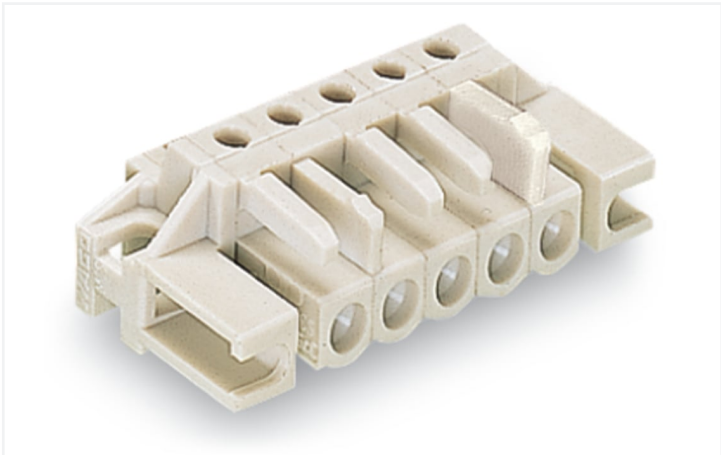


Fiche technique | Référence: 722-250/047-000

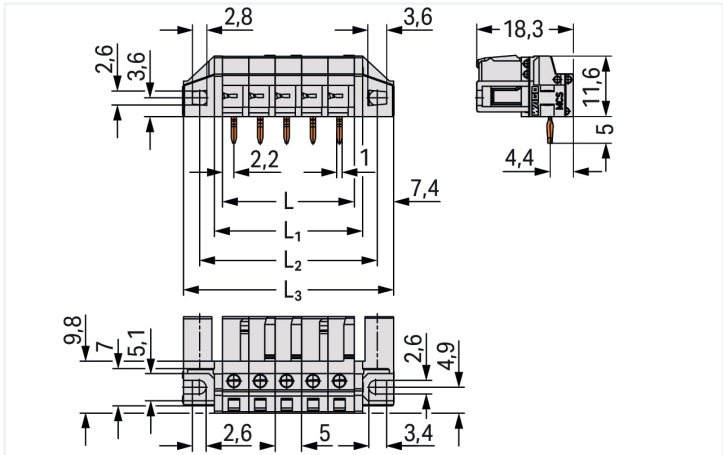
Connecteur femelle THT; Coudé; Pas 5 mm; 20 pôles; 100% protégé contre l'inversion; Bride intercalaire; Broche à souder 0,6 x 1,0 mm; gris clair

<https://www.wago.com/722-250/047-000>

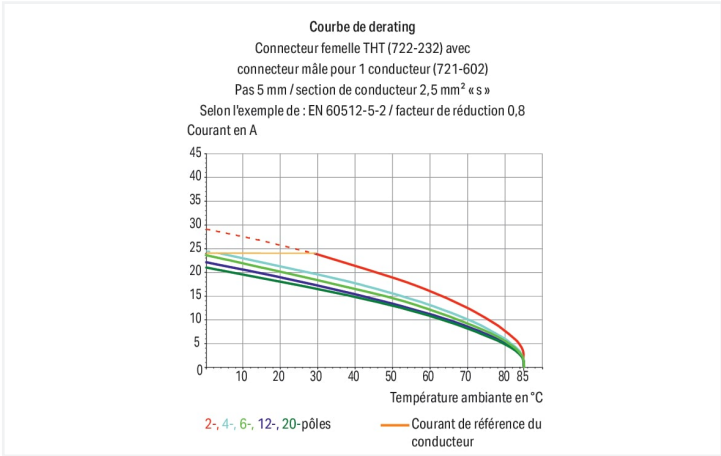


Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = nombre de pôles x pas
L1 = L + 3 mm
L2 = L + 8,8 mm
L3 = L + 14,8 mm
Connecteurs femelles à 2 pôles – seulement 1 crochet d'arrêt



Connecteur femelle série 722, gris clair

Avec ce connecteur femelle, portant le numéro d'article 722-250/047-000, l'objectif principal est de réaliser une installation électrique sans faille. Avec nos connecteurs pour circuits imprimés, vous obtenez un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces connecteurs pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 12 A. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 114,8 x 16,6 x 18,25 mm. Les contacts sont en alliage de cuivre et le boîtier gris clair en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Le soudage des connecteurs pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le montage s'effectue traversant au ras du boîtier, en surface. Les broches de soudage présentent des dimensions de 0,6 x 1 mm, ainsi qu'une longueur de 5 mm, et sont disposées en série sur tout le connecteur femelle. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques

Remarque de sécurité 1

Le MCS – MULTI CONNECTION SYSTEM – est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Variantes pour Ex :

autres nombres de pôles
Dépassement de broche de 3,8 mm pour connecteurs mâles avec broches à souder droites
Surfaces du contact dorées ou partiellement dorées.
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.



Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	12 A	12 A	12 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données d'approbation selon	UL 1977
Tension de référence	600 V
Courant de référence	15 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	20
Nombre total des potentiels	20
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Nombre de pôles	20

Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	114,8 mm / 4.52 inch
Hauteur	16,6 mm / 0.654 inch
Hauteur utile	11,6 mm / 0.457 inch
Profondeur	18,25 mm / 0.719 inch
Longueur de la broche à souder	5 mm
Dimensions broche à souder	0,6 x 1 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 ^(+0,1) mm

Données mécaniques

codage variable	Oui
Type de fixation	Bride de fixation
Type de montage	Au ras du boîtier montage traversant Montage en surface
Protection contre une éventuelle torsion	Oui

Connexion

Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur femelle
Type de connexion de connecteur	pour circuit imprimé
Protection contre l'inversion	Oui
Sens d'enfichage au circuit imprimé	0 °



Contacts circuits imprimés	
Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en série sur toute l'embase femelle
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,331 MJ
Poids	19,4 g

Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +85 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Test d'environnement (conditions environnementales)	
Spécification de test	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Applications ferroviaire	
Véhicules	
Matériel électronique	
Exécution de test	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Applications ferroviaires - Matériels d'ex-	
ploitation de véhicules ferroviaires -	
Tests pour vibrations et chocs	
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
Test de fonctionnement avec oscillations	Test réussi selon le point 8 de la norme.
sous forme de bruit	
Fréquence	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée de test par axe	10 min. 5 h
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
Surveillance des défauts de contact/in-	réussi
terruptions de contact	
Mesure de la chute de tension avant et	réussi
après chaque axe	
Test de durée de vie simulé grâce à des	Test réussi selon le point 9 de la norme.
niveaux accrus d'oscillations sous forme	
de bruit	
Champ d'application élargi : surveillance	réussi
des défauts de contact/interruptions de	réussi
contact	
Champ d'application élargi : mesure de la	réussi
chute de tension avant et après chaque	réussi
axe	
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
Forme du choc	Demi-sinusoïdal
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.
Résistance aux vibrations et aux chocs	réussi
sur les équipements des véhicules ferro-	
viaires	



Données commerciales		
eCl@ss 10.0		27-44-04-02
eCl@ss 9.0		27-44-04-02
ETIM 9.0		EC002637
ETIM 8.0		EC002637
Unité d'emb. (SUE)		10 pce(s)
Type d'emballage		Carton
Pays d'origine		DE
GTIN		4050821618010
Numéro du tarif douanier		85366990990

Conformité environnementale du produit		
État de conformité RoHS		Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
					
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1466354	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Téléchargements

Conformité environnementale du produit		
Recherche de conformité		
Environmental Product Compliance 722-250/047-000		

Documentation

Informations complémentaires			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Données CAD/CAE

PCB Design	
Symbol and Footprint 722-250/047-000	

1 Produits correspondants

1.1 Produit complémentaire

1.1.1 Connecteur mâle



Réf.: 721-620
Connecteur mâle pour 1 conducteur; CA-GE CLAMP®; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 20 pôles; 100% protégé contre l'inversion; 2,50 mm²; gris clair

1.2 Accessoires en option

1.2.1 Montage

1.2.1.1 Matériel de montage



Réf.: 209-147
Vis autotaraudeuse



Réf.: 231-194
Vis autotaraudeuse; B 2,2x13, trou de fixation R 1,8 mm



Réf.: 231-295
Vis avec écrou



Réf.: 231-195
Vis avec écrou; M2x12, pour bride de fixation

1.2.2 Tester et mesurer

1.2.2.1 Accessoire de test



Réf.: 231-661
Fiche de contrôle pour connecteurs femelles; pour les pas de 5 mm et 5,08 mm; 2,50 mm²; gris clair



Réf.: 210-136
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge