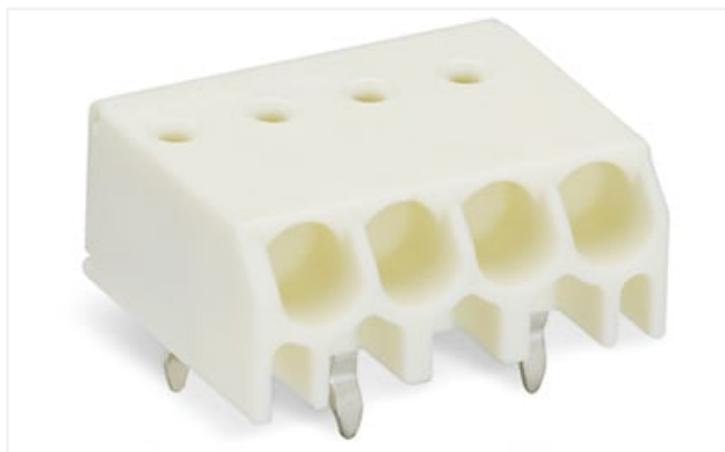


Fiche technique | Référence: 744-392/364-000

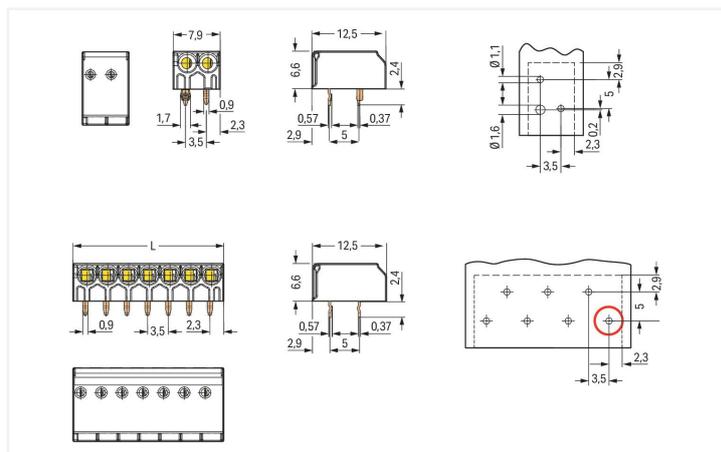
Borne pour circuits imprimés; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 2 pôles; PUSH WIRE®; 1,50 mm²; blanc

<https://www.wago.com/744-392/364-000>



Couleur: ■ blanc

Identique à la figure



Dimensions en mm

2 pôles avec broche supplémentaire pour protection contre une éventuelle torsion
3 pôles, L = (Nombre de pôles x pas) + 0,9 mm
(Cercle rouge) première broche à souder devant à droite

Borne pour circuits imprimés série 744 avec introduction du conducteur vers la platine de 0°

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 744-392/364-000, permet une connexion facile et fiable. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation multiples. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 3 A. Une longueur de dénudage de 8 à 9 mm est nécessaire pour le raccordement du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie PUSH WIRE®. La manière la plus rapide de brancher un conducteur est la borne enfichable PUSH WIRE® éprouvée. Ce type de connexion utilise la résistance au pliage du conducteur pour surmonter la force de serrage du contact à ressort. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 7,9 x 9 x 12,5 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,5 mm² à 1,5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un Alliage de cuivre et le boîtier blanc en Polyamide (PA66) garantit l'isolation. La surface des contacts est constituée d'Étain. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 0° par rapport à la surface. Les broches à souder, de 0,35 x 0,9 mm et d'une longueur de 2,4 mm, sont disposées décalé sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	250 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	3 A	3 A	3 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	6 A	-	6 A

Données de raccordement

Points de serrage	2
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1	
Technique de connexion	PUSH WIRE®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,5 ... 1,5 mm ² / 20 ... 16 AWG
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	2

Données géométriques

Pas	3,5 mm / 0.138 inch
Largeur	7,9 mm / 0.311 inch
Hauteur	9 mm / 0.354 inch
Hauteur utile	6,6 mm / 0.26 inch
Profondeur	12,5 mm / 0.492 inch
Longueur de la broche à souder	2,4 mm
Dimensions broche à souder	0,35 x 0,9 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	blanc
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Alliage de cuivre
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,012 MJ
Poids	0,6 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	1500 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4055143812740

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales



Homologation	Norme	Nom du certificat
AOC DEKRA Certification B.V.	EN 60998	2261942.01-AOC
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
744-392/364-000



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models
744-392/364-000



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
744-392/364-000



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
744-392/364-000



Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement du conducteur – insertion
directe.

Desserrage du conducteur



Déconnexion du conducteur à l'aide d'un outil de desserrage (Ø 1,0 mm, 206-841).