

Fiche technique | Référence: 734-311/019-000

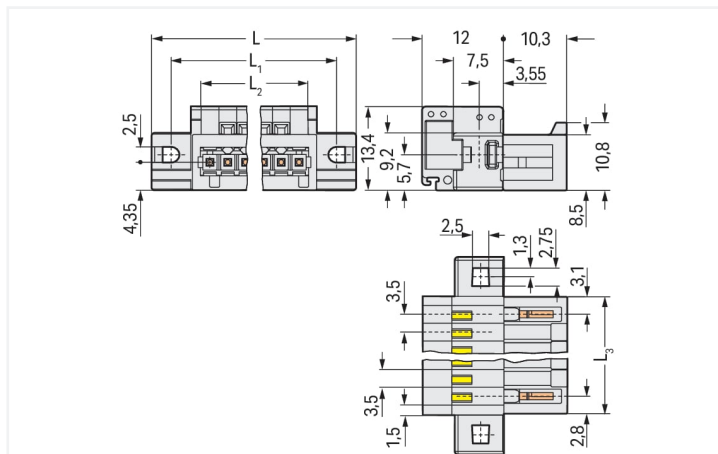
Connecteur mâle pour 1 conducteur; CAGE CLAMP®; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 11 pôles; 100% protégé contre l'inversion; Bride de fixation; 1,50 mm²; gris clair

<https://www.wago.com/734-311/019-000>



Couleur: ■ gris clair

Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = \text{nombre de pôles} \times \text{pas} + 14,8 \text{ mm}$

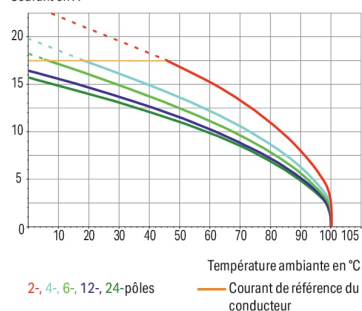
$L1 = \text{nombre de pôles} \times \text{pas} + 8,8 \text{ mm}$

$L2 = \text{nombre de pôles} \times \text{pas}$

$L3 = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 5,9 \text{ mm}$

Courbe de derating

Connecteur femelle pour 1 conducteur (734-102) avec
connecteur mâle pour 1 conducteur (723-302)
Pas 3,5 mm / section de conducteur 1,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 0,8
Courant en A



Connecteur mâle série 734 avec 0° sortie de conducteur par rapport au sens d'enfichage

Le connecteur mâle portant le numéro d'article 734-311/019-000, assure une installation électrique irréprochable. Les connecteurs pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Les connecteurs pour circuits imprimés tenant la tension nominale de 160 V peuvent supporter un courant nominal allant jusqu'à 10 A. Ils peuvent donc également être utilisés pour des dispositifs à la consommation importante. Ce connecteur mâle nécessite une longueur de dénudage entre 6 à 7 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit se base sur la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour relier tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 53,3 x 13,4 x 22,3 mm. Selon le type de câble, ce connecteur mâle est adapté aux sections de conducteur allant de 0,08 mm² à 1,5 mm². Le boîtier gris clair en Polyamide (PA66) assure l'isolation, le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est en Étain. Ce connecteur mâle est actionné par un outil de manipulation. Les connecteurs pour circuits imprimés sont conçus pour être installés traversant, en surface et peuvent être fixés avec une bride de fixation.



Remarques	
Remarque de sécurité 1	Le MCS – <i>MULTI CONNECTION SYSTEM</i> – est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.
Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Surfaces du contact dorées ou partiellement dorées. D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com .

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	160 V	160 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence	10 A	10 A	10 A

Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données de raccordement	
Points de serrage	11
Nombre total des potentiels	11
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Sens d'actionnement 1	Manipulation dans le même axe que le conducteur
Sens d'actionnement 2	Manipulation à 90° par rapport à l'axe du conducteur
Conducteur rigide	0,08 ... 1,5 mm² / 28 ... 14 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 1,5 mm² / 28 ... 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm²
Remarque (Section de conducteur)	1,5 mm² avec embout d'extrémité isolé raccordable seulement individuellement.
Longueur de dénudage	6 ... 7 mm / 0.24 ... 0.28 inch
Nombre de pôles	11
Axe du conducteur vers la prise	0°

Données géométriques	
Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	53,3 mm / 2.098 inch
Hauteur	13,4 mm / 0.528 inch
Profondeur	22,3 mm / 0.878 inch



Données mécaniques	
codage variable	Oui
Type de fixation	Bride de fixation
Type de montage	Montage traversant Montage en surface
Protection contre une éventuelle torsion	Oui

Connexion	
Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur mâle
Type de connexion de connecteur	pour conducteur
Protection contre l'inversion	Oui

Données du matériau	
Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris clair
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,189 MJ
Poids	9,8 g

Conditions d'environnement																												
Plage de températures limites	-60 ... +100 °C	<table><tr><th colspan="2">Test d'environnement (conditions environnementales)</th></tr><tr><td>Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique</td><td>DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06</td></tr><tr><td>Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'ex- ploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs</td><td>DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04</td></tr><tr><td>Spectre/site de montage</td><td>Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B</td></tr><tr><td>Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit</td><td>Test réussi selon le point 8 de la norme.</td></tr><tr><td>Fréquence</td><td>f₁ = 5 Hz bis f₂ = 150 Hz f₁ = 5 Hz bis f₂ = 150 Hz</td></tr><tr><td>Accélération</td><td>0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)</td></tr><tr><td>Durée de test par axe</td><td>10 min. 5 h</td></tr><tr><td>Directions de test</td><td>Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z</td></tr><tr><td>Surveillance des défauts de contact/in- terruptions de contact</td><td>réussi</td></tr><tr><td>Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe</td><td>réussi</td></tr><tr><td>Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit</td><td>Test réussi selon le point 9 de la norme.</td></tr><tr><td>Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact</td><td>réussi réussi</td></tr></table>	Test d'environnement (conditions environnementales)		Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06	Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'ex- ploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04	Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B	Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.	Fréquence	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz	Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)	Durée de test par axe	10 min. 5 h	Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z	Surveillance des défauts de contact/in- terruptions de contact	réussi	Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi	Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.	Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi
Test d'environnement (conditions environnementales)																												
Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06																											
Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'ex- ploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04																											
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B																											
Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.																											
Fréquence	f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz f ₁ = 5 Hz bis f ₂ = 150 Hz																											
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)																											
Durée de test par axe	10 min. 5 h																											
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z																											
Surveillance des défauts de contact/in- terruptions de contact	réussi																											
Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi																											
Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.																											
Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi																											
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C																											





Test d'environnement (conditions environnementales)	
Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
Forme du choc	Demi-sinusoidal
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.
Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferroviaires	réussi

Données commerciales	
Product Group	3 (Connecteurs multisystèmes)
eCl@ss 10.0	27-44-03-09
eCl@ss 9.0	27-44-03-09
ETIM 9.0	EC002638
ETIM 8.0	EC002638
Unité d'emb. (SUE)	25 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143269070
Numéro du tarif douanier	85366930000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant,No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
   					
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 61984	2169534.02	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 61984	nl-54190			
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1465035			
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E 45171			
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			



Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité
Environmental Product Compliance 734-311/019-000



Documentation

Informations complémentaires
Technical Section
03.04.2019
pdf 2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD
2D/3D Models 734-311/019-000



Données CAE
ZUKEN Portal 734-311/019-000



1 Produits correspondants

1.1 Produit complémentaire

1.1.1 Connecteur femelle



Réf.: [734-111](#)
Connecteur femelle pour 1 conducteur;
CAGE CLAMP®; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 11
pôles; 100% protégé contre l'inversion;
1,50 mm²; gris clair



Réf.: [734-541](#)
Connecteur femelle THT; Coudé; Pas 3,5
mm; 11 pôles; 100% protégé contre l'in-
version; Broche à souder 0,9 x 0,9 mm;
gris clair



Réf.: [734-471](#)
Connecteur femelle THT; Droit; Pas 3,5
mm; 11 pôles; 100% protégé contre l'in-
version; Broche à souder 0,9 x 0,9 mm;
gris clair

1.2 Accessoires en option

1.2.1 Couvercle

1.2.1.1 Couvercle



Réf.: 734-420
Couverture pour connecteurs mâles; pour série 734; Protection IP20; noir

1.2.3 Montage

1.2.3.1 Matériel de montage



Réf.: 209-147
Vis autotaraudeuse



Réf.: 231-194
Vis autotaraudeuse; B 2,2x13, trou de fixation R 1,8 mm



Réf.: 231-295
Vis avec écrou



Réf.: 231-195
Vis avec écrou; M2x12, pour bride de fixation

1.2.4 Outil

1.2.4.1 Outil de manipulation



Réf.: 734-190
Outil de manipulation universel; naturel



Réf.: 734-230
Outil de manipulation; à partir de matière isolante; 1 raccord; blanc



Réf.: 734-191
Outil de manipulation; à partir de matière isolante; 1 raccord; solitaire; noir



Réf.: 210-719
Outil de manipulation; lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée



Réf.: 210-647
Outil de manipulation; lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore



Réf.: 734-231
Outil de manipulation; noir



Réf.: 210-251
Outil de manipulation; pour MCS MICRO et MINI avec connexion CAGE CLAMP®; jaune



Réf.: 210-250
Outil de manipulation; pour MCS MINI et MIDI avec connexion CAGE CLAMP®; rouge

1.2.5 Repérage

1.2.5.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/350-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/350-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/350-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.2.6 Tester et mesurer

1.2.6.1 Accessoire de test

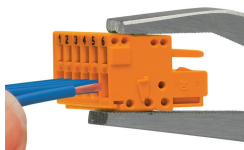


Réf: 735-500

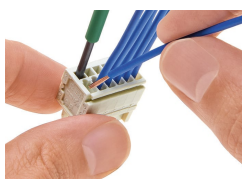
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²

Indications de manipulation

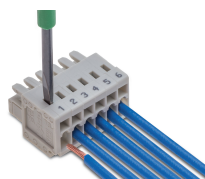
Raccorder le conducteur



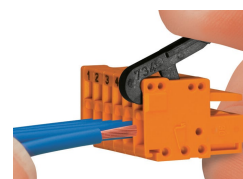
Raccordement des conducteurs – connexion de la connexion CAGE CLAMP® avec outil de manipulation 210-251 ou 210-250



Raccordement du conducteur – manipulation de la connexion CAGE CLAMP® avec outil de manipulation (2,5 x 0,4) mm dans l'axe du conducteur.

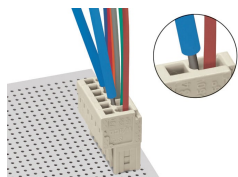


Raccordement du conducteur – manipulation de la connexion CAGE CLAMP® avec outil de manipulation (2,5 x 0,4) mm Perpendiculairement à l'axe du conducteur.



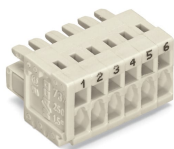
Raccordement des conducteurs – manipulation de la connexion CAGE CLAMP® avec outil de manipulation 734-191

Tester



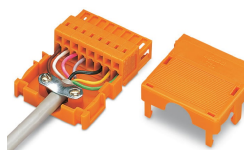
Test avec broche de test Ø 1 mm (735-500), pour connexion CAGE CLAMP®, contact direct

Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives.

Montage



Boîtier de décharge de traction, pour connecteurs mâles et femelles avec connexion CAGE CLAMP® pour la série 734

