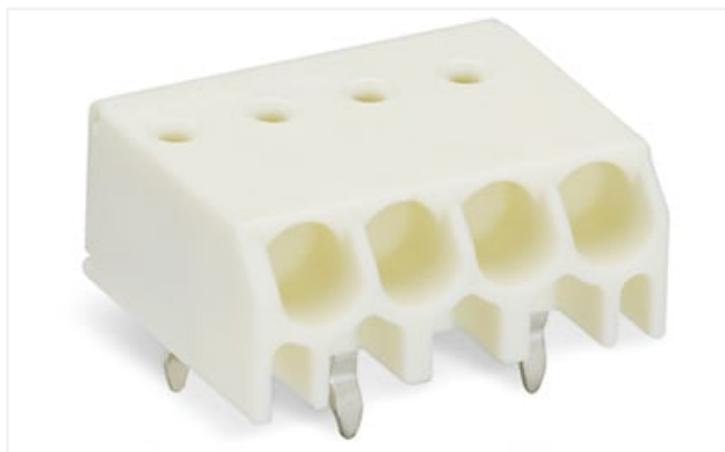


# Fiche technique | Référence: 744-308/364-000

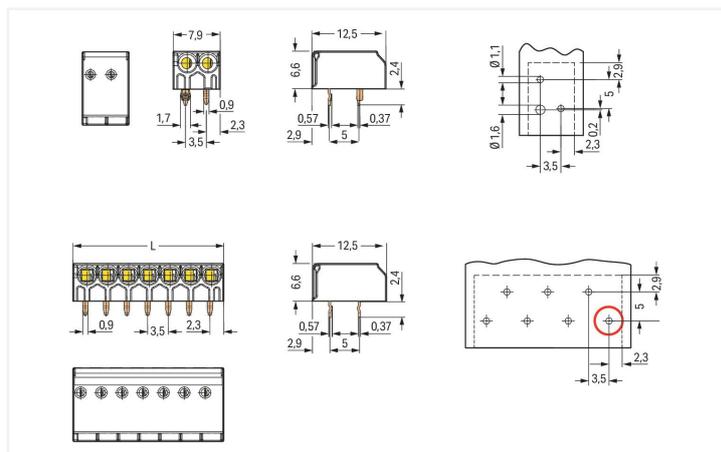
Borne pour circuits imprimés; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 3,5 mm; 8 pôles; PUSH WIRE®; 1,50 mm<sup>2</sup>; blanc

<https://www.wago.com/744-308/364-000>



Couleur: ■ blanc

Identique à la figure



Dimensions en mm

2 pôles avec broche supplémentaire pour protection contre une éventuelle torsion  
3 pôles, L = (Nombre de pôles x pas) + 0,9 mm  
(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite

Borne pour circuits imprimés série 744 avec outil de manipulation

Avec cette borne pour circuits imprimés (numéro d'article 744-308/364-000) la priorité est une connexion plus simple et sûre. Optez pour une sécurité éprouvée lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation polyvalentes. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 3 A. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 8 à 9 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie PUSH WIRE®. La manière la plus rapide de brancher un conducteur est la borne enfichable PUSH WIRE® éprouvée. Ce type de connexion utilise la résistance au pliage du conducteur pour surmonter la force de serrage du contact à ressort. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 28,9 x 9 x 12,5 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,5 mm<sup>2</sup> à 1,5 mm<sup>2</sup>. Le crochet de fixation est fait en un Alliage de cuivre et le boîtier blanc en Polyamide (PA66) assure l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 0° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder, d'une section de 0,35 x 0,9 mm et d'une longueur de 2,4 mm, sont placées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

## Données électriques

| Données de référence selon          | IEC/EN 60664-1 |       |       |
|-------------------------------------|----------------|-------|-------|
| Overvoltage category                | III            | III   | II    |
| Pollution degree                    | 3              | 2     | 2     |
| Tension de référence                | 250 V          | 320 V | 630 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV           | 4 kV  | 4 kV  |
| Courant de référence                | 3 A            | 3 A   | 3 A   |

| Données d'approbation selon | UL 1059 |   |       |
|-----------------------------|---------|---|-------|
| Use group                   | B       | C | D     |
| Tension de référence        | 300 V   | - | 300 V |
| Courant de référence        | 6 A     | - | 6 A   |

## Données de raccordement

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Points de serrage            | 8 |
| Nombre total des potentiels  | 8 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux           | 1 |

| Connexion 1                          |   |
|--------------------------------------|---|
| Technique de connexion               | PUSH WIRE®                                  |
| Type d'actionnement                  | Outil de manipulation                       |
| Conducteur rigide                    | 0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 16 AWG |
| Longueur de dénudage                 | 8 ... 9 mm / 0,31 ... 0,35 inch             |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 0°  |
| Nombre de pôles                      | 8   |

### Données géométriques

|                                    |                          |
|------------------------------------|--------------------------|
| Pas                                | 3,5 mm / 0.138 inch      |
| Largeur                            | 28,9 mm / 1.138 inch     |
| Hauteur                            | 9 mm / 0.354 inch        |
| Hauteur utile                      | 6,6 mm / 0.26 inch       |
| Profondeur                         | 12,5 mm / 0.492 inch     |
| Longueur de la broche à souder     | 2,4 mm                   |
| Dimensions broche à souder         | 0,35 x 0,9 mm            |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 <sup>(+0,1)</sup> mm |

### Contacts circuits imprimés

|  |                              |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés               | THT                          |
| Affectation broche à souder              | décalées sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 1                            |

### Données du matériau

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau       | <a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a> |
| Couleur                            | blanc  |
| Groupe du matériau isolant         | I  |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66)   |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0   |
| Matériau des ressorts de serrage   | Alliage de cuivre  |
| Surface du contact                 | Étain  |
| Charge calorifique                 | 0,04 MJ  |
| Poids                              | 2,2 g  |

### Conditions d'environnement

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

### Données commerciales

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| eCl@ss 10.0              | 27-44-04-01   |
| eCl@ss 9.0               | 27-44-04-01   |
| ETIM 9.0                 | EC002643      |
| ETIM 8.0                 | EC002643      |
| Unité d'emb. (SUE)       | 300 pce(s)    |
| Type d'emballage         | Carton        |
| Pays d'origine           | CH            |
| GTIN                     | 4055143812757 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000   |

### Conformité environnementale du produit

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption |
|-------------------------|-------------------------|

## Approbations / certificats

### Homologations générales



| Homologation                            | Norme    | Nom du certificat |
|---|----------|-------------------|
| AOC<br>DEKRA Certification B.V.         | EN 60998 | 2261942.01-AOC    |
| UL<br>Underwriters Laboratories<br>Inc. | UL 1059  | E45172            |

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
744-308/364-000



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



## Données CAD/CAE

### Données CAD

2D/3D Models  
744-308/364-000



### PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
744-308/364-000



Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
744-308/364-000



## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Raccordement du conducteur – insertion  
directe.

## Desserrage du conducteur



Déconnexion du conducteur à l'aide d'un outil de desserrage (Ø 1,0 mm, 206-841).