

## Fiche technique | Référence: 739-102/000-004

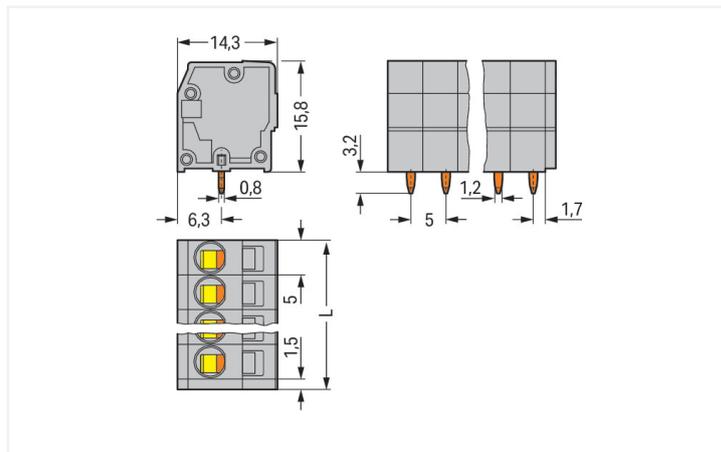
Borne pour circuits imprimés; 2,5 mm<sup>2</sup>; Pas 5 mm; 2 pôles; CAGE CLAMP®; 2,50 mm<sup>2</sup>; noir

<https://www.wago.com/739-102/000-004>



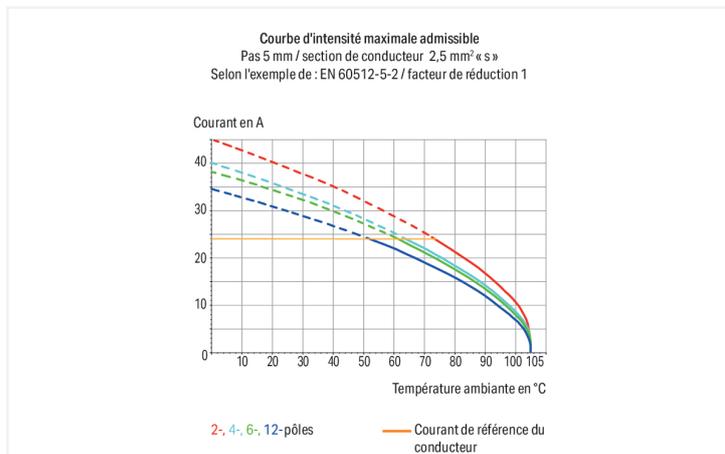
Couleur: ■ noir

Identique à la figure



Dimensions en mm

L = (nombre de pôles - 1) x pas + 5 mm + 1,5 mm



Borne pour circuits imprimés série 739 avec dimensions de la goupille de soudage 0,8 x 1,2 mm

La borne pour circuits imprimés portant le numéro d'article 739-102/000-004, permet une connexion facile et sécurisée. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 24 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs friands en énergie. Pour le raccordement du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 8 et 9 mm. Cet article utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont 11,5 x 19 x 14,3 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés convient aux sections de conducteur allant de 0,08 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup>. Le boîtier noir en Polyamide (PA66) assure l'isolation, les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Un outil de manipulation permet d'actionner ces bornes pour circuits imprimés. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 90 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,8 x 1,2 mm sur une longueur de 3,2 mm. Chaque potentiel est muni de une goupille de soudage.

## Remarques

Variantes pour Ex i :

Impression directe

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

## Données électriques

| Données de référence selon          | IEC/EN 60664-1 |       |       |
|-------------------------------------|----------------|-------|-------|
| Overvoltage category                | III            | III   | II    |
| Pollution degree                    | 3              | 2     | 2     |
| Tension de référence                | 320 V          | 320 V | 630 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV           | 4 kV  | 4 kV  |
| Courant de référence                | 24 A           | 24 A  | 24 A  |

| Données d'approbation selon | UL 1059 |   |       |
|-----------------------------|---------|---|-------|
| Use group                   | B       | C | D     |
| Tension de référence        | 300 V   | - | 300 V |
| Courant de référence        | 20 A    | - | 10 A  |

| Données d'approbation selon | CSA   |   |       |
|-----------------------------|-------|---|-------|
| Use group                   | B     | C | D     |
| Tension de référence        | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence        | 12 A  | - | 10 A  |

## Données de raccordement

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Points de serrage            | 2 |
| Nombre total des potentiels  | 2 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux           | 1 |

## Connexion 1

|  |  |
|--|--|
| Technique de connexion   | CAGE CLAMP®                                  |
| Type d'actionnement  | Outil de manipulation                        |
| Conducteur rigide  | 0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 14 AWG |
| Conducteur souple  | 0,08 ... 2,5 mm <sup>2</sup> / 28 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 1,5 mm <sup>2</sup>                 |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 2,5 mm <sup>2</sup>                 |
| Remarque (Section de conducteur)                                       | 12 AWG : THHN, THWN                          |
| Longueur de dénudage   | 8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch              |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 90 °   |
| Nombre de pôles  | 2  |

## Données géométriques

|                                    |                      |
|------------------------------------|----------------------|
| Pas                                | 5 mm / 0.197 inch    |
| Largeur                            | 11,5 mm / 0.453 inch |
| Hauteur                            | 19 mm / 0.748 inch   |
| Hauteur utile                      | 15,8 mm / 0.622 inch |
| Profondeur                         | 14,3 mm / 0.563 inch |
| Longueur de la broche à souder     | 3,2 mm               |
| Dimensions broche à souder         | 0,8 x 1,2 mm         |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,6 (+0,1) mm        |

### Contacts circuits imprimés

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1                            |

### Données du matériau

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | noir   |
| Groupe du matériau isolant         | I  |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)   |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0   |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)  |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>cu</sub> )   |
| Surface du contact                 | Étain  |
| Charge calorifique                 | 0,046 MJ   |
| Poids                              | 2,5 g  |

### Conditions d'environnement

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

### Données commerciales

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Product Group            | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| ETIM 9.0                 | EC002643                                  |
| ETIM 8.0                 | EC002643                                  |
| Unité d'emb. (SUE)       | 400 (100) pce(s)                          |
| Type d'emballage         | Carton                                    |
| Pays d'origine           | CH  |
| GTIN                     | 4045454369514                             |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000                               |

### Conformité environnementale du produit

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

### Approbations / certificats

#### Homologations générales



| Homologation                          | Norme         | Nom du certificat |
|---------------------------------------|---------------|-------------------|
| CCA<br>DEKRA Certification B.V.       | EN 60947-7-4  | NTR NL 7780       |
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.       | C22.2 No. 158 | 1711139           |
| KEMA/KEUR<br>DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4  | 71-110334         |

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
739-102/000-004



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
739-102/000-004

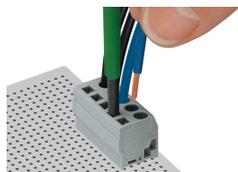


Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
739-102/000-004



## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Connexion des conducteurs – Série 739.