

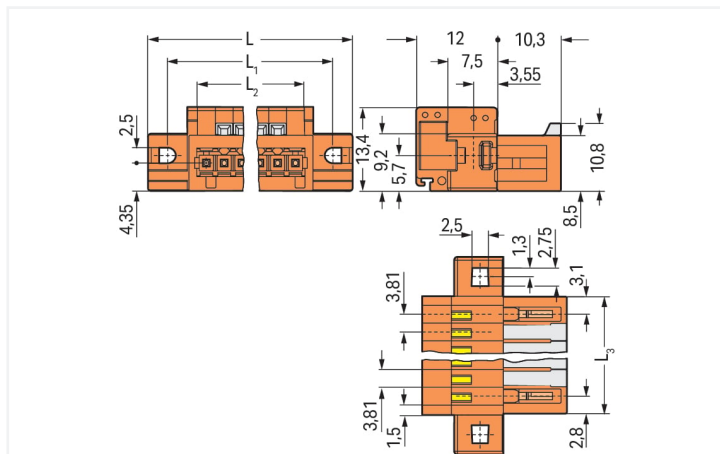
## Fiche technique | Référence: 734-336/019-000

Connecteur mâle pour 1 conducteur; CAGE CLAMP®; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 3,81 mm; 6 pôles; 100% protégé contre l'inversion; Bride de fixation; 1,50 mm<sup>2</sup>; orange

<https://www.wago.com/734-336/019-000>



Couleur: ■ orange



Dimensions en mm

L = nombre de pôles x pas + 14,8 mm

L1 = nombres de pôles x pas + 8,8 mm

L2 = nombre de pôles x pas

L3 = (nombre de pôles - 1) x pas + 5,9 mm

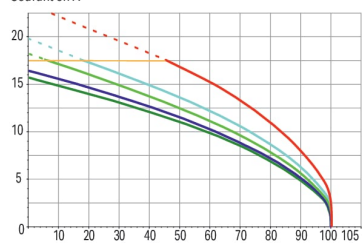
### Courbe de derating

Connecteur femelle pour 1 conducteur (734-102) avec  
connecteur mâle pour 1 conducteur (723-302)

Pas 3,5 mm / section de conducteur 1,5 mm<sup>2</sup> « s »

Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 0,8

Courant en A



Température ambiante en °C  
2-, 4-, 6-, 12-, 24-pôles  
— Courant de référence du conducteur

### Connecteur mâle série 734 avec CAGE CLAMP®

Le connecteur mâle portant le numéro d'article 734-336/019-000, garantit une installation électrique impeccable. Avec nos connecteurs pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion universel qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces connecteurs pour circuits imprimés à la tension nominale de 160 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 10 A. Une longueur de dénudage de 6 à 7 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de ce connecteur mâle. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont requis. Les dimensions sont 37,66 x 13,4 x 22,3 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, ce connecteur mâle est adapté aux sections de conducteur allant de 0,08 mm<sup>2</sup> à 1,5 mm<sup>2</sup>. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) et le boîtier orange en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Un outil de manipulation permet de manipuler ce connecteur mâle. Le montage s'effectue traversant, en surface.

## Remarques

Remarque de sécurité 1

Le MCS – *MULTI CONNECTION SYSTEM* – est selon DIN EN 61984 un connecteur sans capacité de coupure. Conformément aux prescriptions d'utilisation, il faut éviter la connexion/déconnexion des connecteurs sous tension ou en charge. Dans la direction du flux d'énergie dans le câblage du circuit, les connecteurs doivent être appliqués de sorte que les connecteurs mâles dans l'état non enfiché, pouvant être touchés, ne soient pas sous tension.

Variantes pour Ex i :

autres nombres de pôles  
Surfaces du contact dorées ou partiellement dorées.  
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

## Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	160 V	160 V	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
Courant de référence	10 A	10 A	10 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

## Données de raccordement

Points de serrage	6
Nombre total des potentiels	6
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

### Connexion 1

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Sens d'actionnement 1	Manipulation dans le même axe que le conducteur
Sens d'actionnement 2	Manipulation à 90° par rapport à l'axe du conducteur
Conducteur rigide	0,08 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 14 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>
Remarque (Section de conducteur)	1,5 mm <sup>2</sup> avec embout d'extrémité isolé raccordable seulement individuellement.
Longueur de dénudage	6 ... 7 mm / 0.24 ... 0.28 inch
Nombre de pôles	6
Axe du conducteur vers la prise	0°

## Données géométriques

Pas	3,81 mm / 0.15 inch
Largeur	37,66 mm / 1.483 inch
Hauteur	13,4 mm / 0.528 inch
Profondeur	22,3 mm / 0.878 inch

### Données mécaniques

codage variable	Oui
Type de fixation	Bride de fixation
Type de montage	Montage traversant Montage en surface
Protection contre une éventuelle torsion	Oui

### Connexion

Version de contact dans le domaine des connecteurs	Connecteur mâle
Type de connexion de connecteur	pour conducteur
Protection contre l'inversion	Oui

### Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	orange
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,138 MJ
Poids	6,2 g

### Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +100 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C

#### Test d'environnement (conditions environnementales)

Spécification de test Applications ferroviaire Véhicules Matériel électronique	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Exécution de test Applications ferroviaires - Matériels d'exploitation de véhicules ferroviaires - Tests pour vibrations et chocs	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spectre/site de montage	Test de durée de vie catégorie 1, classe A/B
Test de fonctionnement avec oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 8 de la norme.
Fréquence	f <sub>1</sub> = 5 Hz bis f <sub>2</sub> = 150 Hz f <sub>1</sub> = 5 Hz bis f <sub>2</sub> = 150 Hz
Accélération	0,101g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 0,572g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes) 5g (niveau de test le plus élevé utilisé pour tous les axes)
Durée de test par axe	10 min. 5 h
Directions de test	Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z Axes X, Y et Z
Surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi
Mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi
Test de durée de vie simulé grâce à des niveaux accrus d'oscillations sous forme de bruit	Test réussi selon le point 9 de la norme.
Champ d'application élargi : surveillance des défauts de contact/interruptions de contact	réussi réussi

### Test d'environnement (conditions environnementales)

Champ d'application élargi : mesure de la chute de tension avant et après chaque axe	réussi réussi
Essai de choc	Test réussi selon le point 10 de la norme
Forme du choc	Demi-sinusoidal
Durée du choc	30 ms
Nombre de chocs de l'axe	3 pos. et 3 neg.
Résistance aux vibrations et aux chocs sur les équipements des véhicules ferroviaires	réussi

### Données commerciales

Product Group	3 (Connecteurs multisystèmes)
eCl@ss 10.0	27-44-03-09
eCl@ss 9.0	27-44-03-09
ETIM 9.0	EC002638
ETIM 8.0	EC002638
Unité d'emb. (SUE)	50 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143268943
Numéro du tarif douanier	85366930000

### Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
CB DEKRA Certification B.V.	EN 61984	NL-54190
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1465035
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-105522
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E 45171
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

#### Déclarations de conformité et de fabricant



Homologation	Norme	Nom du certificat
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

## Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

## Téléchargements

## Conformité environnementale du produit

## Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
734-336/019-000



## Documentation

## Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf  
2027.26 KB



## Données CAD/CAE

## Données CAD

2D/3D Models  
734-336/019-000



## Données CAE

EPLAN Data Portal  
734-336/019-000



ZUKEN Portal  
734-336/019-000



## 1 Produits correspondants

## 1.1 Produit complémentaire

## 1.1.1 Connecteur femelle



## Réf.: 734-206

Connecteur femelle pour 1 conducteur;  
CAGE CLAMP®; 1,5 mm²; Pas 3,81 mm; 6  
pôles; 100% protégé contre l'inver-  
sion; 1,50 mm²; orange



## Réf.: 734-566

Connecteur femelle THT; Coudé; Pas 3,81  
mm; 6 pôles; 100% protégé contre l'in-  
version; Broche à souder 0,9 x 0,9 mm;  
orange



## Réf.: 734-506

Connecteur femelle THT; Droit; Pas 3,81  
mm; 6 pôles; 100% protégé contre l'inver-  
sion; Broche à souder 0,9 x 0,9 mm; oran-  
ge

## 1.2 Accessoires en option

### 1.2.1 Codage

#### 1.2.1.1 Codage



**Réf.: 734-130**

Détrompeur; encliquetable sur le niveau supérieur; blanc

### 1.2.2 Couvercle

#### 1.2.2.1 Couvercle



**Réf.: 734-420**

Couverture pour connecteurs mâles; pour série 734; Protection IP20; noir

### 1.2.3 Décharge de traction

#### 1.2.3.1 Plaque de décharge de traction



**Réf.: 734-228**

Plaque de décharge de traction; pour connecteurs femelles et mâles; Largeur 12,5 mm; d'une pièce; Pas 3,81 mm; orange

### 1.2.5 Montage

#### 1.2.5.1 Matériel de montage



**Réf.: 209-147**

Vis autotaraudeuse



**Réf.: 231-194**

Vis autotaraudeuse; B 2,2x13, trou de fixation R 1,8 mm



**Réf.: 231-295**

Vis avec écrou



**Réf.: 231-195**

Vis avec écrou; M2x12, pour bride de fixation

### 1.2.6 Outil

#### 1.2.6.1 Outil de manipulation



**Réf.: 734-190**

Outil de manipulation universel; naturel



**Réf.: 734-230**

Outil de manipulation; à partir de matière isolante; 1 raccord; blanc



**Réf.: 734-191**

Outil de manipulation; à partir de matière isolante; 1 raccord; solitaire; noir



**Réf.: 210-719**

Outil de manipulation; lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée



**Réf.: 210-647**

Outil de manipulation; lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore



**Réf.: 734-231**

Outil de manipulation; noir



**Réf.: 210-251**

Outil de manipulation; pour MCS MICRO et MINI avec connexion CAGE CLAMP®; jaune



**Réf.: 210-250**

Outil de manipulation; pour MCS MINI et MIDI avec connexion CAGE CLAMP®; rouge

## 1.2.7 Repérage

### 1.2.7.1 Bande de repérage



#### Réf.: 210-332/350-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



#### Réf.: 210-332/350-204

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



#### Réf.: 210-332/350-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (240x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

## 1.2.8 Tester et mesurer

### 1.2.8.1 Accessoire de test

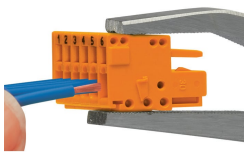


#### Réf.: 735-500

pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm<sup>2</sup>

## Indications de manipulation

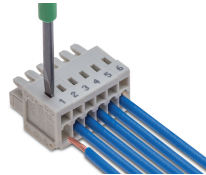
### Raccorder le conducteur



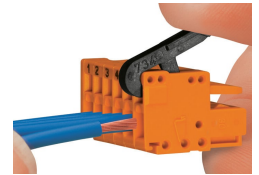
Raccordement des conducteurs – connexion de la connexion CAGE CLAMP® avec outil de manipulation 210-251 ou 210-250



Raccordement du conducteur – manipulation de la connexion CAGE CLAMP® avec outil de manipulation (2,5 x 0,4) mm dans l'axe du conducteur.

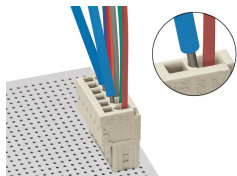


Raccordement du conducteur – manipulation de la connexion CAGE CLAMP® avec outil de manipulation (2,5 x 0,4) mm Perpendiculairement à l'axe du conducteur.



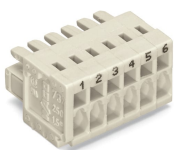
Raccordement des conducteurs – manipulation de la connexion CAGE CLAMP® avec outil de manipulation 734-191

## Tester



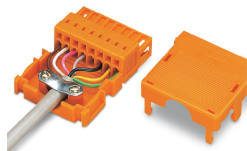
Test avec broche de test Ø 1 mm (735-500), pour connexion CAGE CLAMP®, contact direct

## Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives.

## Montage



Boîtier de décharge de traction, pour connecteurs mâles et femelles avec connexion CAGE CLAMP® pour la série 734