tension assignée de tenue aux chocs		8 kV	8 kV	8 kV				
Courant de référence		41 A	41 A	41 A				

## Données de raccordement

Points de serrage	11	<b>Connexion 1</b>	
Nombre total des potentiels	11	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Levier
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,5 ... 6 mm <sup>2</sup> / 20 ... 10 AWG
		Conducteur souple	0,5 ... 6 mm <sup>2</sup> / 20 ... 10 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 6 mm <sup>2</sup>
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 6 mm <sup>2</sup>
		Longueur de dénudage	11 ... 12 mm / 0.43 ... 0.47 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	30 °
		Nombre de pôles	11

## Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	105 mm / 4.134 inch
Hauteur	30 mm / 1.181 inch
Hauteur utile	25,5 mm / 1.004 inch
Profondeur	26 mm / 1.024 inch
Longueur de la broche à souder	4,5 mm
Dimensions broche à souder	1 x 1,4 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,8 <sup>(+0,1)</sup> mm

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

## Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	1,323 MJ
Poids	66,6 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

### Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	10 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4050821251316
Numéro du tarif douanier	85369010000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	2516072
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172

### Téléchargements

#### Conformité environnementale du produit

##### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
2706-211/000-004



### Documentation

#### Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
-------------------	------------	-------------------	---

## Données CAD/CAE

## Données CAD

2D/3D Models  
2706-211/000-004

## Données CAE

ZUKEN Portal  
2706-211/000-004

## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2706-211/000-004Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2706-211/000-004

## 1 Produits correspondants

## 1.1 Accessoires en option

## 1.1.2 Tester et mesurer

## 1.1.2.1 Accessoire de test



## Réf: 210-136

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

## Indications de manipulation

## Raccorder le conducteur



Ouvrir le point de serrage – Ouvrir le levier de manipulation jusqu'en butée – Séries 2706 et 2716.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – séries 2706 et 2716

## Tester



Tester avec fiche de contrôle – Séries 2706 et 2716