

Fiche technique | Référence: 734-304/019-000

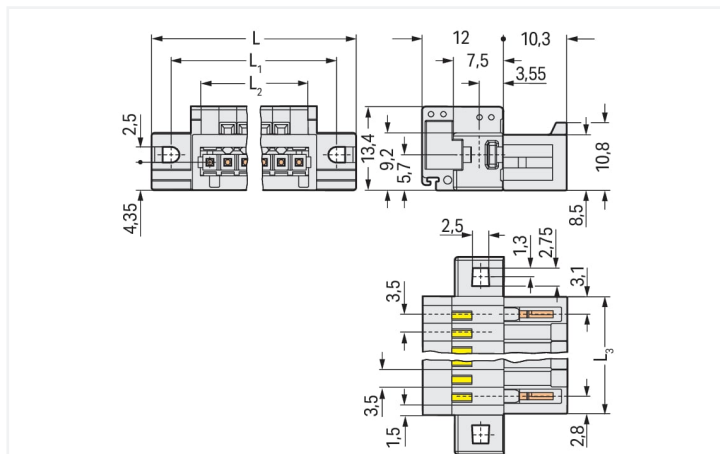
Connecteur mâle pour 1 conducteur; CAGE CLAMP®; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 4 pôles;
100% protégé contre l'inversion; Bride de fixation; 1,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/734-304/019-000>



Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = \text{nombre de pôles} \times \text{pas} + 14,8 \text{ mm}$

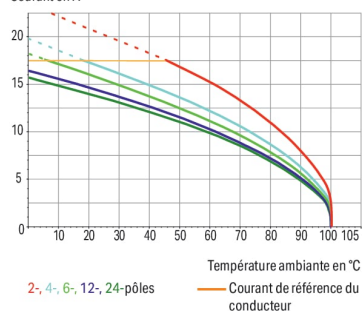
$L1 = \text{nombre de pôles} \times \text{pas} + 8,8 \text{ mm}$

$L2 = \text{nombre de pôles} \times \text{pas}$

$L3 = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 5,9 \text{ mm}$

Courbe de derating

Connecteur femelle pour 1 conducteur (734-102) avec
connecteur mâle pour 1 conducteur (723-302)
Pas 3,5 mm / section de conducteur 1,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 0,8
Courant en A



Connecteur mâle série 734 avec outil de manipulation

Le connecteur mâle au numéro d'article 734-304/019-000, offre une installation électrique sans défaut. Les connecteurs pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les connecteurs pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 160 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 10 A. Ils peuvent donc également être utilisés pour des dispositifs à la consommation importante. Pour la connexion du conducteur, ce connecteur mâle nécessite des longueurs de dénudage entre 6 et 7 mm. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle, aujourd'hui connue sous le nom de CAGE CLAMP®, répond aux exigences industrielles en matière de connexion électrique et de technologie de raccordement. Les dimensions sont 28,8 x 13,4 x 22,3 mm en largeur x hauteur x profondeur. Ce connecteur mâle est adapté aux sections de conducteur de 0,08 mm² à 1,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris clair en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été utilisé pour la surface des contacts. Un outil de manipulation permet d'actionner ce connecteur mâle. Le montage s'effectue traversant, en surface.

Remarques

Remarque de sécurité 1

Le MCS – MULTI CONNECTION SYSTEM – est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles
Surfaces du contact dorées ou partiellement dorées.
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	160 V	160 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence	10 A	10 A	10 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données de raccordement

Points de serrage	4
Nombre total des potentiels	4
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Sens d'actionnement 1	Manipulation dans le même axe que le conducteur
Sens d'actionnement 2	Manipulation à 90° par rapport à l'axe du conducteur
Conducteur rigide	0,08 ... 1,5 mm ² / 28 ... 14 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 1,5 mm ² / 28 ... 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm ²
Remarque (Section de conducteur)	1,5 mm ² avec embout d'extrémité isolé raccordable seulement individuellement.
Longueur de dénudage	6 ... 7 mm / 0.24 ... 0.28 inch
Nombre de pôles	4
Axe du conducteur vers la prise	0°

Données géométriques

Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	28,8 mm / 1.134 inch
Hauteur	13,4 mm / 0.528 inch
Profondeur	22,3 mm / 0.878 inch

Données mécaniques

codage variable	Oui
Type de fixation	Bride de fixation
Type de montage	Montage traversant Montage en surface
Protection contre une éventuelle torsion	Oui

Connexion

Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur mâle
Type de connexion de connecteur	pour conducteur
Protection contre l'inversion	Oui

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,09 MJ
Poids	4,3 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +100 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

Test d'environnement (conditions environnementales)

Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.
Fréquence	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée de test par axe	10 min. 5 h
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
Forme du choc	Demi-sinusoïdal
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.

Test d'environnement (conditions environnementales)

Résistance aux vibrations et aux chocs réussi
sur les équipements des véhicules ferro-
viaires

Données commerciales

Product Group	3 (Connecteurs multisystèmes)
eCl@ss 10.0	27-44-03-09
eCl@ss 9.0	27-44-03-09
ETIM 9.0	EC002638
ETIM 8.0	EC002638
Unité d'emb. (SUE)	50 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143268844
Numéro du tarif douanier	85366930000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 61984	2169534.02
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 61984	nl-54190
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1465035
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E 45171
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
734-304/019-000



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
734-304/019-000



Données CAE

EPLAN Data Portal
734-304/019-000



ZUKEN Portal

734-304/019-000



1 Produits correspondants

1.1 Produit complémentaire

1.1.1 Connecteur femelle



Réf.: 734-104

Connecteur femelle pour 1 conducteur;
CAGE CLAMP®; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 4
pôles; 100% protégé contre l'inver-
sion; 1,50 mm²; gris clair



Réf.: 734-534

Connecteur femelle THT; Coudé; Pas 3,5
mm; 4 pôles; 100% protégé contre l'in-
version; Broche à souder 0,9 x 0,9 mm;
gris clair



Réf.: 734-464

Connecteur femelle THT; Droit; Pas 3,5
mm; 4 pôles; 100% protégé contre l'inver-
sion; Broche à souder 0,9 x 0,9 mm; gris
clair

1.2 Accessoires en option

1.2.1 Codage

1.2.1.1 Codage



Réf.: 734-130

Détrompeur; encliquetable sur le niveau
supérieur; blanc

1.2.2 Couvercle

1.2.2.1 Couvercle



Réf.: 734-420

Couverture pour connecteurs mâles; pour série 734; Protection IP20; noir

1.2.3 Décharge de traction

1.2.3.1 Plaque de décharge de traction



Réf.: 734-127

Plaque de décharge de traction; pour connecteurs femelles et mâles; Largeur 6 mm; d'une pièce; Pas 3,5 mm; gris clair

1.2.5 Montage

1.2.5.1 Matériel de montage



Réf.: 209-147

Vis autotaraudeuse



Réf.: 231-194

Vis autotaraudeuse; B 2,2x13, trou de fixation R̂ 1,8 mm



Réf.: 231-295

Vis avec écrou



Réf.: 231-195

Vis avec écrou; M2x12, pour bride de fixation

1.2.6 Outil

1.2.6.1 Outil de manipulation



Réf.: 734-190

Outil de manipulation universel; naturel



Réf.: 734-230

Outil de manipulation; à partir de matière isolante; 1 raccord; blanc



Réf.: 734-191

Outil de manipulation; à partir de matière isolante; 1 raccord; solitaire; noir



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée



Réf.: 210-647

Outil de manipulation; lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore



Réf.: 734-231

Outil de manipulation; noir



Réf.: 210-251

Outil de manipulation; pour MCS MICRO et MINI avec connexion CAGE CLAMP®; jaune



Réf.: 210-250

Outil de manipulation; pour MCS MINI et MIDI avec connexion CAGE CLAMP®; rouge

1.2.7 Repérage

1.2.7.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/350-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/350-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/350-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.2.8 Tester et mesurer

1.2.8.1 Accessoire de test

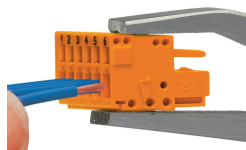


Réf: 735-500

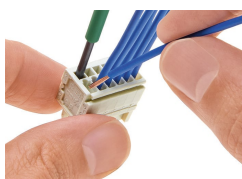
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

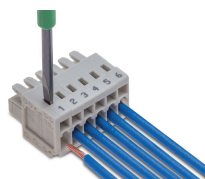
Raccorder le conducteur



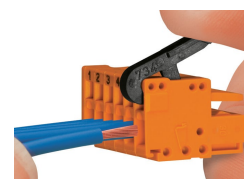
Raccordement des conducteurs – connexion de la connexion CAGE CLAMP® avec outil de manipulation 210-251 ou 210-250



Raccordement du conducteur – manipulation de la connexion CAGE CLAMP® avec outil de manipulation (2,5 x 0,4) mm dans l'axe du conducteur.

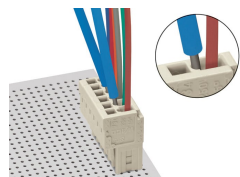


Raccordement du conducteur – manipulation de la connexion CAGE CLAMP® avec outil de manipulation (2,5 x 0,4) mm Perpendiculairement à l'axe du conducteur.



Raccordement des conducteurs – manipulation de la connexion CAGE CLAMP® avec outil de manipulation 734-191

Tester



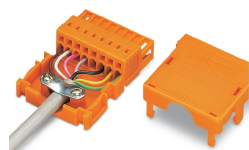
Test avec broche de test Ø 1 mm (735-500), pour connexion CAGE CLAMP®, contact direct

Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives.

Montage



Boîtier de décharge de traction, pour connecteurs mâles et femelles avec connexion CAGE CLAMP® pour la série 734

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

Vous trouvez les adresses actuelles sur: www.wago.com
