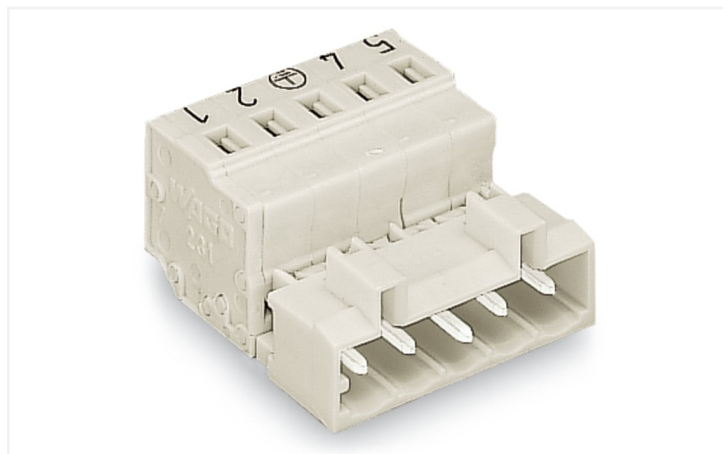


## Fiche technique | Référence: 721-603/000-042

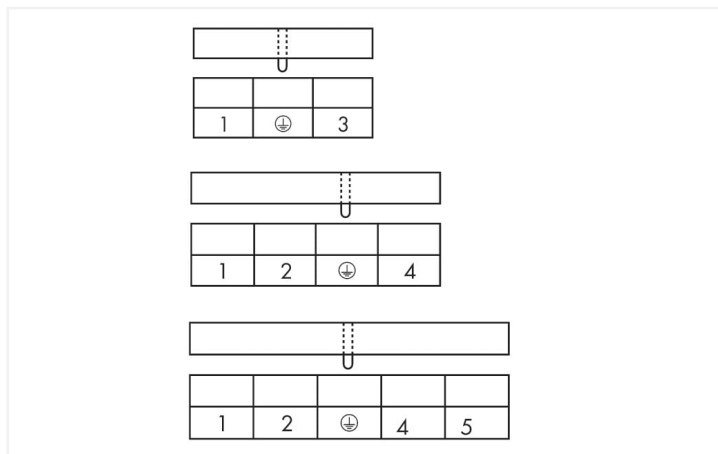
Connecteur mâle pour 1 conducteur; CAGE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 3 pôles;  
Contact terre avancé; 100% protégé contre l'inversion; Impression directe; 2,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/721-603/000-042>

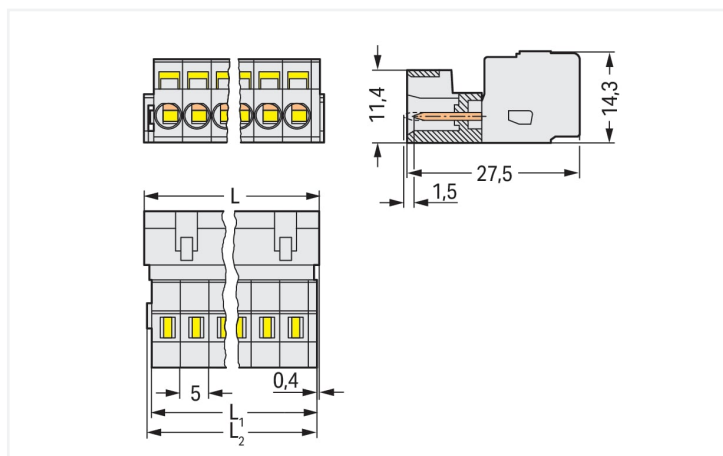


Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure



Position contact terre avancé



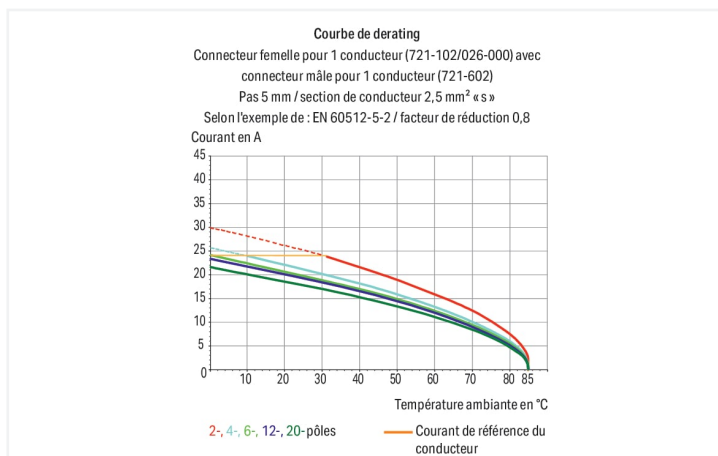
Dimensions en mm

$L = (\text{nombre pôles} - 1) \times \text{pas} + 8,2 \text{ mm}$

$L2 = L - 1,7 \text{ mm}$

$L3 = L - 1,2 \text{ mm}$

Connecteur mâle série 721 pas de 5 mm



Avec ce connecteur mâle, portant le numéro d'article 721-603/000-042, l'objectif principal est de mettre en place une installation électrique sans faille. Les connecteurs pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de connecteurs pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 12 A. Ce connecteur mâle nécessite une longueur de dénudage entre 8 à 9 mm pour le raccordement au conducteur. Ce produit se base sur la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont 18,2 x 14,3 x 27,5 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, ce connecteur mâle convient aux sections de conducteur allant de 0,08 mm² à 2,5 mm². Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris clair en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Un outil de manipulation permet d'actionner ce connecteur mâle.



| Remarques              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Remarque de sécurité 1 | Le MCS – <i>MULTI CONNECTION SYSTEM</i> – est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension. |
| Variantes pour Ex i :  | autres nombres de pôles<br>Surfaces du contact dorées ou partiellement dorées.<br>D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> .                                                                                                                                                                                       |

| Données électriques                 |       |                |       |  |
|-------------------------------------|-------|----------------|-------|--|
| Données de référence selon          |       | IEC/EN 60664-1 |       |  |
| Overvoltage category                | III   | III            | II    |  |
| Pollution degree                    | 3     | 2              | 2     |  |
| Tension de référence                | 320 V | 320 V          | 630 V |  |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV  | 4 kV           | 4 kV  |  |
| Courant de référence                | 12 A  | 12 A           | 12 A  |  |

| Données d'approbation selon |       | UL 1059 |       |  |
|-----------------------------|-------|---------|-------|--|
| Use group                   | B     | C       | D     |  |
| Tension de référence        | 300 V | -       | 300 V |  |
| Courant de référence        | 15 A  | -       | 10 A  |  |

| Données d'approbation selon |  | UL 1977 |  |  |
|-----------------------------|--|---------|--|--|
| Tension de référence        |  | 600 V   |  |  |
| Courant de référence        |  | 15 A    |  |  |

| Données d'approbation selon |       | CSA |       |  |
|-----------------------------|-------|-----|-------|--|
| Use group                   | B     | C   | D     |  |
| Tension de référence        | 300 V | -   | 300 V |  |
| Courant de référence        | 15 A  | -   | 10 A  |  |

| Données de raccordement      |                      |
|------------------------------|----------------------|
| Points de serrage            | 3                    |
| Nombre total des potentiels  | 3                    |
| Nombre de types de connexion | 1                    |
| nombre des niveaux           | 1                    |
| Fonction de mise à la terre  | Contact terre avancé |

| Connexion 1                                                            |                                                      |
|------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Technique de connexion                                                 | CAGE CLAMP®                                          |
| Type d'actionnement                                                    | Outil de manipulation                                |
| Sens d'actionnement 1                                                  | Manipulation dans le même axe que le conducteur      |
| Sens d'actionnement 2                                                  | Manipulation à 90° par rapport à l'axe du conducteur |
| Conducteur rigide                                                      | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG                     |
| Conducteur souple                                                      | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG                     |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 1,5 mm²                                     |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 2,5 mm²                                     |
| Longueur de dénudage                                                   | 8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch                      |
| Nombre de pôles                                                        | 3                                                    |
| Axe du conducteur vers la prise                                        | 0 °                                                  |

| Données géométriques |                      |
|----------------------|----------------------|
| Pas                  | 5 mm / 0.197 inch    |
| Largeur              | 18,2 mm / 0.717 inch |
| Hauteur              | 14,3 mm / 0.563 inch |
| Profondeur           | 27,5 mm / 1.083 inch |



| Données mécaniques                       |     |
|------------------------------------------|-----|
| codage variable                          | Oui |
| Protection contre une éventuelle torsion | Oui |

| Connexion                                          |                 |
|----------------------------------------------------|-----------------|
| Version de contact dans le domaine des connecteurs | Connecteur mâle |
| Type de connexion de connecteur                    | pour conducteur |
| Protection contre l'inversion                      | Oui             |

| Données du matériau                |                                                                                        |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | gris clair                                                                             |
| Groupe du matériau isolant         | I                                                                                      |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)                                                                       |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0                                                                                     |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)                                                  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )                                               |
| Surface du contact                 | Étain                                                                                  |
| Charge calorifique                 | 0,094 MJ                                                                               |
| Poids                              | 5 g                                                                                    |

| Conditions d'environnement                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                              |                                                              |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                      |                       |                |                    |                                                    |                                                              |        |                                                         |        |                                                                                           |                                           |                                                                                           |                  |                                                                                      |                  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------|--------------------|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|--------|---------------------------------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Plage de températures limites                                                                                                                | -60 ... +100 °C                                                                                                                                                                                      | <table><tr><th colspan="2">Test d'environnement (conditions environnementales)</th></tr><tr><td>Spécification de test<br/>Applications ferroviaire<br/>Véhicules<br/>Matériel électronique</td><td>DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06</td></tr><tr><td>Exécution de test<br/>Applications ferroviaires - Matériels d'ex-<br/>ploitation de véhicules ferroviaires -<br/>Tests pour vibrations et chocs</td><td>DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04</td></tr><tr><td>Spectre/site de montage</td><td>Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B</td></tr><tr><td>Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit</td><td>Test réussi selon le point 8 de la norme.</td></tr><tr><td>Fréquence</td><td>f<sub>1</sub> = 5 Hz bis f<sub>2</sub> = 150 Hz<br/>f<sub>1</sub> = 5 Hz bis f<sub>2</sub> = 150 Hz</td></tr><tr><td>Accélération</td><td>0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)<br/>0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)<br/>5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)</td></tr><tr><td>Durée de test par axe</td><td>10 min.<br/>5 h</td></tr><tr><td>Directions de test</td><td>Axes X, Y et Z<br/>Axes X, Y et Z<br/>Axes X, Y et Z</td></tr><tr><td>Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact</td><td>réussi</td></tr><tr><td>Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe</td><td>réussi</td></tr><tr><td>Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit</td><td>Test réussi selon le point 9 de la norme.</td></tr><tr><td>Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact</td><td>réussi<br/>réussi</td></tr><tr><td>Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe</td><td>réussi<br/>réussi</td></tr></table> | Test d'environnement (conditions environnementales) |  | Spécification de test<br>Applications ferroviaire<br>Véhicules<br>Matériel électronique | DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06 | Exécution de test<br>Applications ferroviaires - Matériels d'ex-<br>ploitation de véhicules ferroviaires -<br>Tests pour vibrations et chocs | DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04 | Spectre/site de montage | Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B | Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit | Test réussi selon le point 8 de la norme. | Fréquence | f <sub>1</sub> = 5 Hz bis f <sub>2</sub> = 150 Hz<br>f <sub>1</sub> = 5 Hz bis f <sub>2</sub> = 150 Hz | Accélération | 0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)<br>0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)<br>5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) | Durée de test par axe | 10 min.<br>5 h | Directions de test | Axes X, Y et Z<br>Axes X, Y et Z<br>Axes X, Y et Z | Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact | réussi | Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe | réussi | Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit | Test réussi selon le point 9 de la norme. | Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact | réussi<br>réussi | Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe | réussi<br>réussi |
| Test d'environnement (conditions environnementales)                                                                                          |                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                              |                                                              |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                      |                       |                |                    |                                                    |                                                              |        |                                                         |        |                                                                                           |                                           |                                                                                           |                  |                                                                                      |                  |
| Spécification de test<br>Applications ferroviaire<br>Véhicules<br>Matériel électronique                                                      | DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                              |                                                              |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                      |                       |                |                    |                                                    |                                                              |        |                                                         |        |                                                                                           |                                           |                                                                                           |                  |                                                                                      |                  |
| Exécution de test<br>Applications ferroviaires - Matériels d'ex-<br>ploitation de véhicules ferroviaires -<br>Tests pour vibrations et chocs | DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                              |                                                              |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                      |                       |                |                    |                                                    |                                                              |        |                                                         |        |                                                                                           |                                           |                                                                                           |                  |                                                                                      |                  |
| Spectre/site de montage                                                                                                                      | Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                              |                                                              |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                      |                       |                |                    |                                                    |                                                              |        |                                                         |        |                                                                                           |                                           |                                                                                           |                  |                                                                                      |                  |
| Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit                                                                                 | Test réussi selon le point 8 de la norme.                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                              |                                                              |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                      |                       |                |                    |                                                    |                                                              |        |                                                         |        |                                                                                           |                                           |                                                                                           |                  |                                                                                      |                  |
| Fréquence                                                                                                                                    | f <sub>1</sub> = 5 Hz bis f <sub>2</sub> = 150 Hz<br>f <sub>1</sub> = 5 Hz bis f <sub>2</sub> = 150 Hz                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                              |                                                              |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                      |                       |                |                    |                                                    |                                                              |        |                                                         |        |                                                                                           |                                           |                                                                                           |                  |                                                                                      |                  |
| Accélération                                                                                                                                 | 0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)<br>0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)<br>5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                              |                                                              |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                      |                       |                |                    |                                                    |                                                              |        |                                                         |        |                                                                                           |                                           |                                                                                           |                  |                                                                                      |                  |
| Durée de test par axe                                                                                                                        | 10 min.<br>5 h                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                              |                                                              |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                      |                       |                |                    |                                                    |                                                              |        |                                                         |        |                                                                                           |                                           |                                                                                           |                  |                                                                                      |                  |
| Directions de test                                                                                                                           | Axes X, Y et Z<br>Axes X, Y et Z<br>Axes X, Y et Z                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                              |                                                              |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                      |                       |                |                    |                                                    |                                                              |        |                                                         |        |                                                                                           |                                           |                                                                                           |                  |                                                                                      |                  |
| Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact                                                                                 | réussi                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                              |                                                              |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                      |                       |                |                    |                                                    |                                                              |        |                                                         |        |                                                                                           |                                           |                                                                                           |                  |                                                                                      |                  |
| Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe                                                                                      | réussi                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                              |                                                              |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                      |                       |                |                    |                                                    |                                                              |        |                                                         |        |                                                                                           |                                           |                                                                                           |                  |                                                                                      |                  |
| Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit                                                    | Test réussi selon le point 9 de la norme.                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                              |                                                              |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                      |                       |                |                    |                                                    |                                                              |        |                                                         |        |                                                                                           |                                           |                                                                                           |                  |                                                                                      |                  |
| Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact                                                    | réussi<br>réussi                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                              |                                                              |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                      |                       |                |                    |                                                    |                                                              |        |                                                         |        |                                                                                           |                                           |                                                                                           |                  |                                                                                      |                  |
| Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe                                                         | réussi<br>réussi                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                              |                                                              |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                      |                       |                |                    |                                                    |                                                              |        |                                                         |        |                                                                                           |                                           |                                                                                           |                  |                                                                                      |                  |
| Température d'utilisation                                                                                                                    | -35 ... +60 °C                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                     |  |                                                                                         |                                     |                                                                                                                                              |                                      |                         |                                              |                                                              |                                           |           |                                                                                                        |              |                                                                                                                                                                                                      |                       |                |                    |                                                    |                                                              |        |                                                         |        |                                                                                           |                                           |                                                                                           |                  |                                                                                      |                  |



| Test d'environnement (conditions environnementales)                                   |                                           |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| Essai de choc                                                                         | Test réussi selon le point 10 de la norme |
| Forme du choc                                                                         | Demi-sinusoïdal                           |
| Durée du choc                                                                         | 30 ms                                     |
| Nombre de chocs de l'axe                                                              | 3 pos. et 3 neg.                          |
| Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferroviaires | réussi                                    |

| Données commerciales     |                               |  |
|--------------------------|-------------------------------|--|
| Product Group            | 3 (Connecteurs multisystèmes) |  |
| eCl@ss 10.0              | 27-44-03-09                   |  |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-03-09                   |  |
| ETIM 9.0                 | EC002638                      |  |
| ETIM 8.0                 | EC002638                      |  |
| Unité d'emb. (SUE)       | 100 pce(s)                    |  |
| Type d'emballage         | Carton                        |  |
| Pays d'origine           | DE                            |  |
| GTIN                     | 4044918262002                 |  |
| Numéro du tarif douanier | 85366930000                   |  |

| Conformité environnementale du produit |                         |  |
|----------------------------------------|-------------------------|--|
| État de conformité RoHS                | Compliant, No Exemption |  |

Approbations / certificats

| Homologations générales               |           |                   | Déclarations de conformité et de fabricant |       |                   |
|---------------------------------------|-----------|-------------------|--------------------------------------------|-------|-------------------|
|                                       |           |                   |                                            |       |                   |
| Homologation                          | Norme     | Nom du certificat | Homologation                               | Norme | Nom du certificat |
| CB<br>DEKRA Certification B.V.        | IEC 61984 | NL-39756/A1       | Railway<br>WAGO GmbH & Co. KG              | -     | Railway Ready     |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.       | C22.2     | 1466354           |                                            |       |                   |
| KEMA/KEUR<br>DEKRA Certification B.V. | EN 61984  | 71-121453         |                                            |       |                   |
| UL<br>Underwriters Laboratories Inc.  | UL 1977   | E45171            |                                            |       |                   |
| UL<br>Underwriters Laboratories Inc.  | UL 1059   | E45172            |                                            |       |                   |

Homologations pour le secteur marine

| Homologation                            | Norme | Nom du certificat |
|-----------------------------------------|-------|-------------------|
| ABS<br>American Bureau of Ship-<br>ping | -     | 19-HG1869876-PDA  |
| DNV<br>DNV GL SE                        | -     | TAE000016Z        |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance

721-603/000-042

↓

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB

↓

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models

721-603/000-042

↓

Données CAE

EPLAN Data Portal

721-603/000-042

↓

ZUKEN Portal

721-603/000-042

↓

1 Produits correspondants

1.1 Produit complémentaire

1.1.1 Connecteur femelle

**Réf.: 721-103/026-000**  
Connecteur femelle pour 1 conducteur; CAGE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 3 pôles; 100% protégé contre l'inversion; 2,50 mm²; gris clair

**Réf.: 722-233**  
Connecteur femelle THT; Coudé; Pas 5 mm; 3 pôles; 100% protégé contre l'inversion; Broche à souder 0,6 x 1,0 mm; gris clair

**Réf.: 722-133**  
Connecteur femelle THT; Droit; Pas 5 mm; 3 pôles; 100% protégé contre l'inversion; Broche à souder 0,6 x 1,0 mm; gris clair

1.2 Accessoires en option

1.2.1 Codage

1.2.1.1 Codage

**Réf.: 231-129**  
Détrompeur; encliquetable; gris clair

1.2.2 Contact de pontage

1.2.2.1 Contact de pontage



Réf.: 231-902  
Contact de pontage; pour introduction du conducteur; 2 raccords; isolé; gris



Réf.: 231-903  
Contact de pontage; pour introduction du conducteur; 3 raccords; isolé; gris

1.2.3 Couvercle

1.2.3.1 Couvercle



Réf.: 231-668  
Tiges de fermeture; pour la fermeture de points de connexion non utilisés; gris

1.2.4 Décharge de traction

1.2.4.1 Boîtier de décharge de traction



Réf.: 232-603  
Boîtier de décharge de traction; pour connecteurs femelles et mâles; en deux pièces; Pas 5 mm; 3 pôles; gris

1.2.6 Outil

1.2.6.1 Outil de manipulation



Réf.: 231-231  
Outil de manipulation universel; rouge



Réf.: 209-130  
Outil de manipulation; à partir de matière isolante; 1 raccord; pour série 264 (1 / 2 prises), séries 280, 281 (jusqu'à 3 prises); naturel



Réf.: 231-131  
Outil de manipulation; à partir de matière isolante; 1 raccord; solitaire; blanc



Réf.: 231-291  
Outil de manipulation; à partir de matière isolante; 1 raccord; solitaire; rouge



Réf.: 280-432  
Outil de manipulation; à partir de matière isolante; 2 raccords; blanc



Réf.: 280-433  
Outil de manipulation; à partir de matière isolante; 3 raccords; blanc



Réf.: 210-657  
Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720  
Outil de manipulation; lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore



Réf.: 231-159  
Outil de manipulation; naturel

1.2.7 Réducteur isolant de sécurité

1.2.7.1 Réducteur isolant de sécurité



Réf.: 231-670  
Réducteur isolant de sécurité; 0,08-0,2 mm<sup>2</sup> / 0,2 mm<sup>2</sup> « r »; blanc



Réf.: 231-671  
Réducteur isolant de sécurité; 0,25 - 0,5 mm<sup>2</sup>; gris clair



Réf.: 231-672  
Réducteur isolant de sécurité; 0,75 - 1 mm<sup>2</sup>; gris foncé

1.2.8 Repérage

1.2.8.1 Bande de repérage



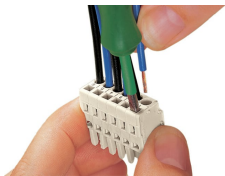
Réf.: 210-833  
Bandes de marquage; 25 m sur rouleau; Largeur 6 mm; vierge; autocollant; blanc



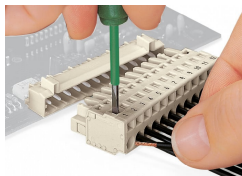
Réf.: 210-834  
Bandes de marquage; sur rouleau; Largeur 5 mm; vierge; autocollant; blanc

Indications de manipulation

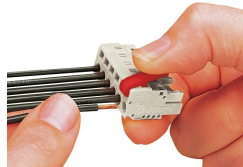
Raccorder le conducteur



Raccordement du conducteur – manipulation de la connexion CAGE CLAMP® avec outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm) - dans l'axe du conducteur.

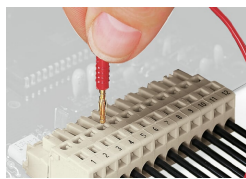


Raccordement du conducteur – manipulation de la connexion CAGE CLAMP® avec outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm) - perpendiculairement à l'axe du conducteur.



Raccordement du conducteur à l'aide de l'outil de manipulation

Tester



Test – Connecteur femelle avec CAGE CLAMP®, prise de test enfichable perpendiculairement à l'axe du conducteur, avec fiche de contrôle Ø 2 mm et Ø 2,3 mm

Montage

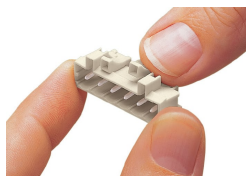


Connecteur mâle avec plaque de décharge de traction



Boîtier de décharge de traction, dans l'exemple d'un connecteur mâle avec CAGE CLAMP®

## Codage



Détrompage d'un connecteur mâle - encliqueter le (les) détrompeur(s)