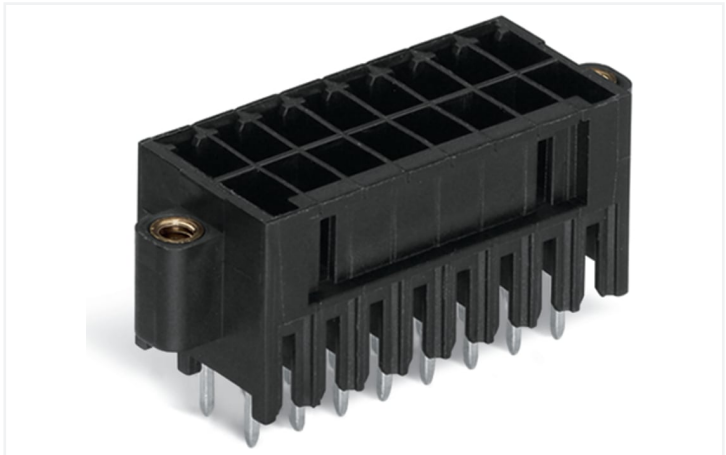


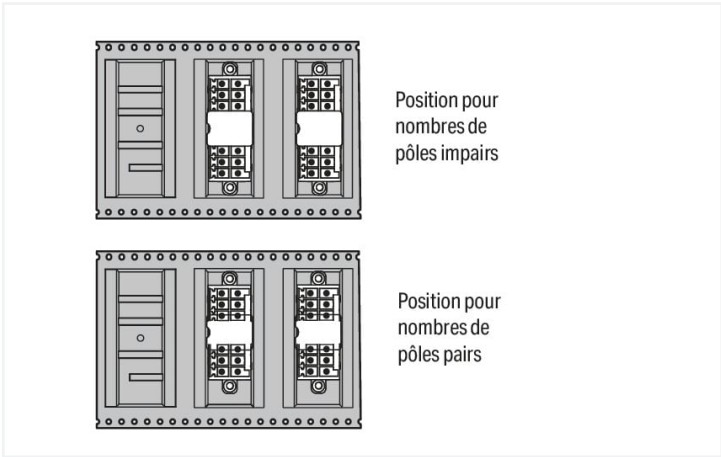


Couleur: ■ noir

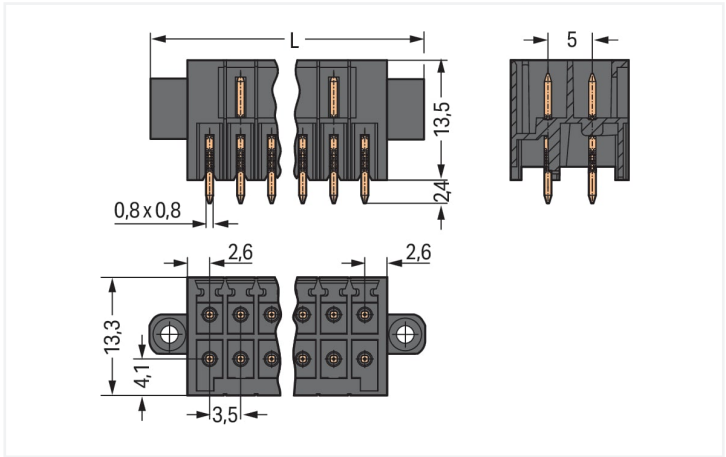
Identique à la figure



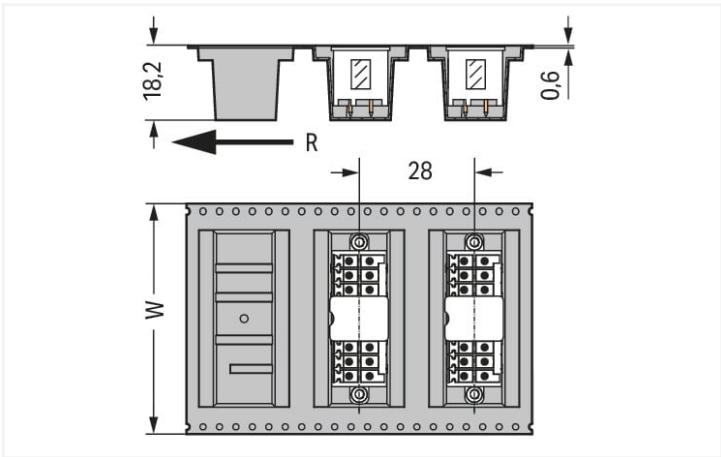
Identique à la figure



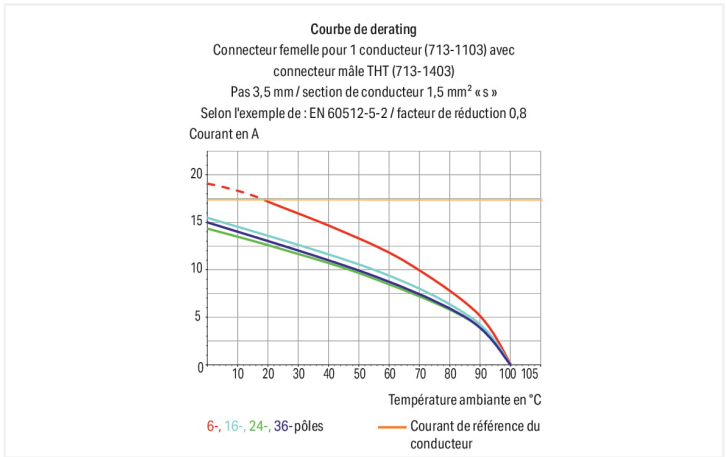
Dimensions en mm
Positionnement de connecteurs mâles en bande



Dimensions en mm
 $L = [(nombre\ de\ pôles/2) - 1] \times pas + 13,6\ mm$



Dimensions en mm
W = Largeur de bande
R = direction d'arrivée





Connecteur mâle série 713, noir

Le connecteur mâle (numéro d'article 713-1410/117-000/997-408) garantit une installation électrique sans défaut. Avec nos connecteurs pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de connecteurs pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 160 V et le courant nominal de 10 A. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 45,1 x 15,9 x 13,3 mm. Le boîtier noir en Polyphthalamide (PPA-GF) assure l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés s'effectue par procédé THR. Les broches de soudage présentent des dimensions de 0,8 x 0,8 mm, ainsi qu'une longueur de 2,4 mm, et sont disposées en série sur tout le connecteur mâle. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques	
Remarque de sécurité 1	Le MCS – MULTI CONNECTION SYSTEM – est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.
Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Autres longueurs de broche Surfaces du contact dorées ou partiellement dorées. D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .

Données électriques				
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence		80 V	160 V	250 V
Tension assignée de tenue aux chocs		2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence		10 A	10 A	10 A

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence		150 V	50 V	-
Courant de référence		10 A	10 A	-

Données d'approbation selon		CSA		
Use group		B	C	D
Tension de référence		150 V	-	-
Courant de référence		12 A	-	-

Données de raccordement		
Nombre total des potentiels	20	Connexion 1
Nombre de types de connexion	1	
nombre des niveaux	2	

Connexion 1	
Nombre de pôles	20

Données géométriques	
Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	45,1 mm / 1.776 inch
Hauteur	15,9 mm / 0.626 inch
Hauteur utile	13,5 mm / 0.531 inch
Profondeur	13,3 mm / 0.524 inch
Longueur de la broche à souder	2,4 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 0,8 mm
Diamètre trou métallisé (THR)	1,3 (+0,1) mm
Diamètre bobine emballage en bande	330 mm
Largeur de bande	72 mm



Données mécaniques																												
codage variable		Oui																										
Protection contre une éventuelle torsion		Oui																										
Connexion																												
Version de contact dans le domaine des connecteurs		Connecteur mâle																										
Type de connexion de connecteur		pour circuit imprimé																										
Protection contre l'inversion		Oui																										
Sens d'enfichage au circuit imprimé		90 °																										
Verrouillage de la connexion par enfichage		Bride à écrou																										
Contacts circuits imprimés																												
Contacts circuits imprimés		THR																										
Affectation broche à souder		en série sur toute l'embase mâle																										
Nombre de broches à souder par potentiel		1																										
Données du matériau																												
Remarque Données du matériau		Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel																										
Couleur		noir																										
Groupe du matériau isolant		I																										
Matière isolante Boîtier principal		Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)																										
Classe d'inflammabilité selon UL94		V0																										
Matériau du contact		Cuivre électrolytique (E _{Cu})																										
Surface du contact		Étain																										
Charge calorifique		0 MJ																										
Poids		5,7 g																										
MSL per J-STD 020D		1																										
Conditions d'environnement																												
Plage de températures limites		-60 ... +100 °C																										
Température d'utilisation		-35 ... +60 °C																										
		Test d'environnement (conditions environnementales) <table><tr><td>Spécification de test</td><td>DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06</td></tr><tr><td>Applications ferroviaire</td><td></td></tr><tr><td>Véhicules</td><td></td></tr><tr><td>Matériel électronique</td><td></td></tr><tr><td>Exécution de test</td><td>DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04</td></tr><tr><td>Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs</td><td></td></tr><tr><td>Spectre/site de montage</td><td>Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B</td></tr><tr><td>Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit</td><td>Test réussi selon le point 8 de la norme.</td></tr><tr><td>Fréquence</td><td>f₁ = 5 Hz bis f₂ = 150 Hz f₁ = 5 Hz bis f₂ = 150 Hz</td></tr><tr><td>Accélération</td><td>0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)</td></tr><tr><td>Durée de test par axe</td><td>10 min. 5 h</td></tr><tr><td>Directions de test</td><td>Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z</td></tr><tr><td>Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact</td><td>réussi</td></tr></table>	Spécification de test	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06	Applications ferroviaire		Véhicules		Matériel électronique		Exécution de test	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04	Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs		Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B	Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.	Fréquence	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz	Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)	Durée de test par axe	10 min. 5 h	Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z	Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
Spécification de test	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06																											
Applications ferroviaire																												
Véhicules																												
Matériel électronique																												
Exécution de test	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04																											
Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs																												
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B																											
Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.																											
Fréquence	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz																											
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)																											
Durée de test par axe	10 min. 5 h																											
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z																											
Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi																											



Test d'environnement (conditions environnementales)	
Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
Forme du choc	Demi-sinusoidal
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.
Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferroviaires	réussi

Données commerciales	
eCl@ss 10.0	27-44-04-02
eCl@ss 9.0	27-44-04-02
ETIM 9.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637
Unité d'emb. (SUE)	120 pce(s)
Type d'emballage	Sacs
Pays d'origine	DE
GTIN	4050821308881
Numéro du tarif douanier	85366930000

Conformité environnementale du produit	
CAS-No.	7439-92-1
Liste des substances candidates REACH	Lead
État de conformité RoHS	Compliant,With Exemption
Exemption RoHS	6(c)
SCIP notification number (Autriche)	cd4d9c73-372a-4d92-be4d-9fe3e37ac887
SCIP notification number (Belgique)	04a88891-77ab-4574-8111-89d406357471
SCIP notification number (Bulgarie)	db4601fe-8457-4290-a06b-ac840741145e
SCIP notification number (République tchèque)	ff6d3943-a8ed-47ad-8739-65aea8443dfe
SCIP notification number (Danemark)	ad133a8e-80b1-43ba-ad93-b98452add560
SCIP notification number (Finlande)	3b2e31c3-bb3d-4081-8000-3c7e4f44184e
SCIP notification number (France)	6e3c73a5-0341-4e84-88de-8cf38b5eb21e
SCIP notification number (Allemagne)	83e879ca-68ff-44d6-a6dc-e6975557c641
SCIP notification number (Hongrie)	acdc4c84-73f3-4170-bb90-6caaa79e4eb3
SCIP notification number (Italie)	68ea038c-2fe3-4841-8668-2d548509ac79
SCIP notification number (Pays bas)	40bd2f10-ab68-44fb-ac70-572c148ba754
SCIP notification number (Pologne)	57b7b204-d3c2-47b5-9f87-feff9369d2b3
SCIP notification number (Roumanie)	67ea4da4-cec6-4dd6-83f3-422f3b4ebb5e
SCIP notification number (Suède)	5485e55a-9b4a-476b-9df7-31469dbf5121



Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-102427
CSA CSA Group	C22.2	2315087
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-126089
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	UL-US-L45172-6187124-22905991-1

Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004424.000

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
		pdf 535.32 KB	

Données CAD/CAE

Données CAD

PCB Design

1 Produits correspondants

1.1 Produit complémentaire

1.1.1 Connecteur femelle



Réf.: [713-1110/107-000](#)

Connecteur femelle pour 1 conducteur, 2 rangées; CAGE CLAMP®; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 20 pôles; 100% protégé contre l'inversion; Flasque à vis; 1,50 mm²; noir

1.2 Accessoires en option

1.2.1 Codage

1.2.1.1 Codage

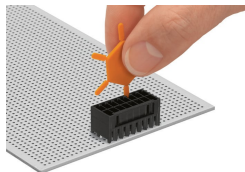


Réf.: [714-101](#)

Détrompeur; orange

Indications de manipulation

Codage



Codage d'un connecteur femelle en faisant glisser un détrompage.